



# Informe Noviembre 2018

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



GENERAL MOTORS



IVECO



NISSAN



VOLKSWAGEN  
GROUP ARGENTINA

*RESUMEN*

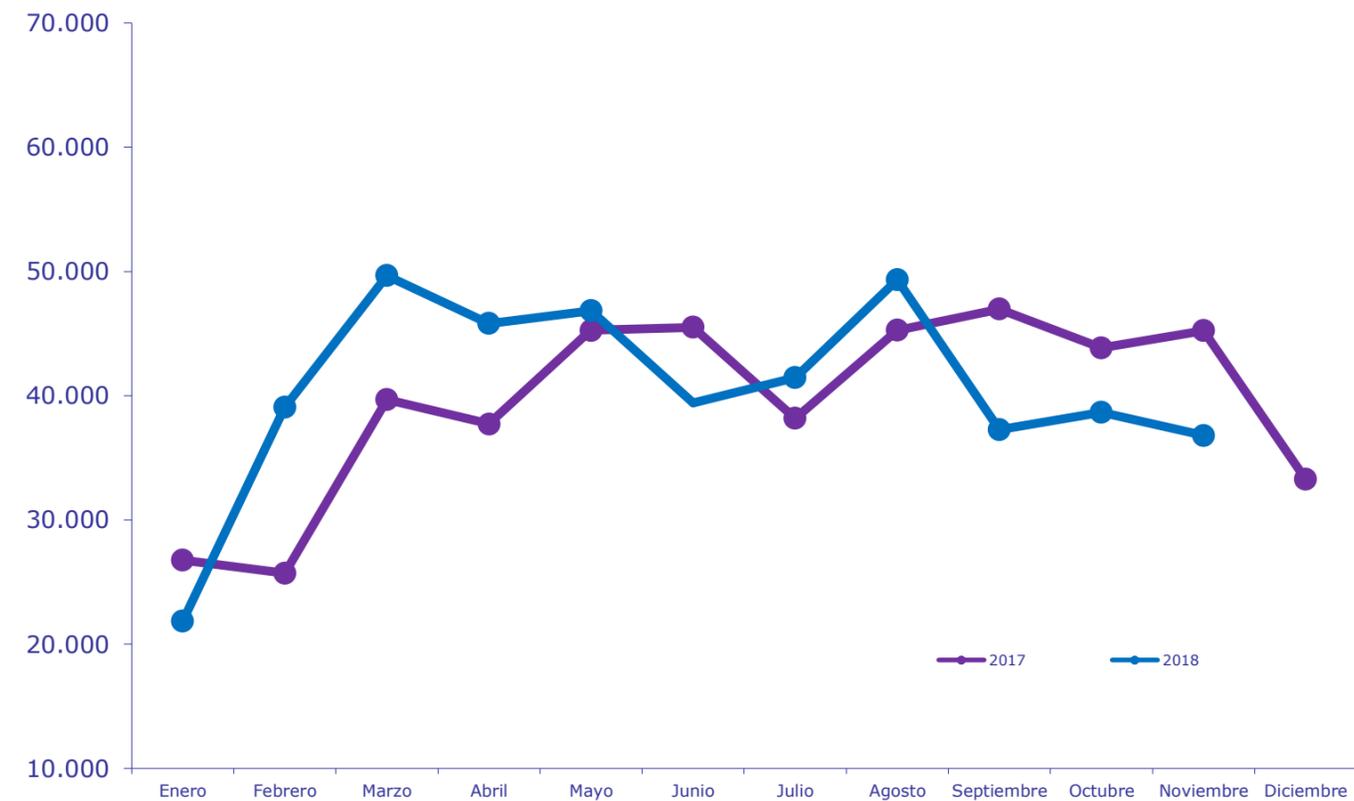
• <i>Producción nacional</i>	36.808
• <i>Exportaciones</i>	26.048
• <i>Ventas a concesionarios</i>	33.095
• <i>Ventas a concesionarios de vehículos nacionales</i>	12.512

- La producción nacional registró un descenso del 4,8% respecto de Octubre y una baja del 18,6% con relación a igual mes del año pasado. Comparando once meses del 2018 con respecto al 2017 se registró una suba del 1,4%.
- Las exportaciones tuvieron una suba del 18,2% con relación a Octubre y un incremento del 36,2% con relación a igual mes del año anterior. Comparando once meses del 2018 con respecto al 2017 se registró una suba del 28,8%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una baja del 11,1% respecto de Octubre y un descenso del 57,9% con relación a igual mes del año pasado. Comparando once meses del 2018 con respecto al 2017 se registró una baja del 20,2%.

**Informe Estadístico N° 1718**  
**Buenos Aires, 5 de Diciembre de 2018**

Producción				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	26.762	21.858	-4.904	-18,3%
Febrero	25.717	39.085	13.368	52,0%
Marzo	39.675	49.655	9.980	25,2%
Abril	37.731	45.802	8.071	21,4%
Mayo	45.273	46.835	1.562	3,5%
Junio	45.496	39.420	-6.076	-13,4%
Julio	38.169	41.450	3.281	8,6%
Agosto	45.262	49.335	4.073	9,0%
Septiembre	46.961	37.267	-9.694	-20,6%
Octubre	43.854	38.659	-5.195	-11,8%
Noviembre	45.228	36.808	-8.420	-18,6%
<b>Subtotal</b>	<b>440.128</b>	<b>446.174</b>	<b>6.046</b>	<b>1,4%</b>
Diciembre	33.280			
<b>Total</b>	<b>473.408</b>			

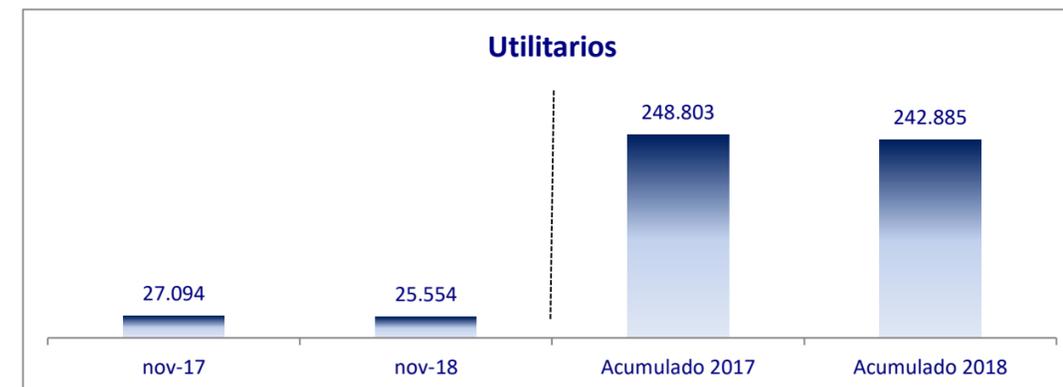
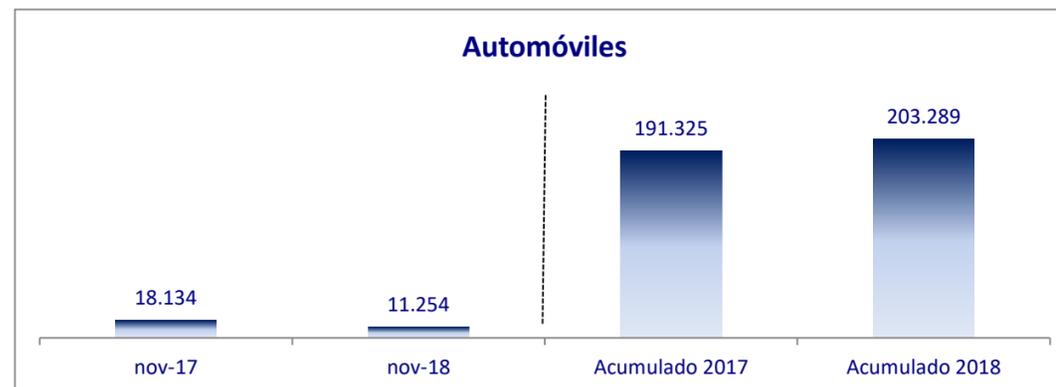
### Gráfico Comparativo 2017 - 2018



*Se ha registrado un descenso del 4,8% respecto de Octubre y una baja de 18,6% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando once meses de 2018, con igual período de 2017, la suba fue del 1,4%.*

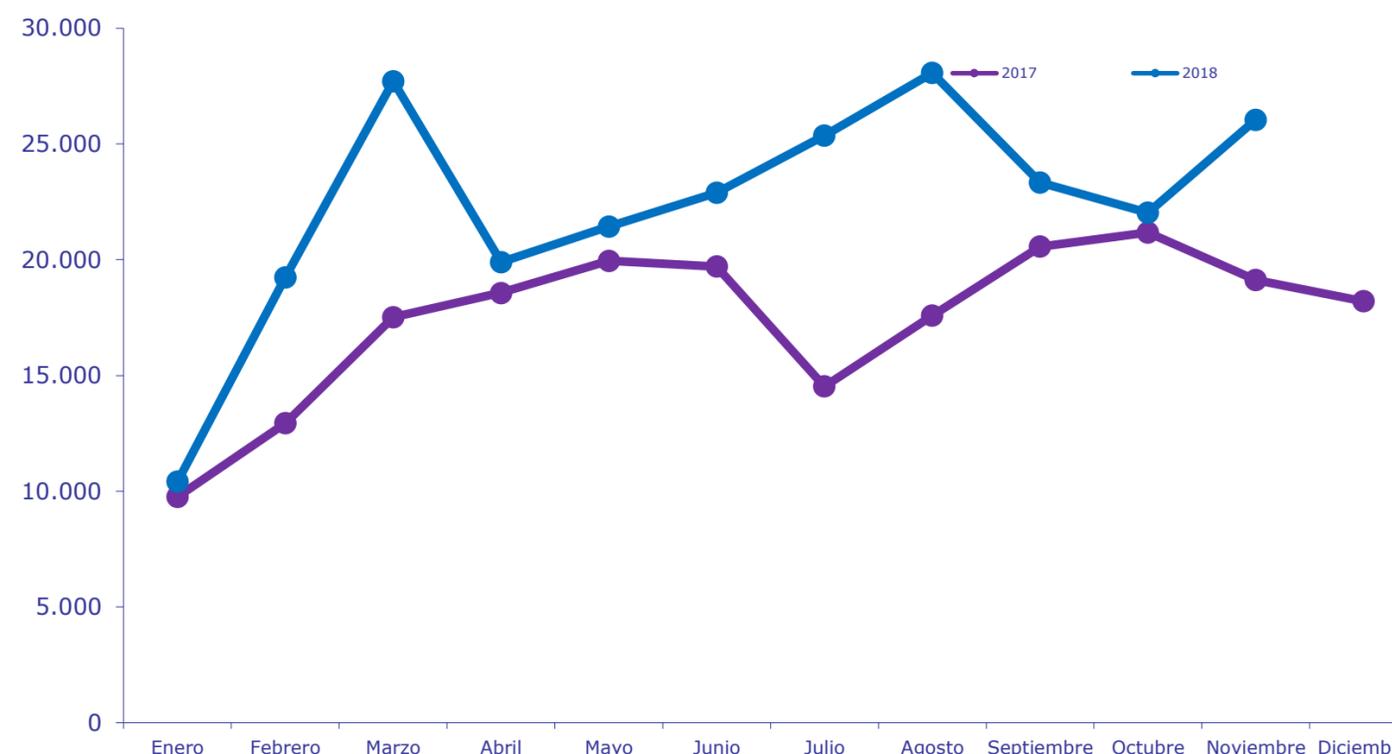
	nov-17	nov-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
<b>Automóviles</b>	18.134	11.254	-37,9%	191.325	203.289	6,3%
<b>Utilitarios</b>	27.094	25.554	-5,7%	248.803	242.885	-2,4%
<b>Total</b>	<b>45.228</b>	<b>36.808</b>	<b>-18,6%</b>	<b>440.128</b>	<b>446.174</b>	<b>1,4%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	9.754	10.409	655	6,7%
Febrero	12.931	19.237	6.306	48,8%
Marzo	17.508	27.702	10.194	58,2%
Abril	18.571	19.897	1.326	7,1%
Mayo	19.956	21.431	1.475	7,4%
Junio	19.701	22.894	3.193	16,2%
Julio	14.522	25.363	10.841	74,7%
Agosto	17.583	28.068	10.485	59,6%
Septiembre	20.561	23.336	2.775	13,5%
Octubre	21.176	22.028	852	4,0%
Noviembre	19.122	26.048	6.926	36,2%
<b>Subtotal</b>	<b>191.385</b>	<b>246.413</b>	<b>55.028</b>	<b>28,8%</b>
Diciembre	18.202			
<b>Total</b>	<b>209.587</b>			

### Gráfico Comparativo 2017 - 2018

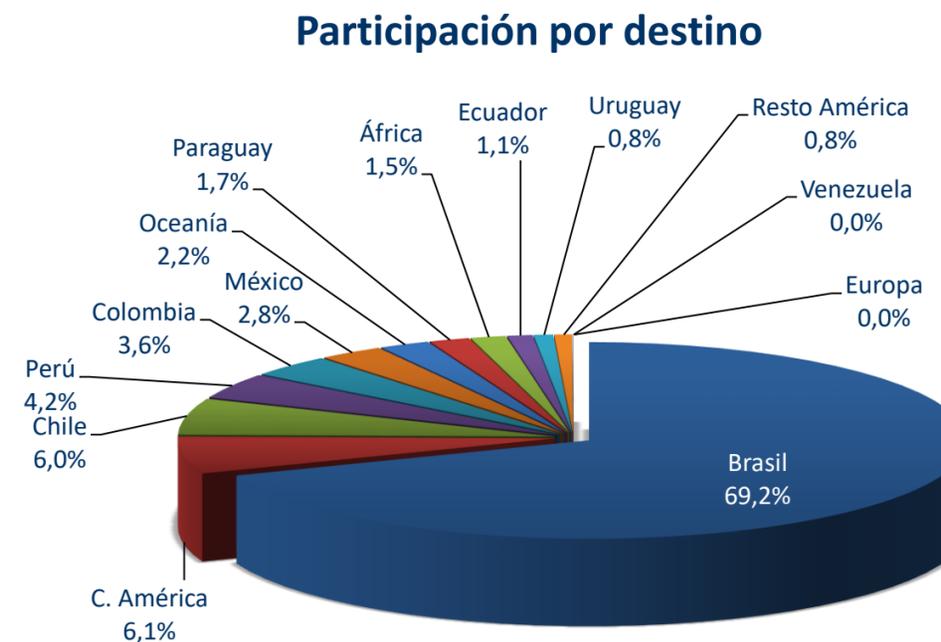


Se ha registrado una suba de 18,2% respecto de Octubre y un incremento de 36,2% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando once meses de 2018, con igual período de 2017, la suba fue del 28,8%.

Las exportaciones del mes de Noviembre representan un 70,8% de la producción del mismo mes y un 55,2% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2018 en unidades	Part. %	Var. 2018/2017 en unidades
Brasil	170.501	69,2%	47.465
C. América	15.023	6,1%	-1.114
Chile	14.744	6,0%	5.745
Perú	10.290	4,2%	1.225
Colombia	8.933	3,6%	2.879
México	6.855	2,8%	-1.705
Oceanía	5.341	2,2%	-1.905
Paraguay	4.301	1,7%	737
África	3.729	1,5%	652
Ecuador	2.665	1,1%	734
Uruguay	2.058	0,8%	-726
Resto América	1.867	0,8%	975
Venezuela	76	0,0%	76
Asia	27	0,0%	19
Europa	3	0,0%	-29
<b>Total</b>	<b>246.413</b>	<b>100,0%</b>	<b>55.028</b>



C. América incluye a los siguientes países: *Panamá, Haití, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Costa Rica, Curacao, Rep. Dominicana, St. Marteen, Aruba, Belice, Bahamas, Guatemala, Puerto Rico, Jamaica y Trinidad y Bogado.*

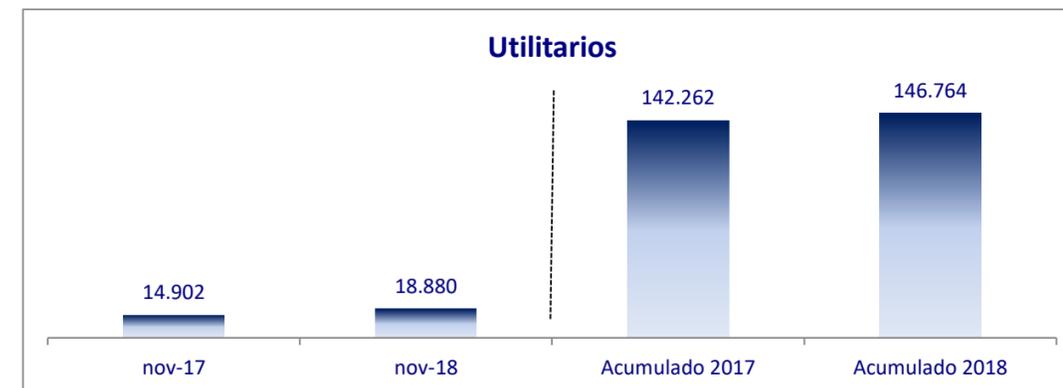
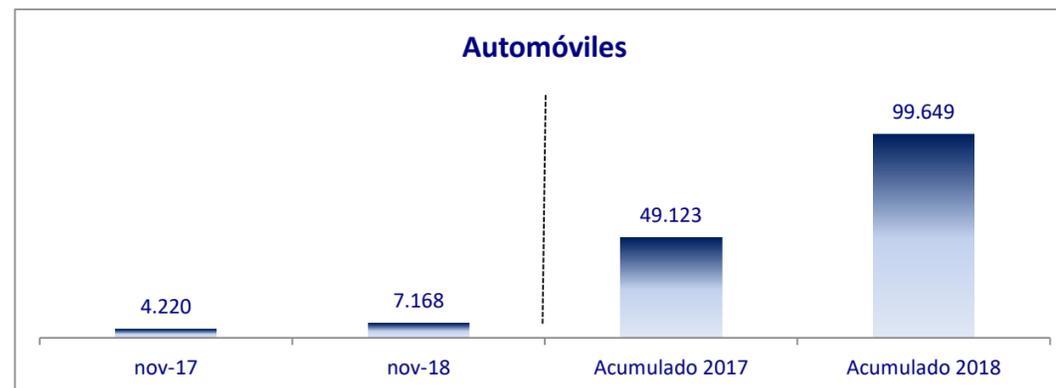
Asia incluye a los siguientes países: *Camboya y Japón*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Angola, Mali, Marruecos, Gahna, Tunisia, Sudán, Yemen, Senegal, Gabón, Mozambique, Madagascar y Otros mercados de África*

R. America incluye a los siguientes países: *Bolivia y Suriname.*

Oceanía incluye a los siguientes países: *Australia, Nueva Zelanda, Nueva Caledonia y Polinesia Francesa.*

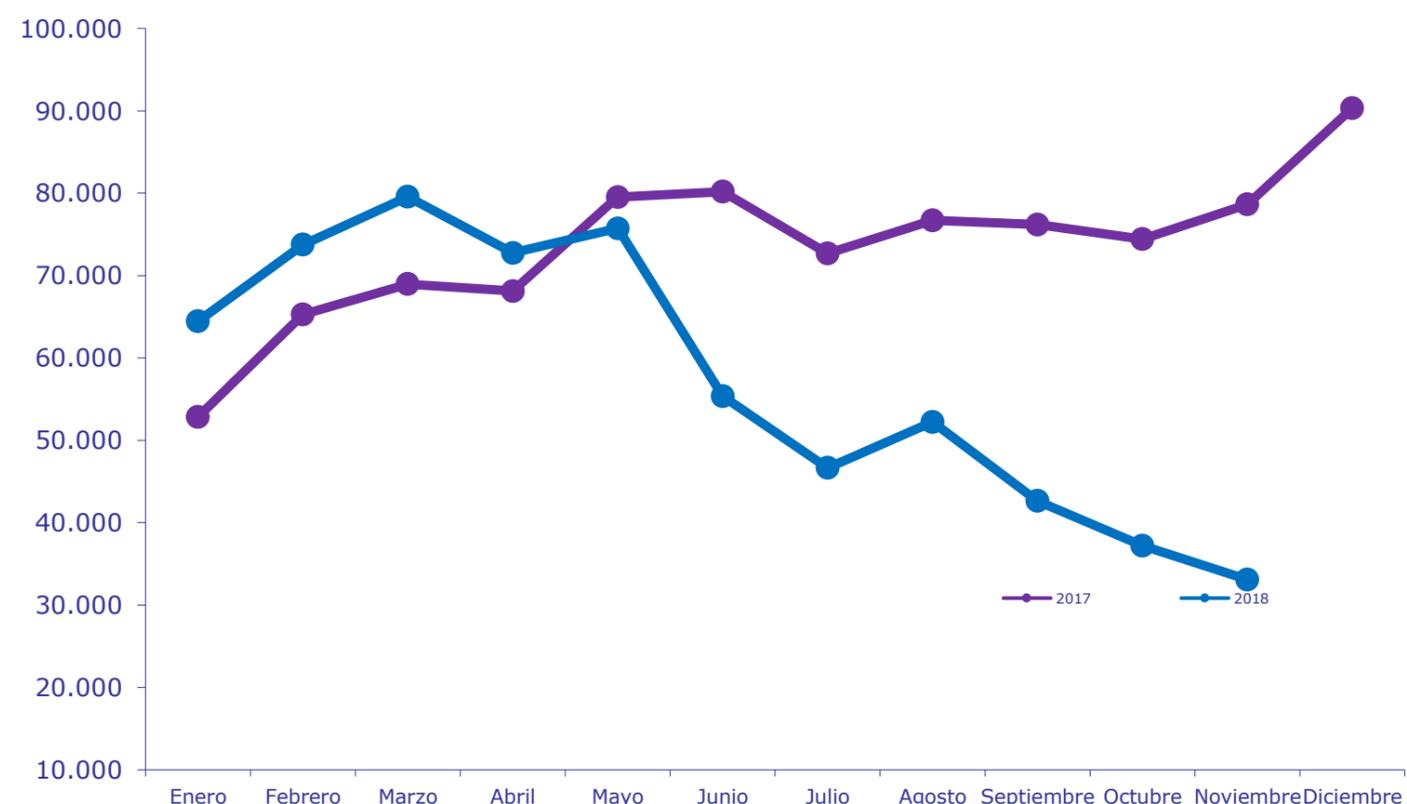
	nov-17	nov-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
<b>Automóviles</b>	4.220	7.168	69,9%	49.123	99.649	102,9%
<b>Utilitarios</b>	14.902	18.880	26,7%	142.262	146.764	3,2%
<b>Total</b>	<b>19.122</b>	<b>26.048</b>	<b>36,2%</b>	<b>191.385</b>	<b>246.413</b>	<b>28,8%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	52.841	64.452	11.611	22,0%
Febrero	65.274	73.733	8.459	13,0%
Marzo	68.947	79.562	10.615	15,4%
Abril	68.117	72.748	4.631	6,8%
Mayo	79.521	75.754	-3.767	-4,7%
Junio	80.172	55.358	-24.814	-31,0%
Julio	72.684	46.637	-26.047	-35,8%
Agosto	76.700	52.224	-24.476	-31,9%
Septiembre	76.192	42.628	-33.564	-44,1%
Octubre	74.416	37.207	-37.209	-50,0%
Noviembre	78.631	33.095	-45.536	-57,9%
<b>Subtotal</b>	<b>793.495</b>	<b>633.398</b>	<b>-160.097</b>	<b>-20,2%</b>
Diciembre	90.307			
<b>Total</b>	<b>883.802</b>			

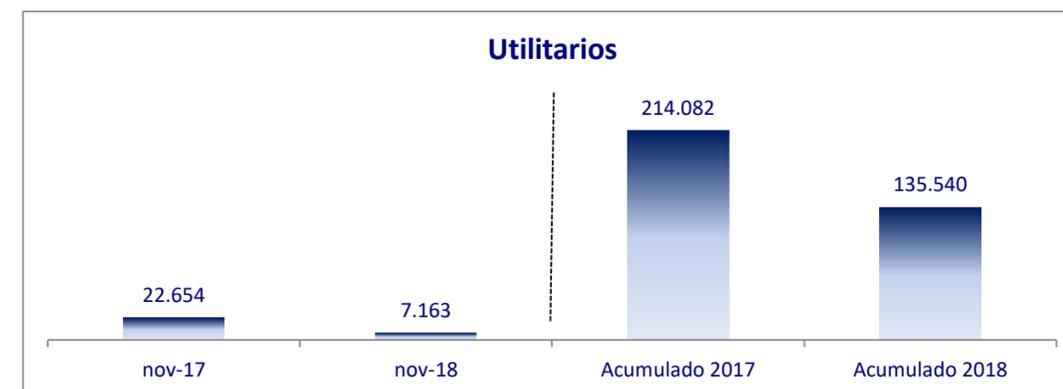
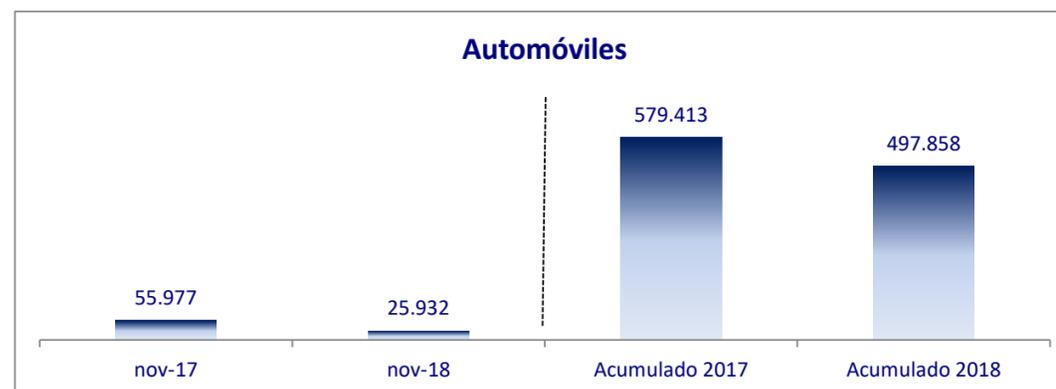
### Gráfico Comparativo 2017 - 2018



*Se ha registrado una baja de 11,1% respecto de Octubre y un descenso del 57,9% con relación a igual mes del año pasado.*

*Comparando once meses de 2018, con igual período de 2017, la baja fue del 20,2%.*

	nov-17	nov-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
<b>Automóviles</b>	55.977	25.932	-53,7%	579.413	497.858	-14,1%
<b>Utilitarios</b>	22.654	7.163	-68,4%	214.082	135.540	-36,7%
<b>Total</b>	<b>78.631</b>	<b>33.095</b>	<b>-57,9%</b>	<b>793.495</b>	<b>633.398</b>	<b>-20,2%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Octubre 2018	Noviembre 2018	Var. %	Noviembre 2017	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	38.659	36.808	-4,8	45.228	-18,6	440.128	446.174	1,4
<b>Exportaciones</b>	22.028	26.048	18,2	19.122	36,2	191.385	246.413	28,8
<b>Ventas a Concesionarios</b>	37.207	33.095	-11,1	78.631	-57,9	793.495	633.398	-20,2
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	11.393	12.512	9,8	23.208	-46,1	234.545	183.088	-21,9

Fuente: ADEFA