



Informe Julio 2017

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

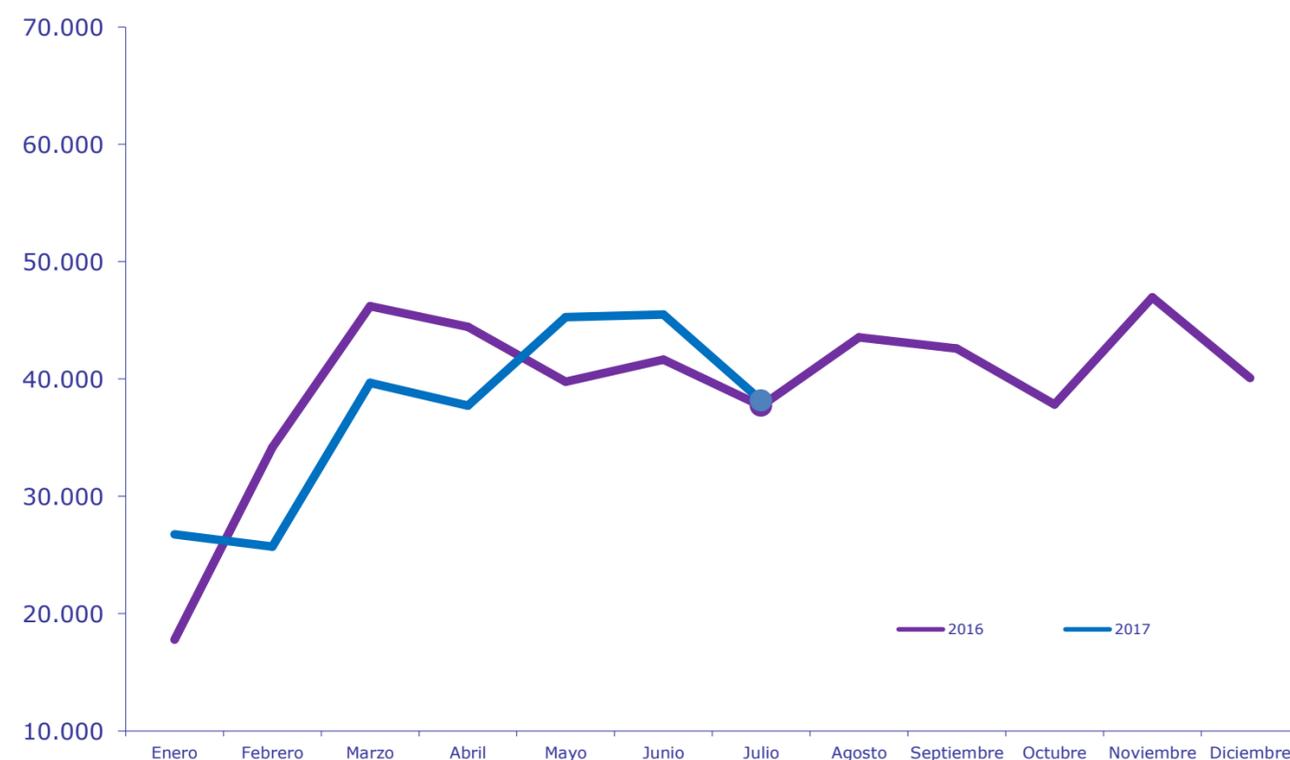
• Producción nacional	38.169
• Exportaciones	14.522
• Ventas a concesionarios	72.684
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	21.014

- La producción nacional registró una baja de 16,1% respecto de Junio y un incremento del 1,2% con relación a igual mes del año pasado. Comparando siete meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una baja del 1,1%.
- Las exportaciones tuvieron una baja del 26,3% con relación a Junio y un incremento del 12,2% con relación a igual mes del año anterior. Comparando siete meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 11,2%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una baja del 9,3% respecto de Junio y un incremento del 38,0% con relación a igual mes del año pasado. Comparando siete meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 22,2%.

*Informe Estadístico N° 1686 aj
Buenos Aires, 22 de Marzo de 2018*

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	25.717	-8.457	-24,7%
Marzo	46.209	39.675	-6.534	-14,1%
Abril	44.447	37.731	-6.716	-15,1%
Mayo	39.768	45.273	5.505	13,8%
Junio	41.655	45.496	3.841	9,2%
Julio	37.706	38.169	463	1,2%
Subtotal	261.744	258.823	-2.921	-1,1%
Agosto	43.552			
Septiembre	42.599			
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
Total	472.776			

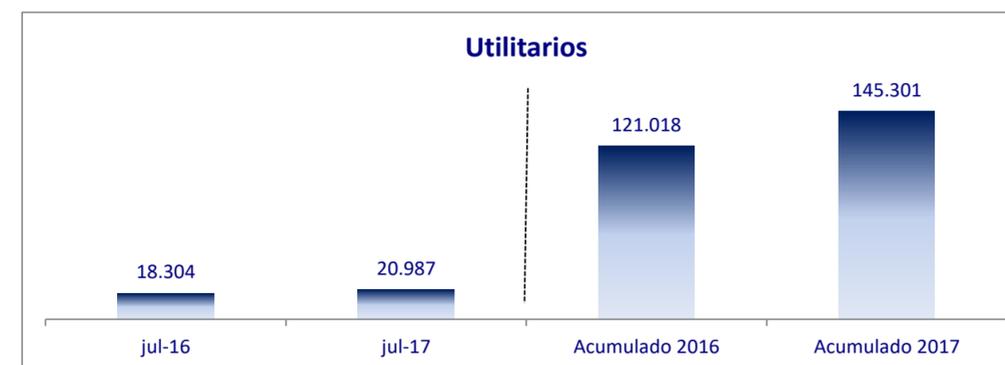
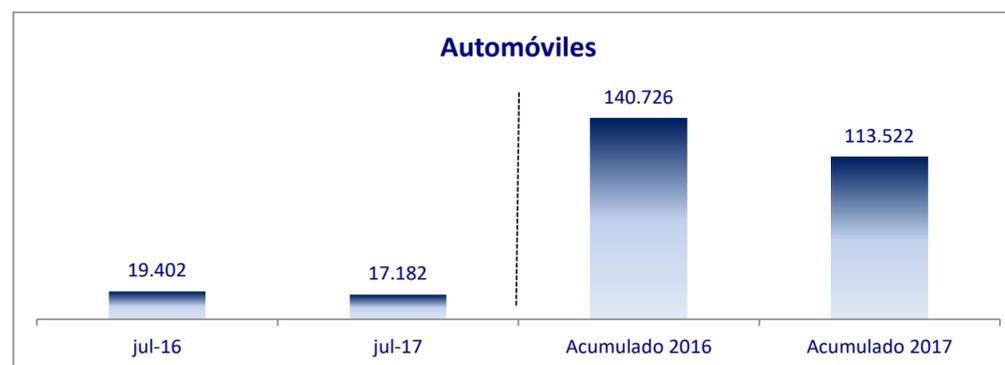
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una baja del 16,1% respecto de Junio y un incremento de 1,2% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando siete meses de 2017, con igual período de 2016, la baja fue del 1,1%.

	jul-16	jul-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	19.402	17.182	-11,4%	140.726	113.522	-19,3%
Utilitarios	18.304	20.987	14,7%	121.018	145.301	20,1%
Total	37.706	38.169	1,2%	261.744	258.823	-1,1%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
Abril	20.704	18.571	-2.133	-10,3%
Mayo	18.199	19.956	1.757	9,7%
Junio	14.472	19.701	5.229	36,1%
Julio	12.939	14.522	1.583	12,2%
Subtotal	101.572	112.943	11.371	11,2%
Agosto	16.486			
Septiembre	17.658			
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
Total	190.008			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017

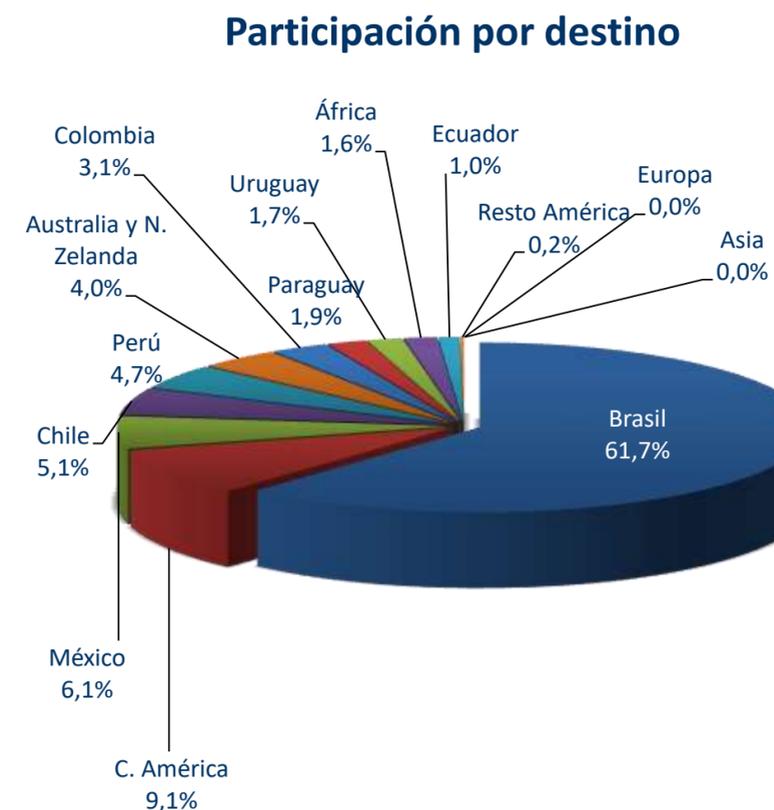


Se ha registrado una baja de 26,3% respecto de Junio y un incremento de 12,2% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando siete meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 11,2%.

Las exportaciones del mes de Julio representan un 38,0% de la producción del mismo mes y un 43,8% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	69.675	61,7%	-9.099
C. América	10.258	9,1%	9.773
México	6.916	6,1%	578
Chile	5.764	5,1%	3.234
Perú	5.319	4,7%	4.973
Australia y N. Zelanda	4.477	4,0%	1.843
Colombia	3.209	2,8%	1.269
Paraguay	2.183	1,9%	838
Uruguay	1.950	1,7%	360
África	1.816	1,6%	-168
Ecuador	1.163	1,0%	1.065
Resto América	191	0,2%	149
Europa	19	0,0%	-2.118
Asia	3	0,0%	-1.326
Total	112.943	100,0%	11.371



C. América incluye a los siguientes países: *Aruba, Costa Rica, Curacao, El Salvador, Guatemala, Haití, Honduras, Jamaica, Nicaragua, Panamá, Rep. Dominicana, St. Marteen, Trinidad y*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania y Francia.*

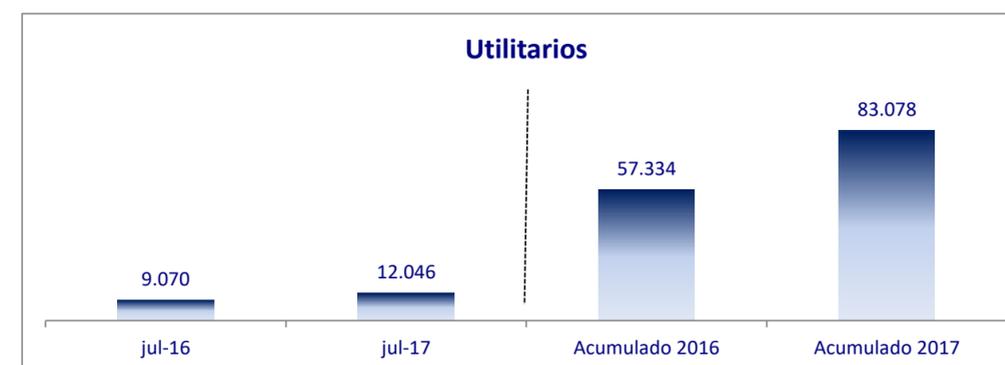
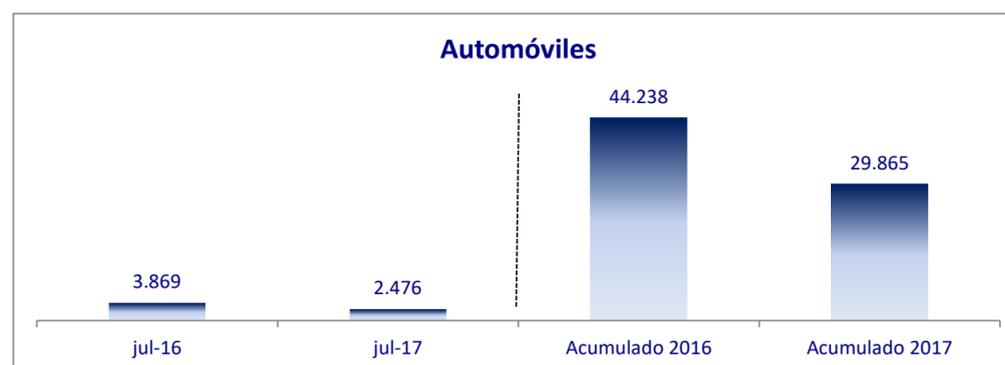
Asia incluye a los siguientes países: *Japón.*

África incluye a los siguientes países: *Angola, Sudáfrica, Gabón, Sudán, Túnez, Yemen y Senegal.*

R. America incluye a los siguientes países: *Suriname, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA

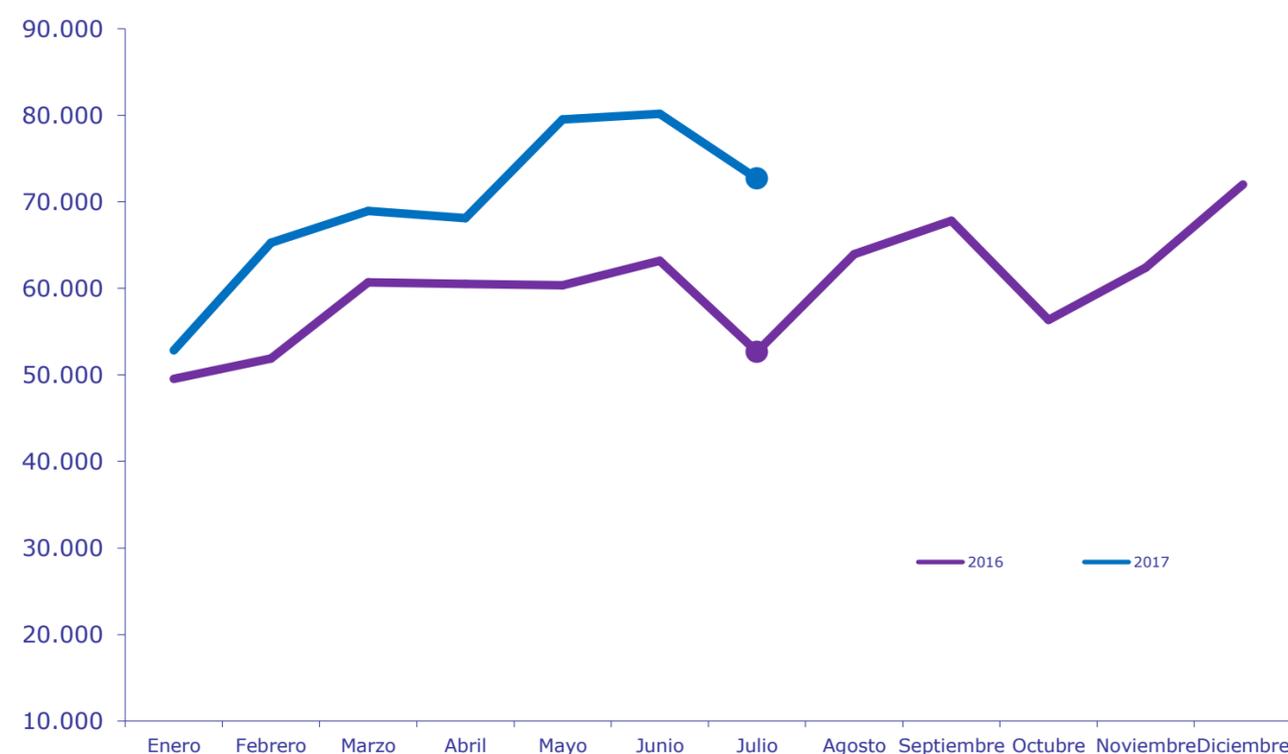
	jul-16	jul-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	3.869	2.476	-36,0%	44.238	29.865	-32,5%
Utilitarios	9.070	12.046	32,8%	57.334	83.078	44,9%
Total	12.939	14.522	12,2%	101.572	112.943	11,2%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
Abril	60.513	68.117	7.604	12,6%
Mayo	60.360	79.521	19.161	31,7%
Junio	63.192	80.172	16.980	26,9%
Julio	52.678	72.684	20.006	38,0%
Subtotal	398.882	487.556	88.674	22,2%
Agosto	63.952			
Septiembre	67.816			
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
Total	721.411			

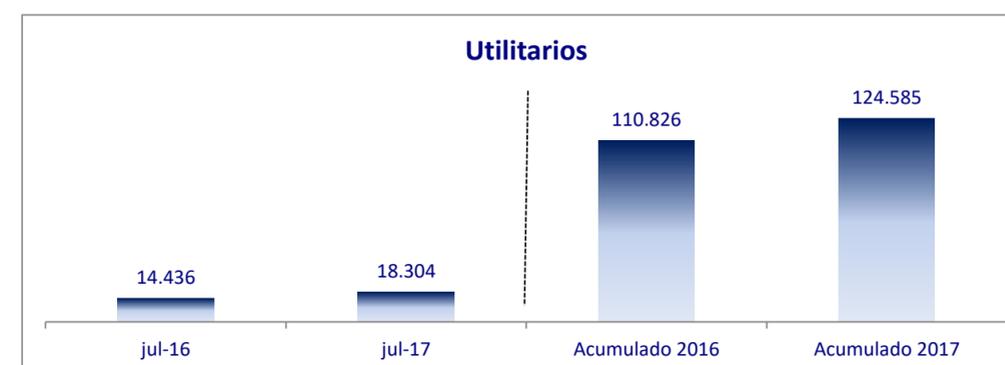
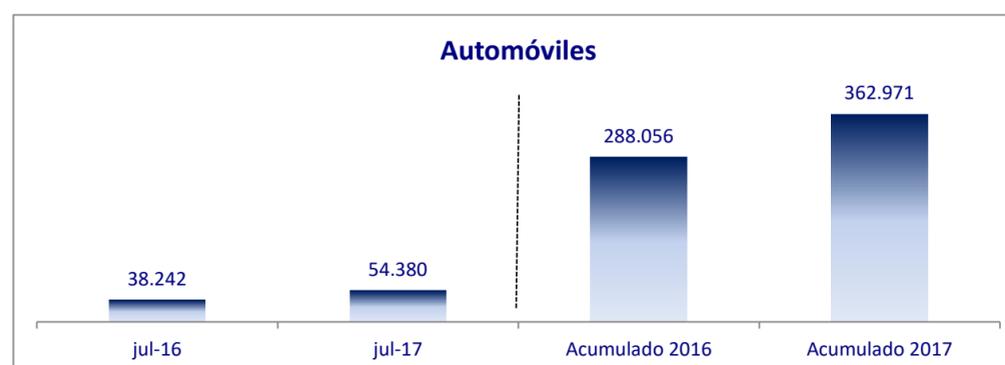
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una baja de 9,3% respecto de Junio y un incremento del 38,0% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando siete meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 22,2%.

	jul-16	jul-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	38.242	54.380	42,2%	288.056	362.971	26,0%
Utilitarios	14.436	18.304	26,8%	110.826	124.585	12,4%
Total	52.678	72.684	38,0%	398.882	487.556	22,2%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Junio 2017	Julio 2017	Var. %	Julio 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Producción Nacional	45.496	38.169	-16,1	37.706	1,2	261.744	258.823	-1,1
Exportaciones	19.701	14.522	-26,3	12.939	12,2	101.572	112.943	11,2
Ventas a Concesionarios	80.172	72.684	-9,3	52.678	38,0	398.882	487.556	22,2
Ventas a conc. Veh. Nac.	24.581	21.014	-14,5	21.825	-3,7	159.439	142.659	-10,5

Fuente: ADEFA