



Septiembre 2026

Informe de prensa

Evolución de la producción, exportaciones y ventas a concesionarios



ADEFA
ASOCIACION DE FABRICAS DE AUTOMOTORES

FCA
FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES



IVECO



Mercedes-Benz
Camiones y Buses



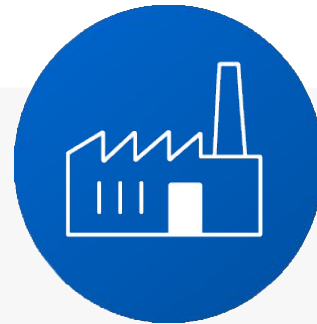
PSA
GROUPE



TOYOTA

VOLKSWAGEN
GROUP ARGENTINA





Producción

39.747 u.

La producción nacional de septiembre registró una suba del 0,9% respecto de agosto y un descenso del 15,6% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando 9 meses de 2026 con respecto al 2025 se registró una baja del 16,9%.



Exportaciones

28.213 u.

Las exportaciones de septiembre tuvieron una suba del 14,7% con relación a agosto y un ascenso del 6,8% con relación a igual mes del año anterior.

Comparando 9 meses de 2026 con respecto al 2025 se registró una suba del 1,6%.

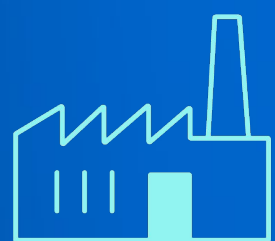


Ventas Mayoristas

43.214 u.

Las ventas a concesionarios de septiembre tuvieron una suba del 10,6% respecto de agosto y un descenso del 20,4% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando 9 meses de 2026 con respecto al 2025 se registró una baja del 24,3%.



Producción

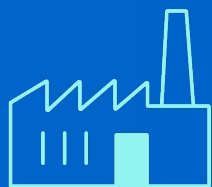


**Automóviles y comerciales
livianos** (en unidades)



**Por segmento automóviles y comerciales
livianos** (en unidades)



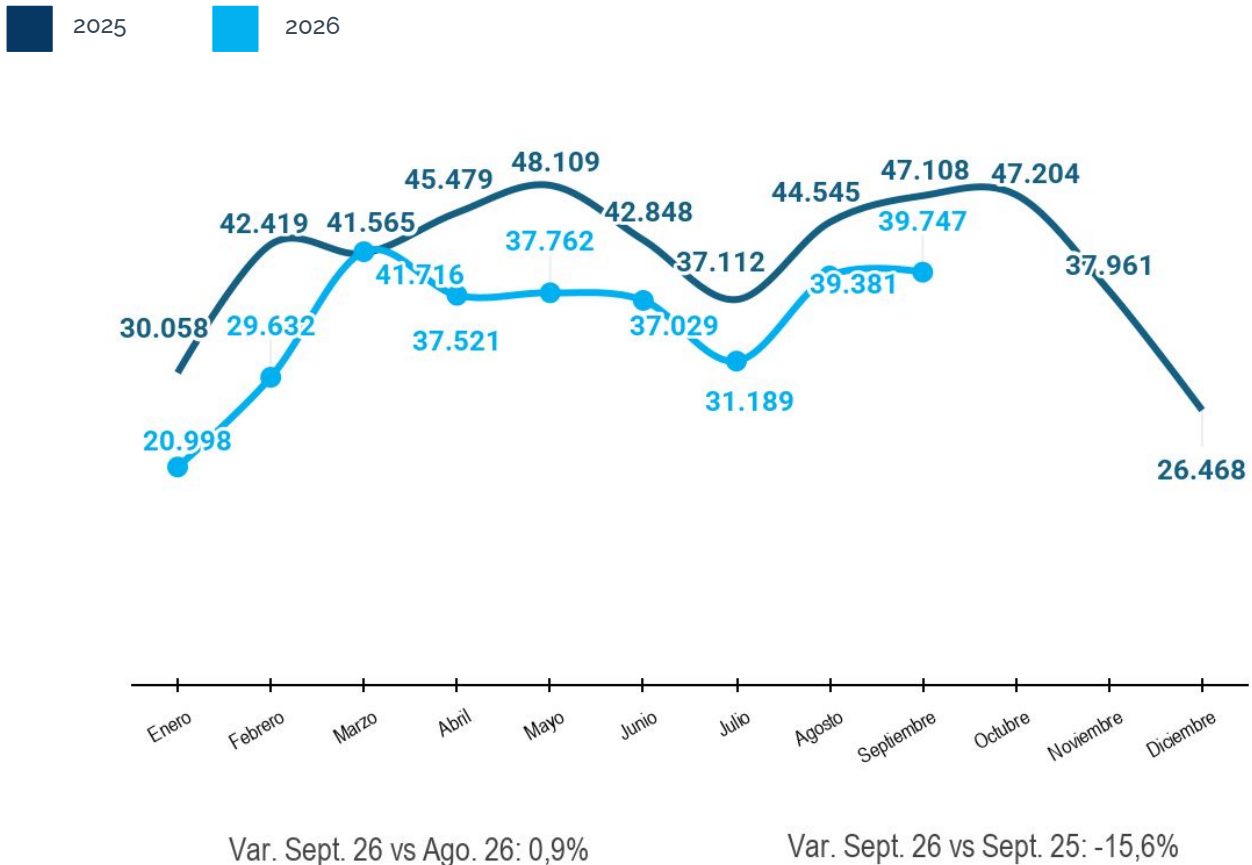


Producción por segmento

Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

Septiembre 2026

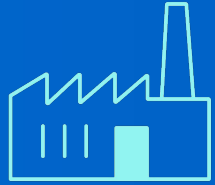
	2025	2026	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	30.058	20.998	-9.060	-30,1%
Febrero	42.419	29.632	-12.787	-30,1%
Marzo	41.565	41.716	151	0,4%
Abril	45.479	37.521	-7.958	-17,5%
Mayo	48.109	37.762	-10.347	-21,5%
Junio	42.848	37.029	-5.819	-13,6%
Julio	37.112	31.189	-5.923	-16,0%
Agosto	44.545	39.381	-5.164	-11,6%
Septiembre	47.108	39.747	-7.361	-15,6%
Subtotal	379.243	314.975	-64.268	-16,9%
Octubre	47.204			
Noviembre	37.961			
Diciembre	26.468			
Total	490.876			



Fuente: ADEFA

La producción nacional de septiembre registró una suba del 0,9% respecto de agosto y un descenso del 15,6% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando 9 meses de 2026 con respecto al 2025 se registró una baja del 16,9%.

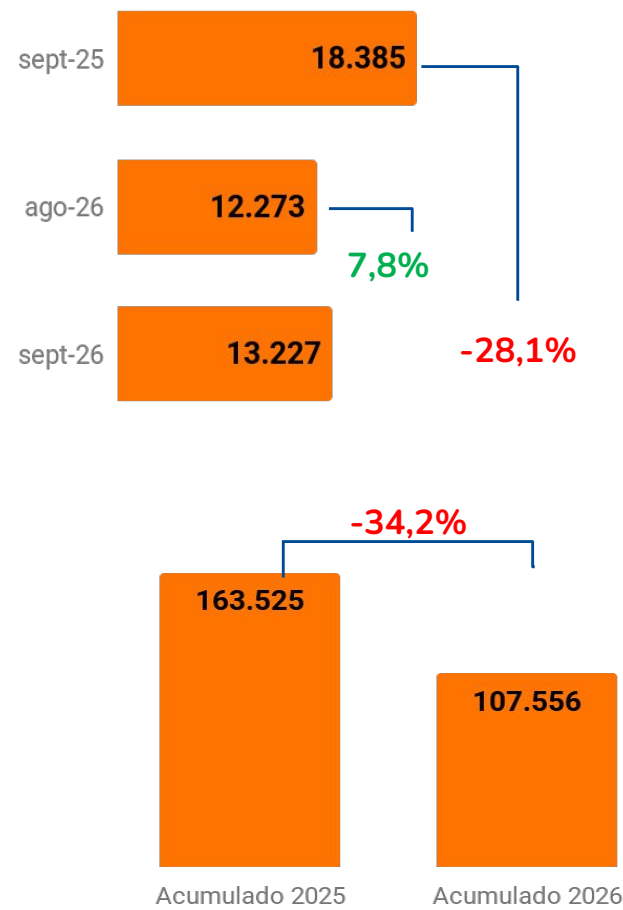


Producción por segmento

Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

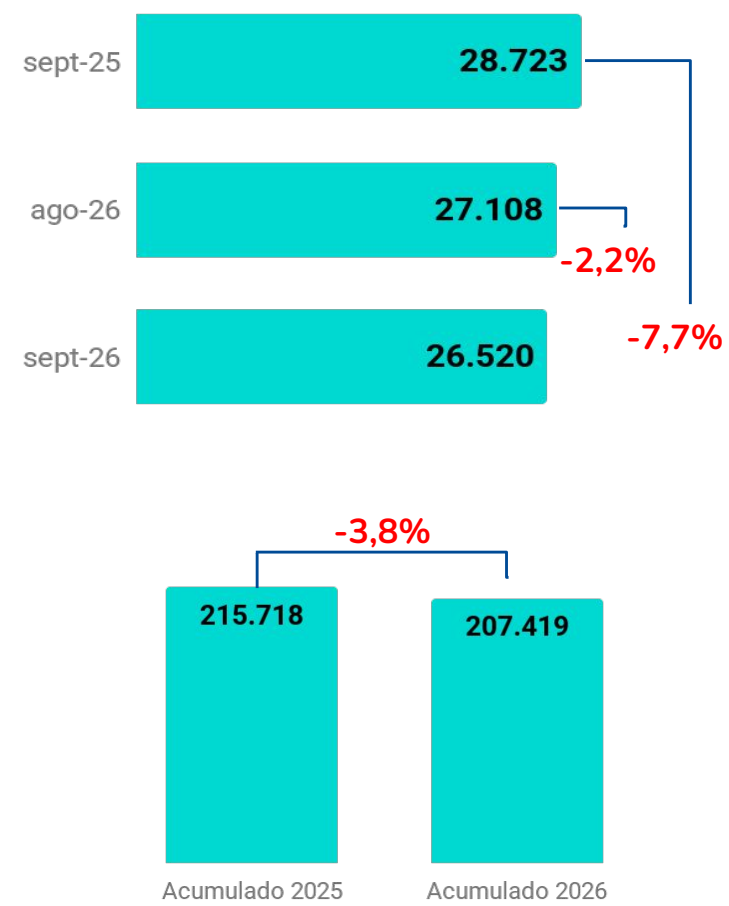
Septiembre 2026

● Automóviles



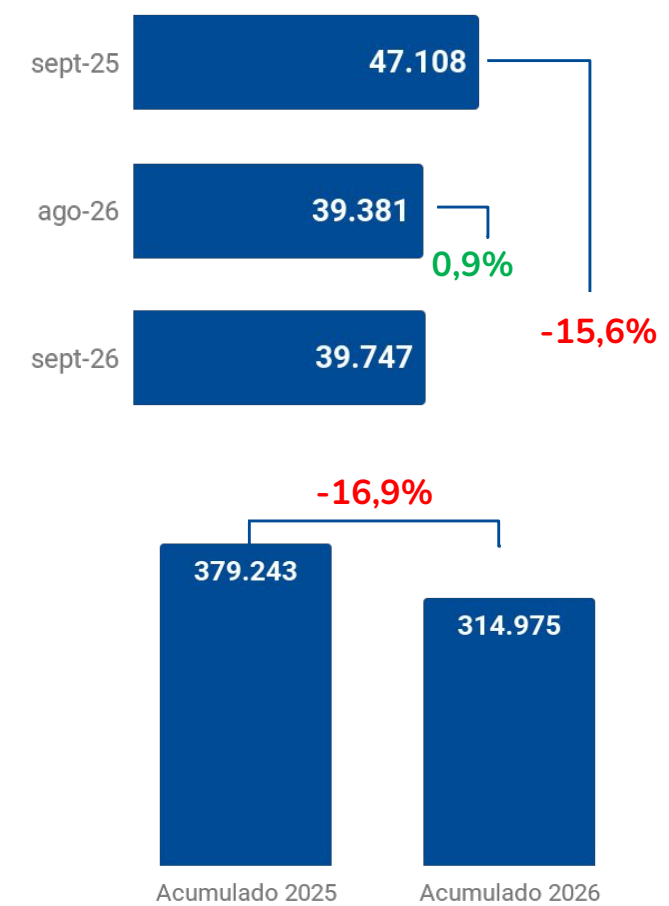
Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas

● Utilitarios



Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial

● Total



Fuente:
ADEFA



Exportaciones



**Exportaciones automóviles
y comerciales livianos** (en unidades)



**Exportaciones por destino automóviles
y comerciales livianos** (en unidades)



**Exportaciones por segmento automóviles
y comerciales livianos** (en unidades)

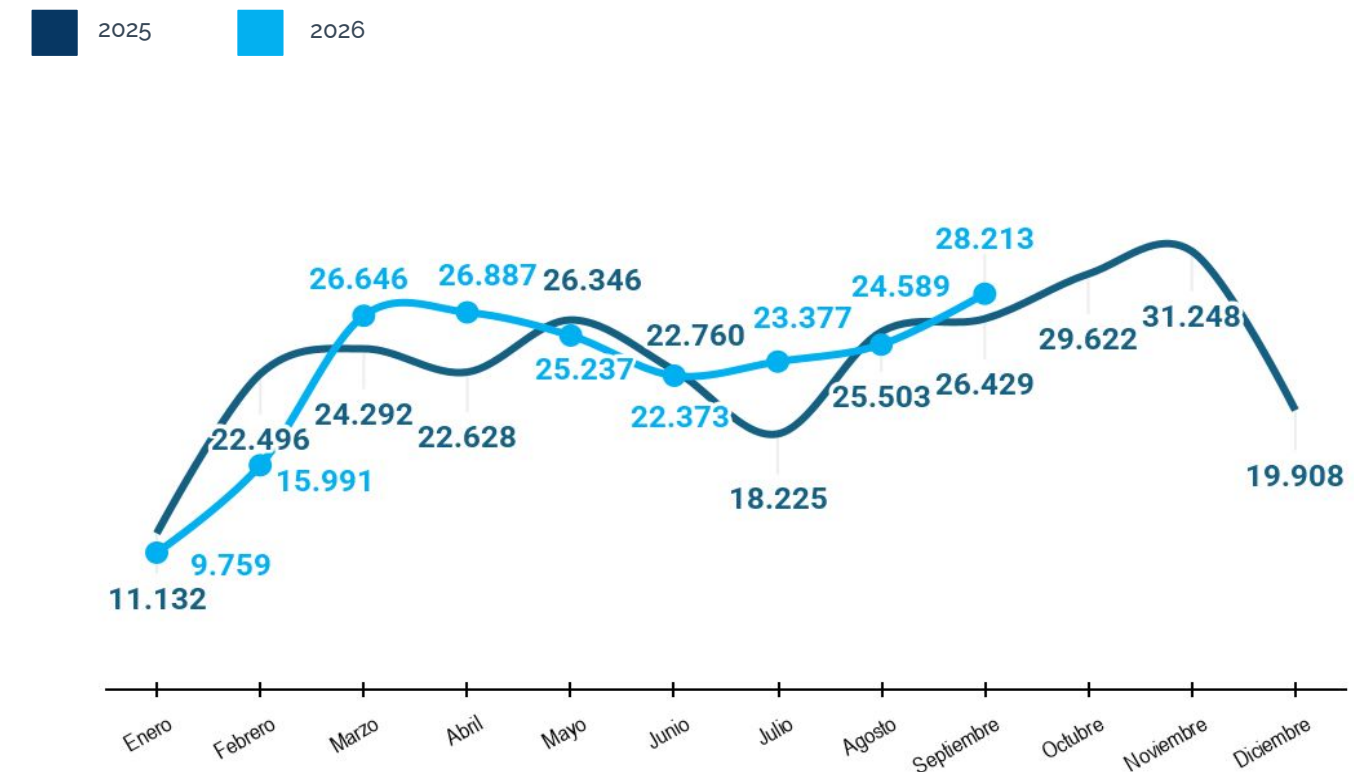




Exportaciones Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

Septiembre 2026

	2025	2026	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	11.132	9.759	-1.373	-12,3%
Febrero	22.496	15.991	-6.505	-28,9%
Marzo	24.292	26.646	2.354	9,7%
Abril	22.628	26.887	4.259	18,8%
Mayo	26.346	25.237	-1.109	-4,2%
Junio	22.760	22.373	-387	-1,7%
Julio	18.225	23.377	5.152	28,3%
Agosto	25.503	24.589	-914	-3,6%
Septiembre	26.429	28.213	1.784	6,8%
Subtotal	199.811	203.072	3.261	1,6%
Octubre	29.622			
Noviembre	31.248			
Diciembre	19.908			
Total	280.589			



Fuente: ADEFA Var. Sept. 26 vs Ago. 26: 14,7% Var. Sept. 26 vs Sept. 25: 6,8%

Las exportaciones de septiembre tuvieron una suba del 14,7% con relación a agosto y un ascenso del 6,8% con relación a igual mes del año anterior. Comparando 9 meses de 2026 con respecto al 2025 se registró una suba del 1,6%.

Las exportaciones del mes de septiembre representan un 71,0% de la producción del mismo mes y un 64,5% del acumulado.

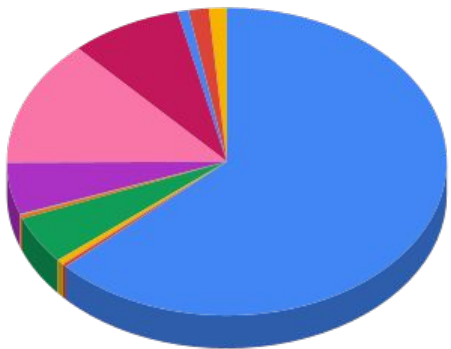


Exportaciones por destino

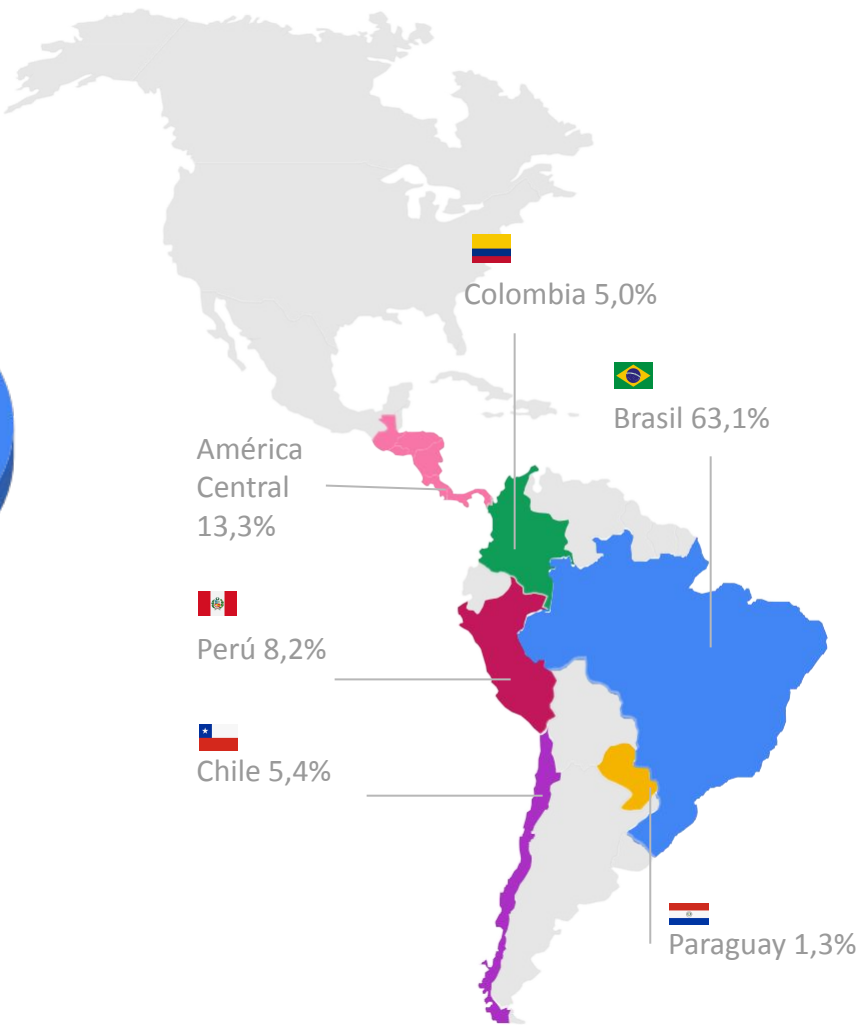
Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

Septiembre 2026

Exportaciones por principales destinos en unidades			
Países	Ac. 2026	Part. %	Var. 26/25
Brasil	128.042	63,1%	-6.177
México	670	0,3%	-1.152
Uruguay	1.121	0,6%	-757
Colombia	10.220	5,0%	1.725
Resto América	793	0,4%	129
Europa	185	0,1%	184
Chile	11.033	5,4%	758
Asia	1	0,0%	1
América Central	26.968	13,3%	2.900
Oceanía	1	0,0%	1
Perú	16.718	8,2%	5.629
Ecuador	1.629	0,8%	612
Venezuela	3.020	1,5%	562
Paraguay	2.671	1,3%	-1.154
Total	203.072	100,00%	3.261



- América Central
- Brasil
- Chile
- Colombia
- Paraguay
- Perú



América Central incluye a los siguientes países: Honduras, Aruba, Panamá, Costa Rica, Curacao, Rep. Dominicana, El Salvador, Nicaragua, Curacao, St. Marteen, Bahamas, Bonaire y Guatemala.
Resto de América incluye a los siguientes países: Bolivia y EEUU.
Asia incluye a los siguientes países: Japón.
Europa incluye a los siguientes países: Alemania y Gran Bretaña.
Oceanía incluye a los siguientes países: Australia.

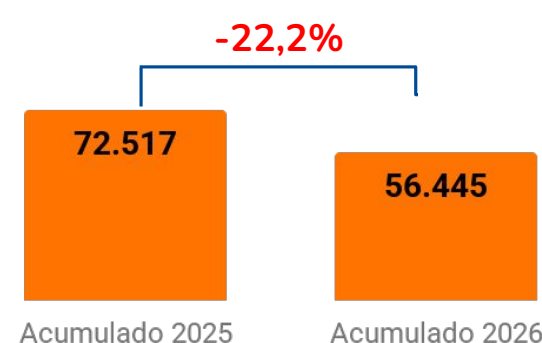
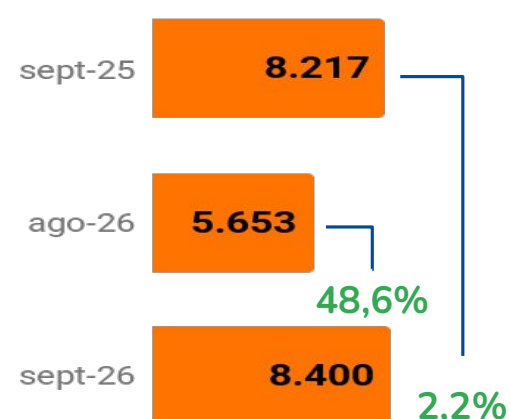


Exportaciones por segmento

Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

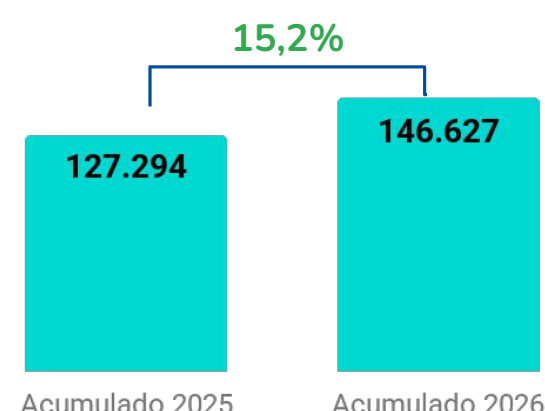
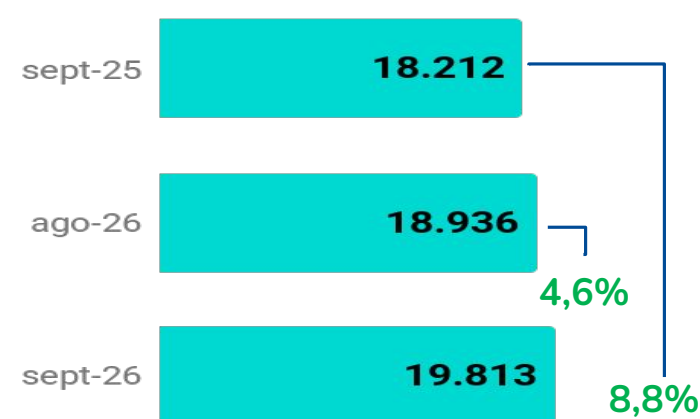
Septiembre 2026

● Automóviles



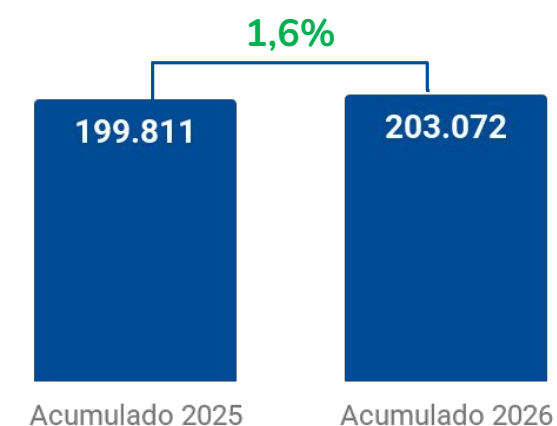
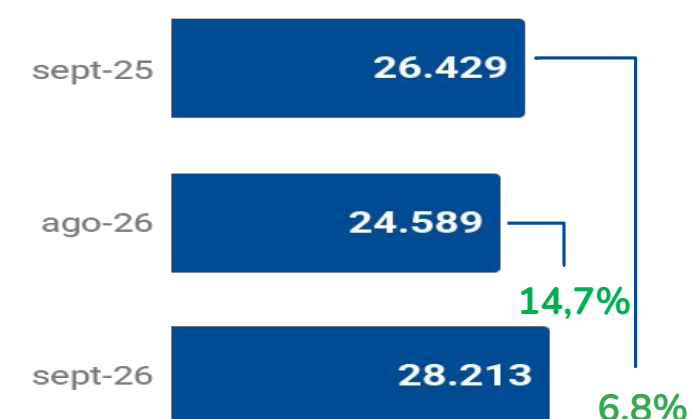
Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas

● Utilitarios



Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial

● Total



Fuente:
ADEFA



Ventas

- ✓ **Ventas a concesionarios automóviles y comerciales livianos** (en unidades)
- ✓ **Ventas a concesionarios por segmento automóviles y comerciales livianos** (en unidades)
- ✓ **Venta a concesionarios de vehículos electrificados** (en unidades)



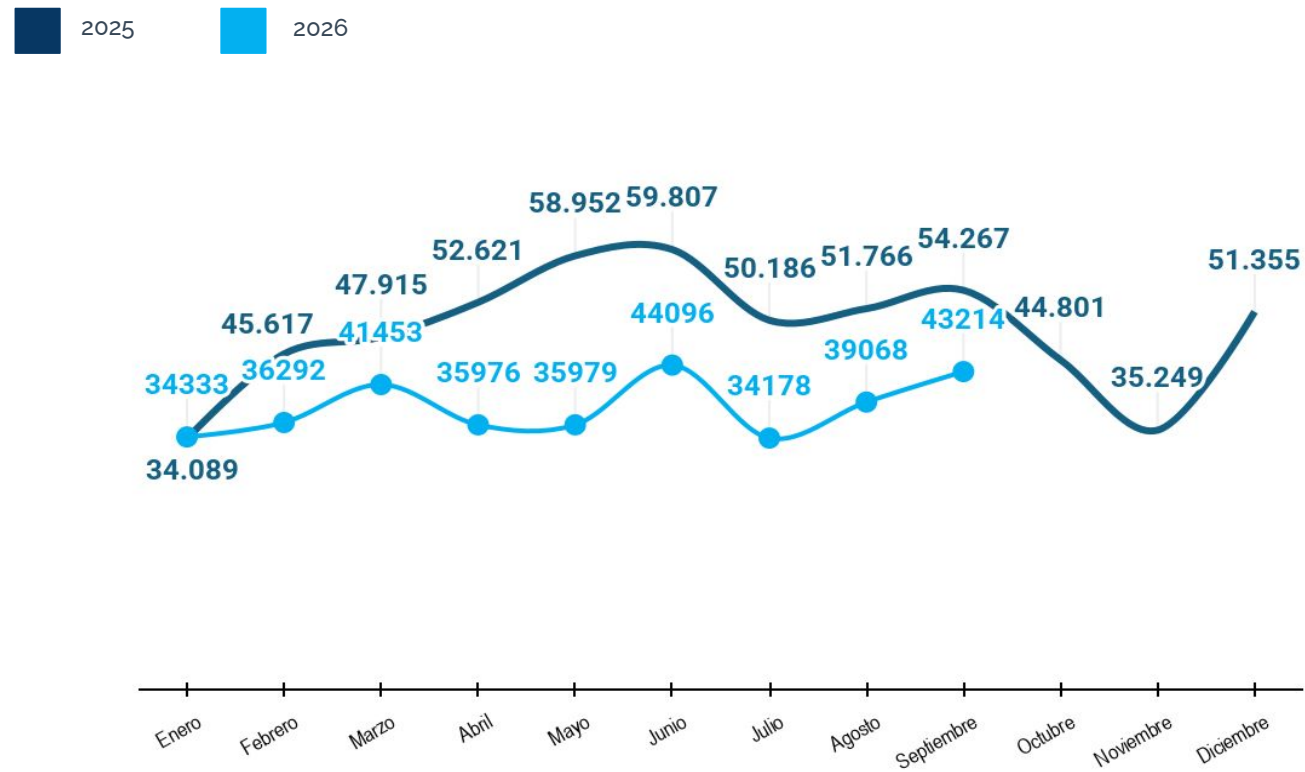


Ventas a Concesionarios

Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

Septiembre 2026

	2025	2026	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	34.089	34.333	244	0,7%
Febrero	45.617	36.292	-9.325	-20,4%
Marzo	47.915	41.453	-6.462	-13,5%
Abril	52.621	35.976	-16.645	-31,6%
Mayo	58.952	35.979	-22.973	-39,0%
Junio	59.807	44.096	-15.711	-26,3%
Julio	50.186	34.178	-16.008	-31,9%
Agosto	51.766	39.068	-12.698	-24,5%
Septiembre	54.267	43.214	-11.053	-20,4%
Subtotal	455.220	344.589	-110.631	-24,3%
Octubre	44.801			
Noviembre	35.249			
Diciembre	51.355			
Total	586.625			



Fuente: ADEFA

Var. Sept. 26 vs Ago. 26: 10,6% Var. Sept. 26 vs Sept. 25: -20,4%

Las ventas a concesionarios de septiembre tuvieron una suba del 10,6% respecto de agosto y un descenso del 20,4% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando 9 meses de 2026 con respecto al 2025 se registró una baja del 24,3%.

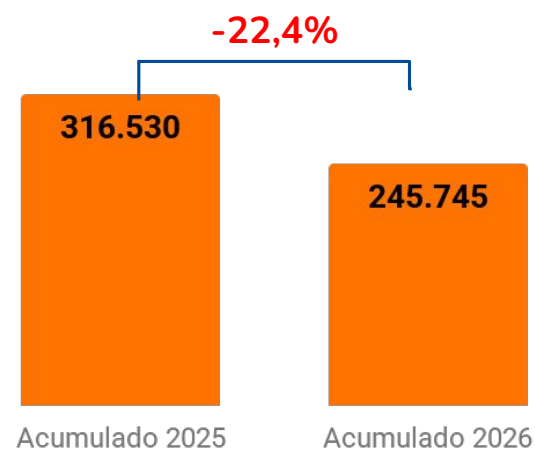
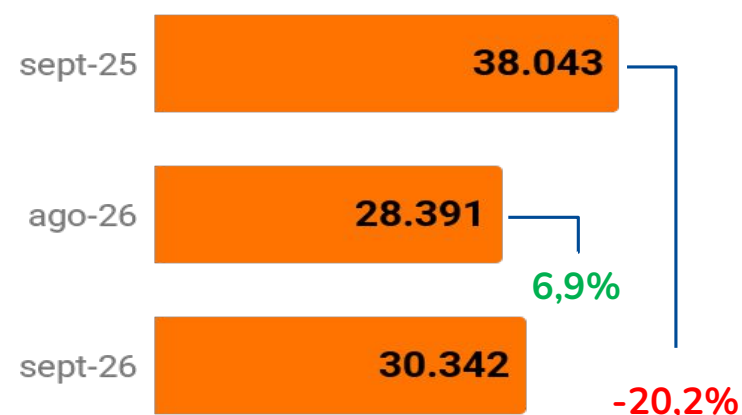


Ventas a Concesionarios

Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

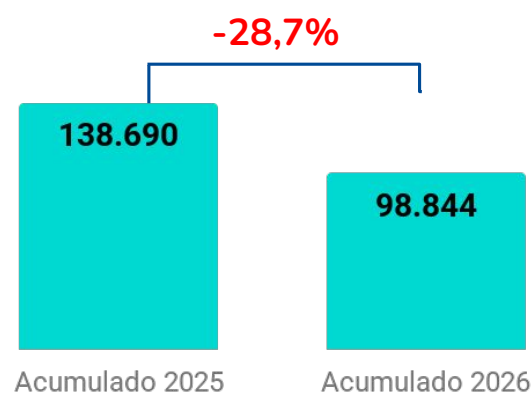
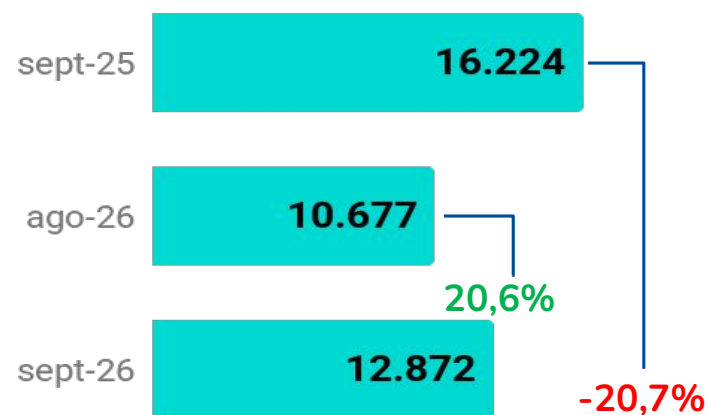
Septiembre 2026

● Automóviles



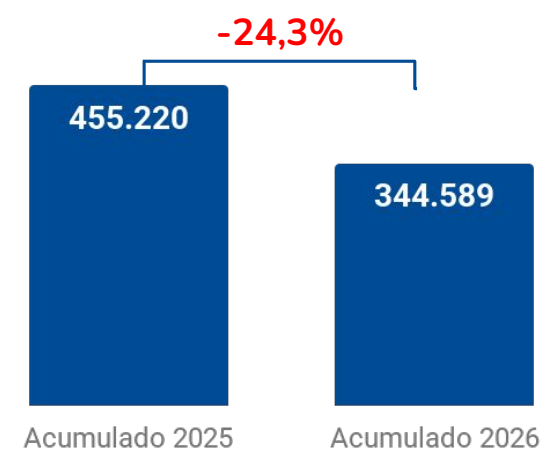
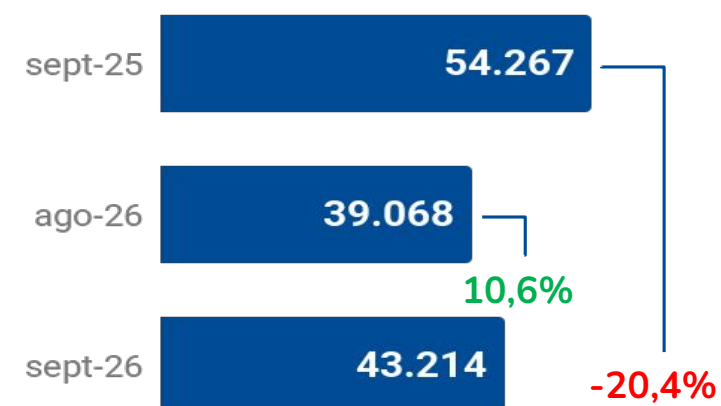
Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas

● Utilitarios



Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial

● Total



Fuente:
ADEFA

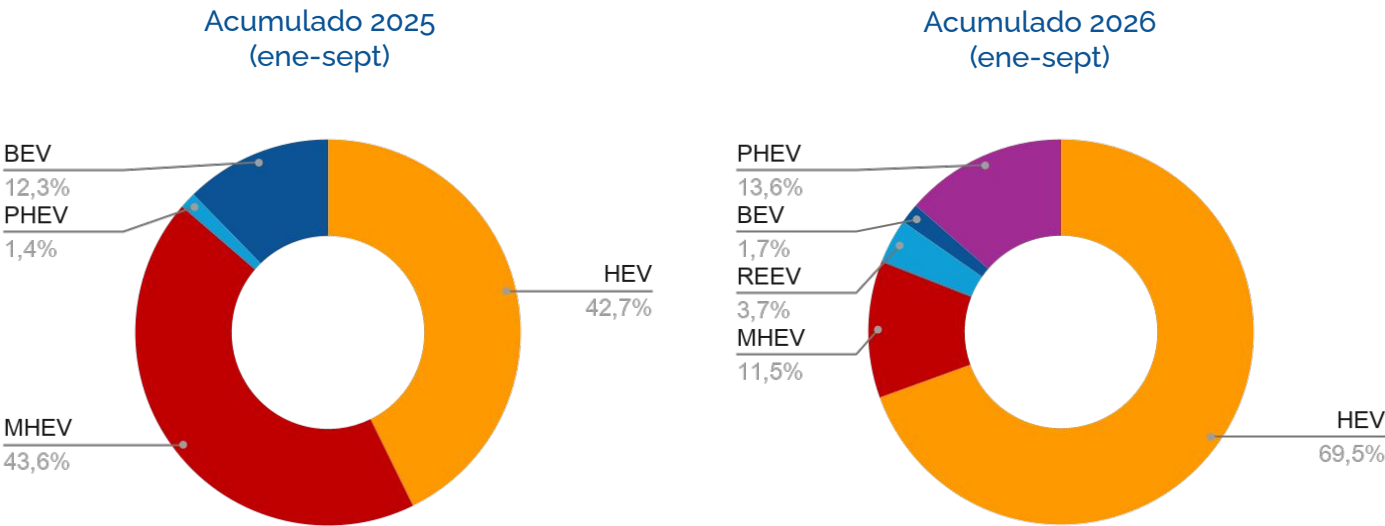


Ventas a Concesionarios Automóviles y Comerciales Livianos de Vehículos Electrificados (En unidades)

Septiembre 2026

	2025	2026	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	57	1.733	1.676	2940,4%
Febrero	168	4.838	4.670	2779,8%
Marzo	164	2.666	2.502	1525,6%
Abril	233	1.699	1.466	629,2%
Mayo	199	1.640	1.441	724,1%
Junio	126	2.750	2.624	2082,5%
Julio	623	2.517	1.894	304,0%
Agosto	857	2.553	1.696	197,9%
Septiembre	803	3.172	2.369	295,0%
Subtotal	3.230	23.568	20.338	629,7%
Octubre	1.026			
Noviembre	422			
Diciembre	752			
Total	5.430			

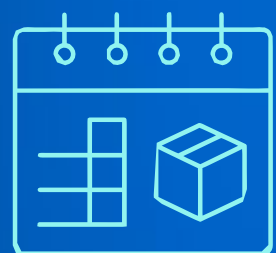
Participación por tipo de motorización electrificada



HEV - Híbridos no enchufables
MHEV - Mild Hybrid
PHEV - Híbridos enchufables
BEV - Eléctricos
REEV - Eléctricos rango extendido

Fuente: ADEFA

Las ventas a concesionarios de vehículos electrificados de septiembre de las marcas ADEFA tuvieron una suba del 24,2% respecto de agosto y un ascenso del 295,0% con relación a igual mes del año pasado. Comparando 9 meses de 2026 con respecto al 2025 se registró una suba del 629,7%.



Comparativo Septiembre 2026





Comparativo 2026



Septiembre 2026

	Ago 2026	Sept 2026	Var. %	Sept 2025	Var. %	Acumulado 2025	Acumulado 2026	Var. %
Producción Nacional	39.381	39.747	0,9%	47.108	-15,6%	379.243	314.975	-16,9%
Exportaciones	24.589	28.213	14,7%	26.429	6,8%	199.811	203.072	1,6%
Ventas a Concesionarios	39.068	43.214	10,6%	54.267	-20,4%	455.220	344.589	-24,3%
Ventas a Conc. Veh. Nac.	10.419	12.987	24,6%	18.121	-28,3%	167.054	102.275	-38,8%
Ventas a Conc. Electrificados	2.553	3.172	24,2%	803	295,0%	3.230	23.568	629,7%



Informe de prensa **Resumen septiembre 2026**



 www.adefa.org.ar

 @Adefa_Prensa

 Viamonte 1133 Piso 7 C1053ABW

 (+5411) 4372-4002  prensa@adefa.org.ar

