



Informe Noviembre 2017

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

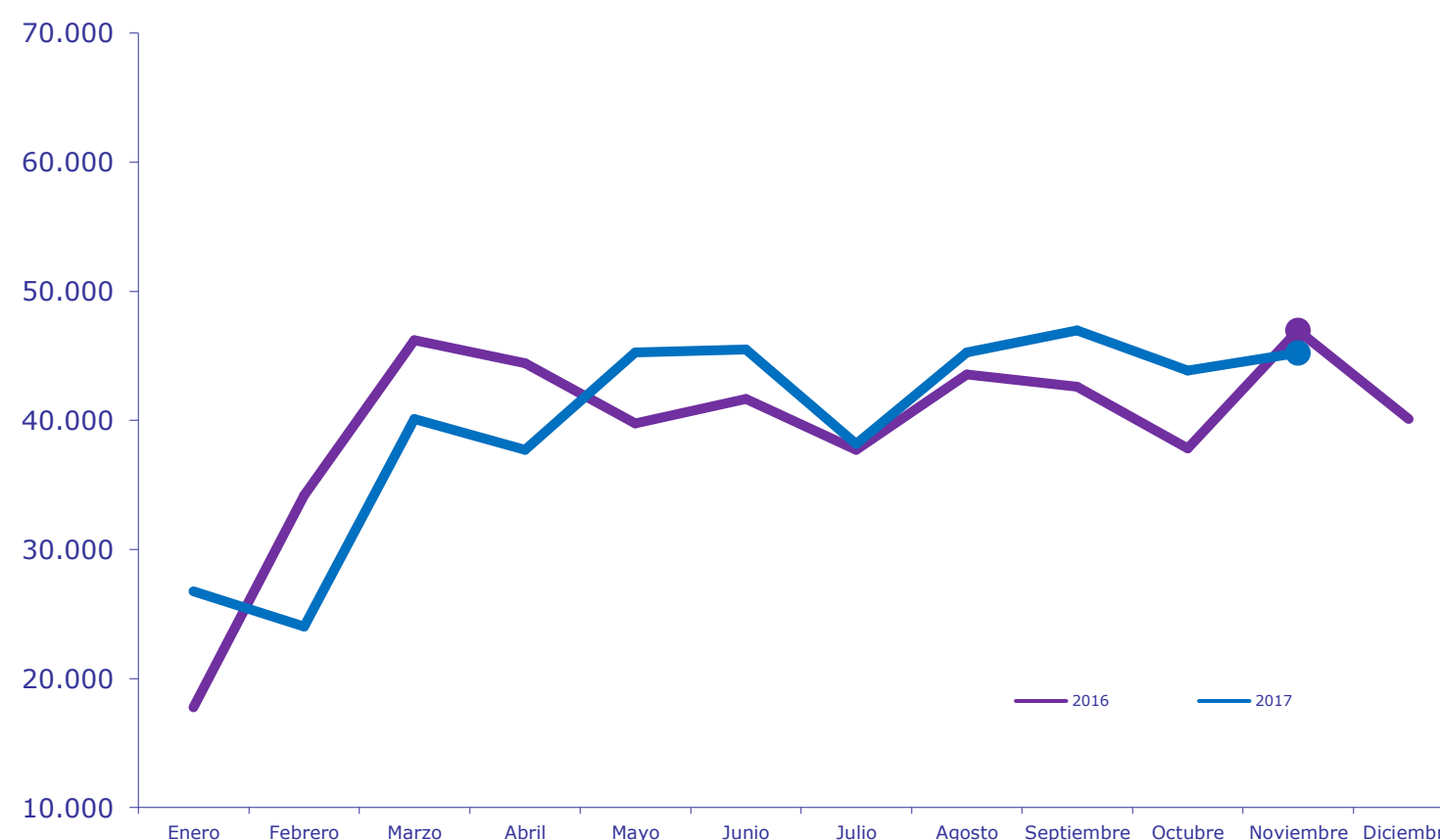
• <i>Producción nacional</i>	45.228
• <i>Exportaciones</i>	19.122
• <i>Ventas a concesionarios</i>	78.631
• <i>Ventas a concesionarios de vehículos nacionales</i>	23.208

- *La producción nacional registró una suba de 3,1% respecto de Octubre y un baja del 3,7% con relación a igual mes del año pasado. Comparando once meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 1,4%.*
- *Las exportaciones tuvieron una baja del 9,7% con relación a Octubre y un descenso del 11,2% con relación a igual mes del año anterior. Comparando once meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 11,8%.*
- *Las ventas a concesionarios tuvieron una suba del 5,7% respecto de Octubre y un incremento del 26,0% con relación a igual mes del año pasado. Comparando once meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 22,2%.*

Informe Estadístico N° 1694
Buenos Aires, 5 de Diciembre de 2017

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	24.036	-10.138	-29,7%
Marzo	46.209	40.107	-6.102	-13,2%
Abril	44.447	37.730	-6.717	-15,1%
Mayo	39.768	45.273	5.505	13,8%
Junio	41.655	45.496	3.841	9,2%
Julio	37.706	38.169	463	1,2%
Agosto	43.552	45.262	1.710	3,9%
Septiembre	42.599	46.961	4.362	10,2%
Octubre	37.832	43.854	6.022	15,9%
Noviembre	46.962	45.228	-1.734	-3,7%
Subtotal	432.689	438.878	6.189	1,4%
Diciembre	40.087			
Total	472.776			

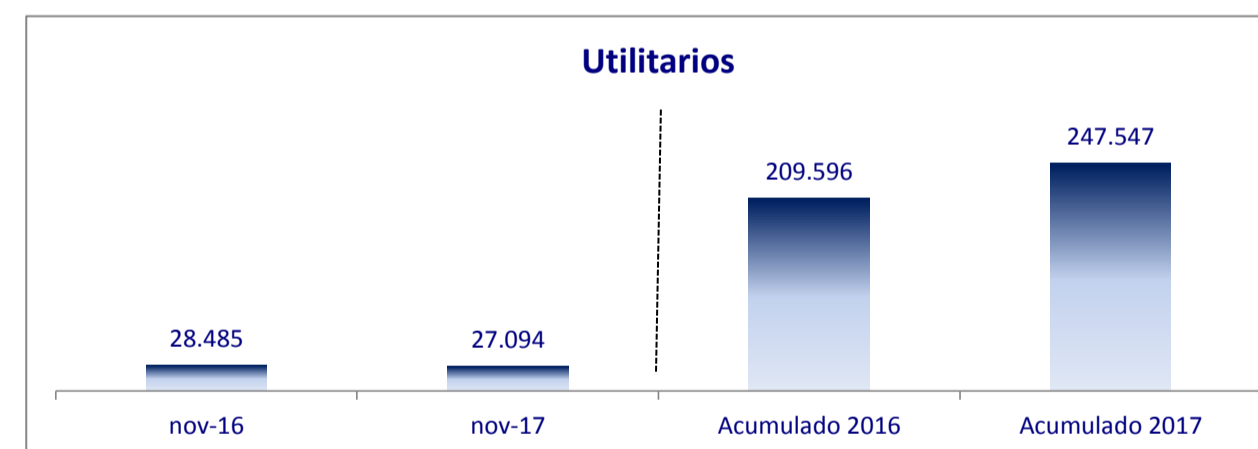
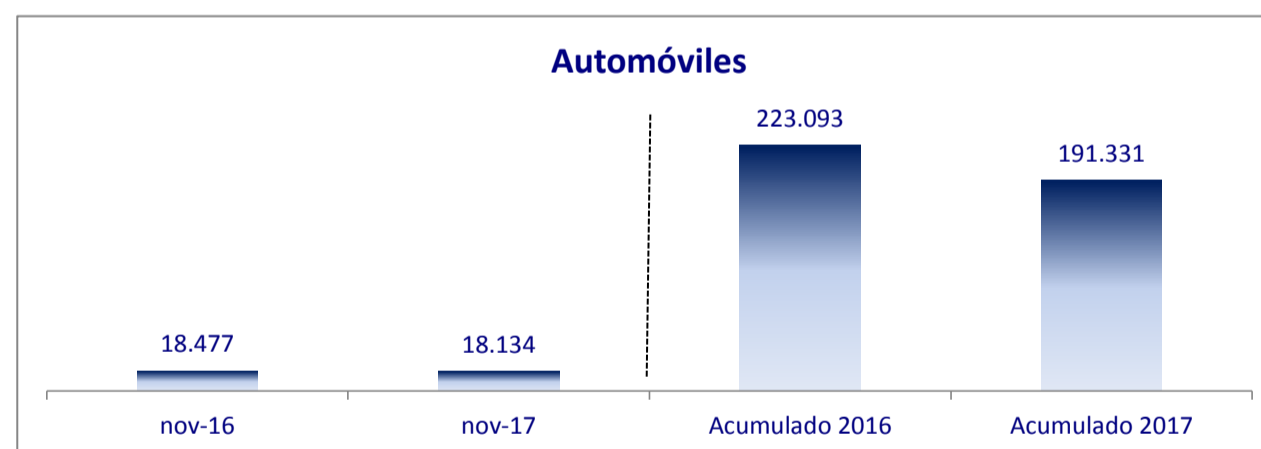
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba del 3,1% respecto de Octubre y una baja de 3,7% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando once meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 1,4%.

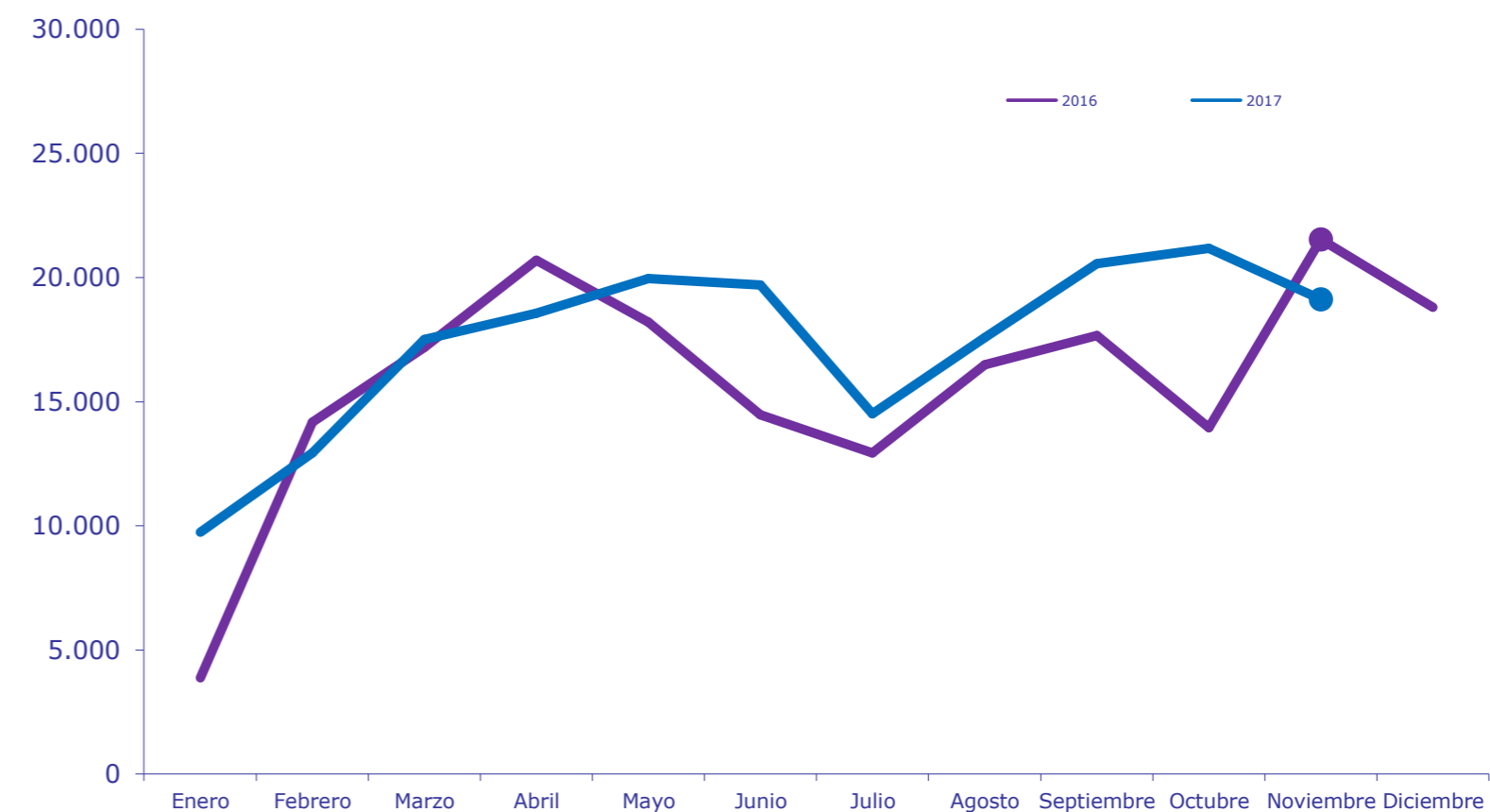
	nov-16	nov-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	18.477	18.134	-1,9%	223.093	191.331	-14,2%
Utilitarios	28.485	27.094	-4,9%	209.596	247.547	18,1%
Total	46.962	45.228	-3,7%	432.689	438.878	1,4%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
Abril	20.704	18.571	-2.133	-10,3%
Mayo	18.199	19.956	1.757	9,7%
Junio	14.472	19.701	5.229	36,1%
Julio	12.939	14.522	1.583	12,2%
Agosto	16.486	17.583	1.097	6,7%
Septiembre	17.658	20.561	2.903	16,4%
Octubre	13.959	21.176	7.217	51,7%
Noviembre	21.531	19.122	-2.409	-11,2%
Subtotal	171.206	191.385	20.179	11,8%
Diciembre	18.802			
Total	190.008			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017

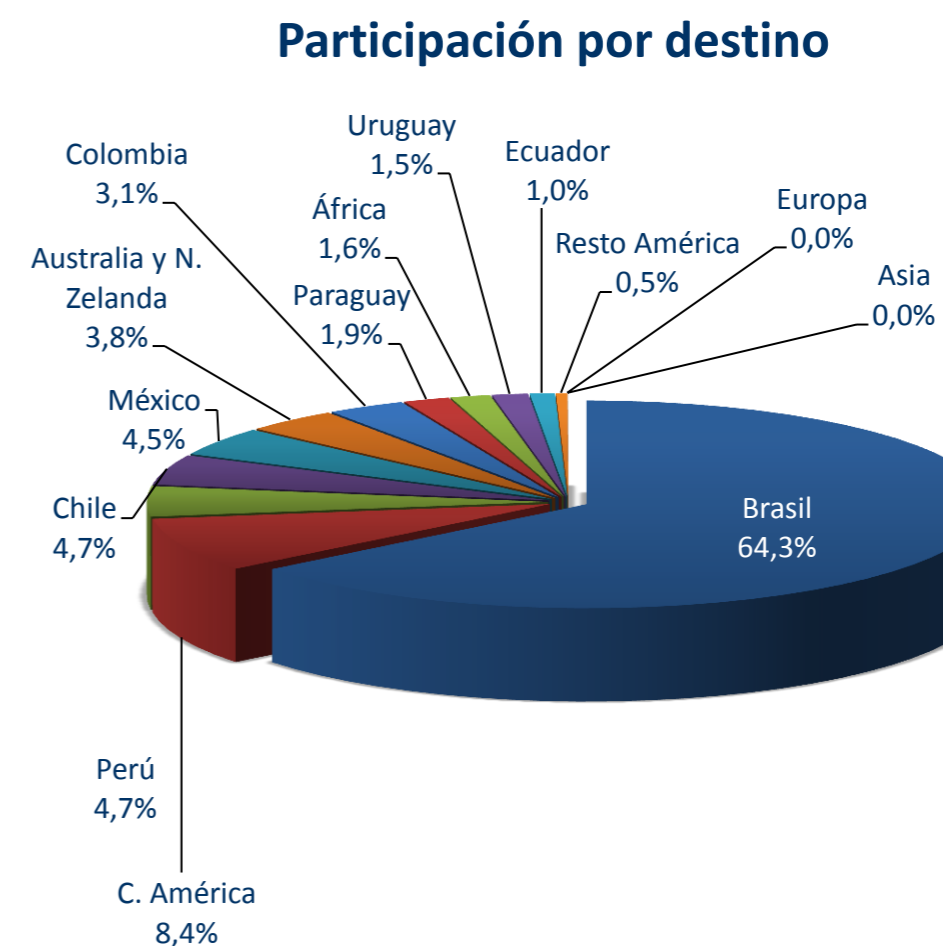


Se ha registrado una baja de 9,7% respecto de Octubre y un descenso de 11,2% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando once meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 11,8%.

Las exportaciones del mes de Noviembre representan un 42,3% de la producción del mismo mes y un 43,6% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	123.036	64,3%	-2.080
C. América	16.137	8,4%	14.716
Perú	9.065	4,7%	5.783
Chile	8.999	4,7%	3.524
México	8.560	4,5%	-5.766
Australia y N. Zelanda	7.246	3,8%	2.471
Colombia	6.054	3,2%	2.178
Paraguay	3.564	1,9%	1.359
África	3.077	1,6%	-410
Uruguay	2.784	1,5%	132
Ecuador	1.931	1,0%	1.453
Resto América	892	0,5%	813
Europa	32	0,0%	-2.222
Asia	8	0,0%	-1.772
Total	191.385	100,0%	20.179



C. América incluye a los siguientes países: *Aruba, Costa Rica, Curacao, El Salvador, Guatemala, Haití, Honduras, Jamaica, Nicaragua, Panamá, Rep. Dominicana, St. Marteen, Trinidad y Tobago, Belize, Bonaire y Bahamas.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania y Francia.*

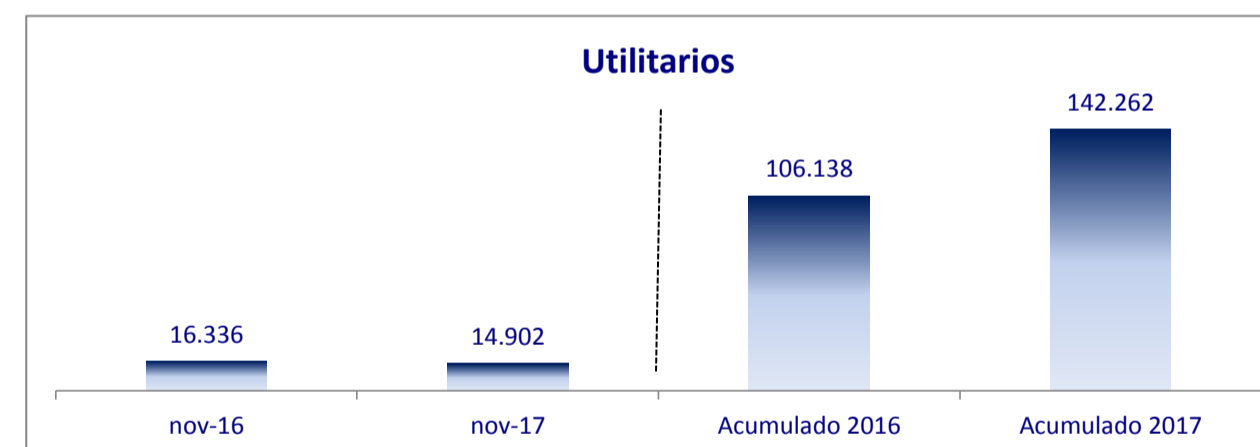
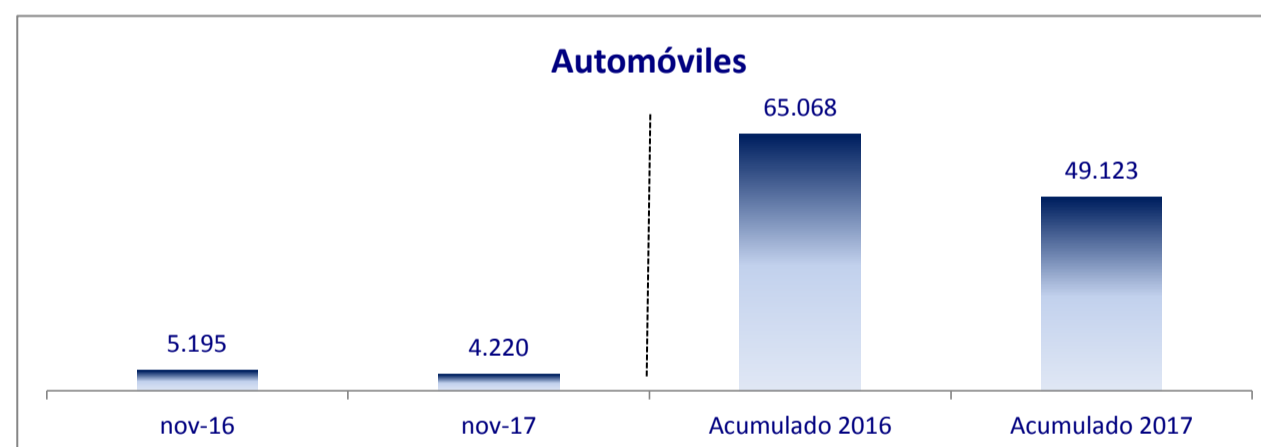
Asia incluye a los siguientes países: *Japón y Singapur.*

África incluye a los siguientes países: *Angola, Sudáfrica, Gabón, Sudán, Túnez, Yemen, Mozambique, Madagascar y Senegal.*

R. América incluye a los siguientes países: *Suriname, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA

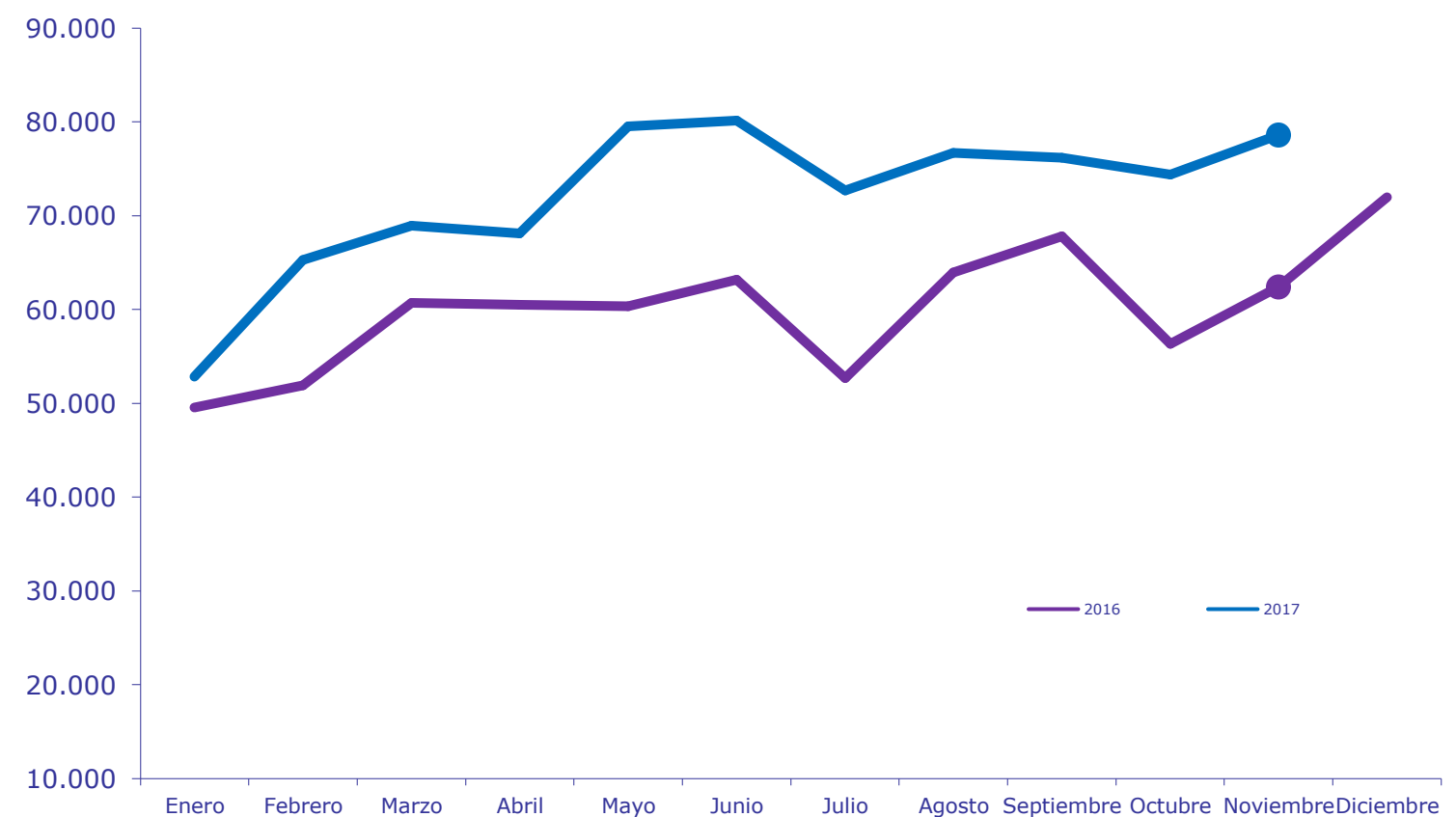
	nov-16	nov-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	5.195	4.220	-18,8%	65.068	49.123	-24,5%
Utilitarios	16.336	14.902	-8,8%	106.138	142.262	34,0%
Total	21.531	19.122	-11,2%	171.206	191.385	11,8%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
Abril	60.513	68.117	7.604	12,6%
Mayo	60.360	79.521	19.161	31,7%
Junio	63.192	80.172	16.980	26,9%
Julio	52.678	72.684	20.006	38,0%
Agosto	63.952	76.700	12.748	19,9%
Septiembre	67.816	76.192	8.376	12,4%
Octubre	56.357	74.416	18.059	32,0%
Noviembre	62.401	78.631	16.230	26,0%
Subtotal	649.408	793.495	144.087	22,2%
Diciembre	72.003			
Total	721.411			

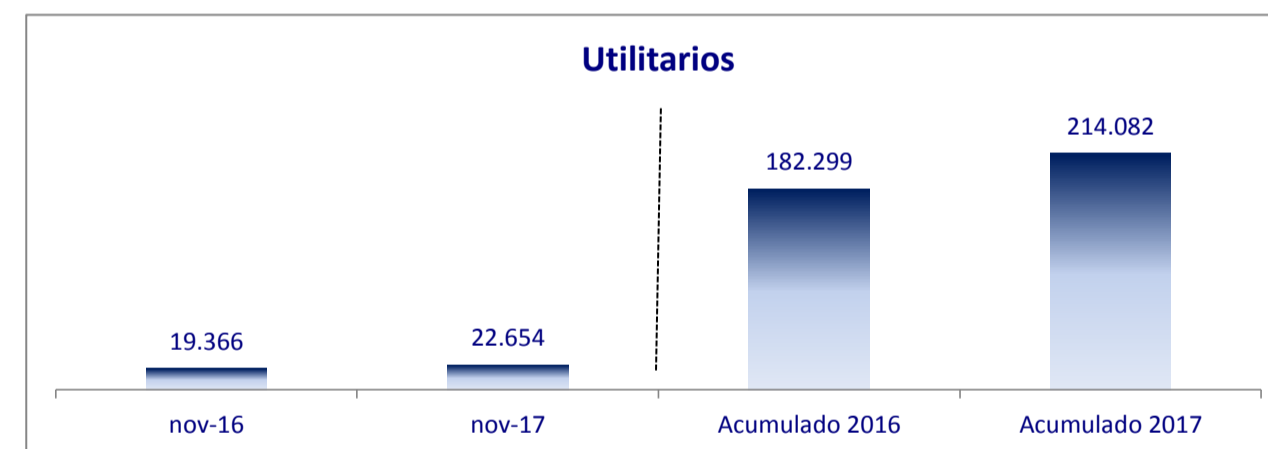
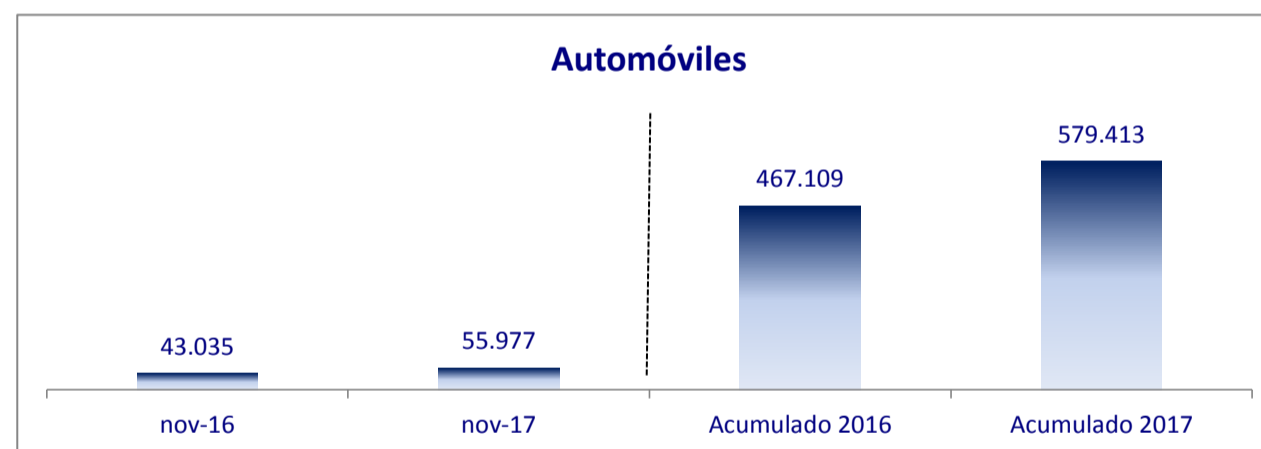
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba de 5,7% respecto de Octubre y un incremento del 26,0% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando once meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 22,2%.

	nov-16	nov-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	43.035	55.977	30,1%	467.109	579.413	24,0%
Utilitarios	19.366	22.654	17,0%	182.299	214.082	17,4%
Total	62.401	78.631	26,0%	649.408	793.495	22,2%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Octubre 2017	Noviembre 2017	Var. %	Noviembre 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Producción Nacional	43.854	45.228	3,1	46.962	-3,7	432.689	438.878	1,4
Exportaciones	21.176	19.122	-9,7	21.531	-11,2	171.206	191.385	11,8
Ventas a Concesionarios	74.416	78.631	5,7	62.401	26,0	649.408	793.495	22,2
Ventas a conc. Veh. Nac.	22.990	23.208	0,9	24.211	-4,1	257.692	234.545	-9,0

Fuente: ADEFA