



Informe Junio 2017

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

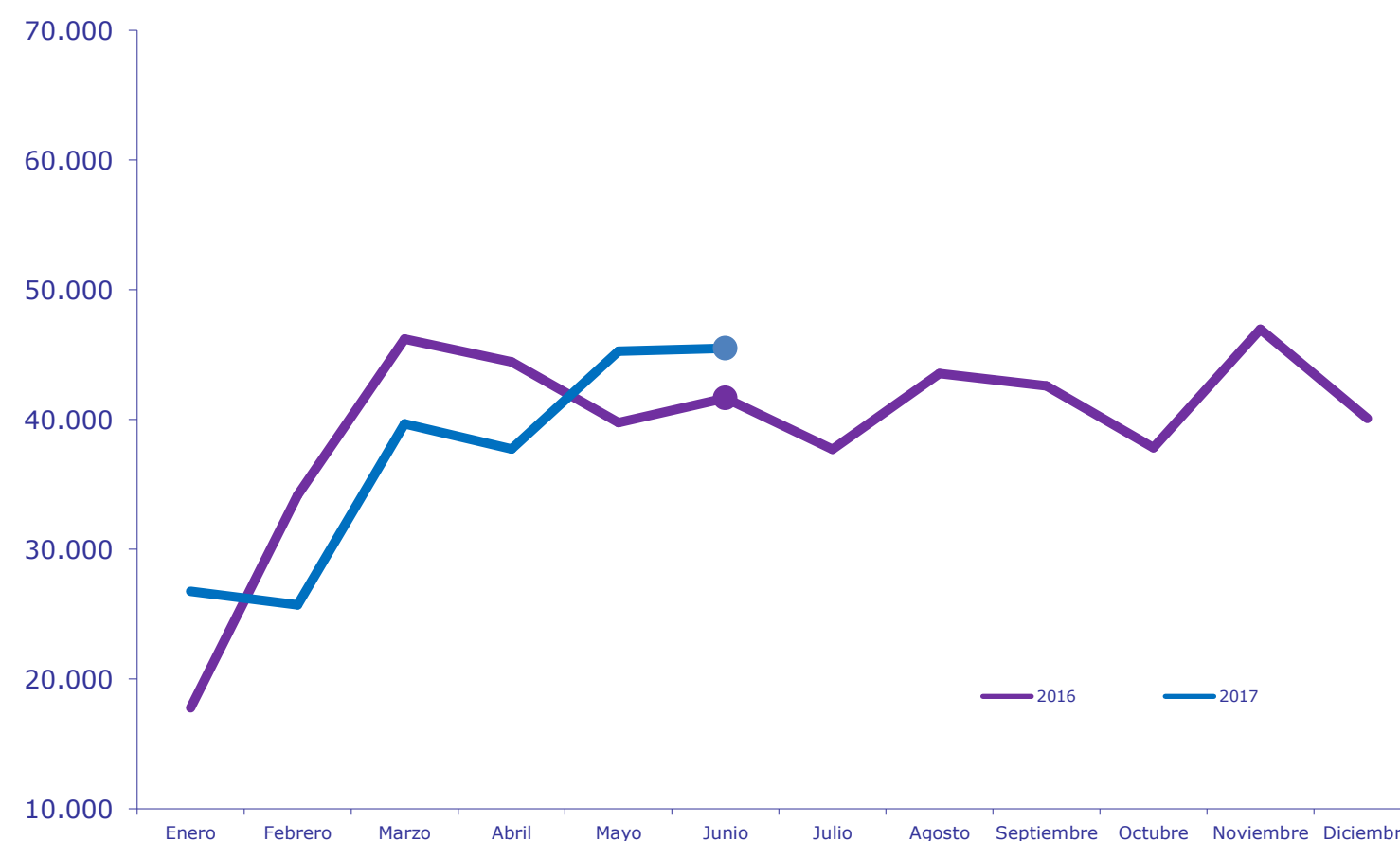
• Producción nacional	45.496
• Exportaciones	19.701
• Ventas a concesionarios	80.172
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	24.581

- La producción nacional registró una suba de 0,5% respecto de Mayo y un incremento del 9,2% con relación a igual mes del año pasado. Comparando seis meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una baja del 1,5%.
- Las exportaciones tuvieron una baja del 1,3% con relación a Mayo y un incremento del 36,1% con relación a igual mes del año anterior. Comparando seis meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 11,0%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una suba del 0,8% respecto de Mayo y un incremento del 26,9% con relación a igual mes del año pasado. Comparando seis meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 19,8%.

*Informe Estadístico N° 1684 aj
Buenos Aires, 22 de Marzo de 2018*

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	25.717	-8.457	-24,7%
Marzo	46.209	39.675	-6.534	-14,1%
Abril	44.447	37.731	-6.716	-15,1%
Mayo	39.768	45.273	5.505	13,8%
Junio	41.655	45.496	3.841	9,2%
Subtotal	224.038	220.654	-3.384	-1,5%
Julio	37.706			
Agosto	43.552			
Septiembre	42.599			
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
Total	472.776			

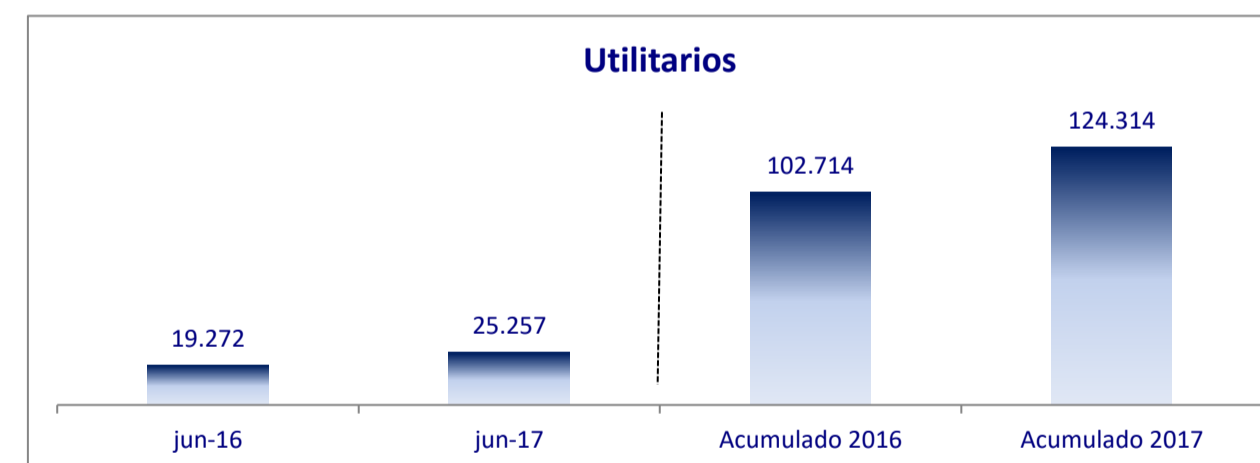
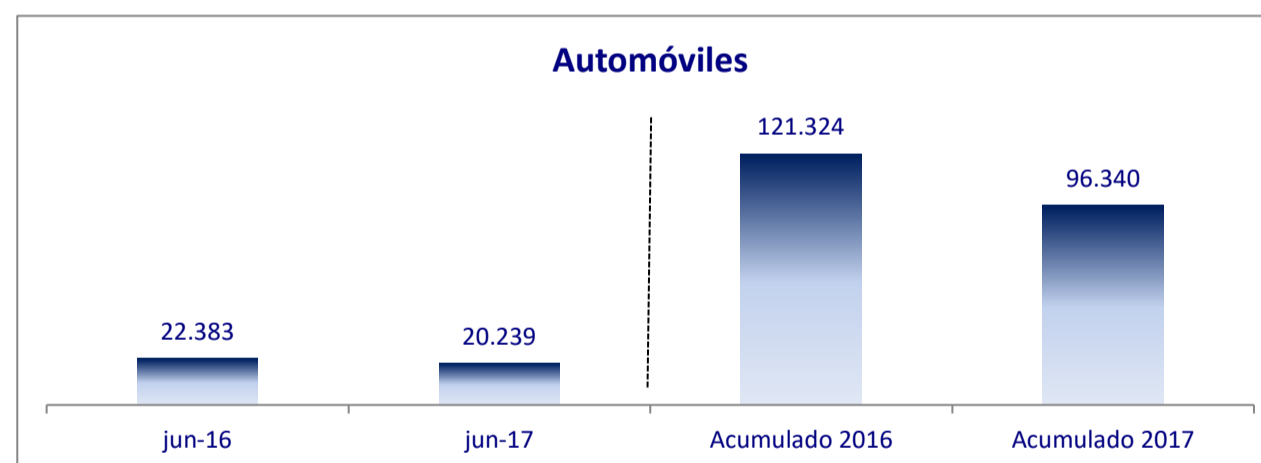
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba del 0,5% respecto de Mayo y un incremento de 9,2% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando seis meses de 2017, con igual período de 2016, la baja fue del 1,5%.

	jun-16	jun-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	22.383	20.239	-9,6%	121.324	96.340	-20,6%
Utilitarios	19.272	25.257	31,1%	102.714	124.314	21,0%
Total	41.655	45.496	9,2%	224.038	220.654	-1,5%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
Abril	20.704	18.571	-2.133	-10,3%
Mayo	18.199	19.956	1.757	9,7%
Junio	14.472	19.701	5.229	36,1%
Subtotal	88.633	98.421	9.788	11,0%
Julio	12.939			
Agosto	16.486			
Septiembre	17.658			
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
Total	190.008			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una baja de 1,3% respecto de Mayo y un incremento de 36,1% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando seis meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 11,0%.

Las exportaciones del mes de Junio representan un 43,3% de la producción del mismo mes y un 44,9% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	60.988	62,0%	-8.829
C. América	9.213	9,4%	8.810
México	6.714	6,8%	1.749
Perú	4.781	4,9%	4.492
Chile	4.625	4,7%	2.562
Australia y N. Zelanda	3.626	3,7%	1.592
Colombia	2.539	2,6%	970
Paraguay	1.837	1,9%	652
Uruguay	1.626	1,7%	298
África	1.361	1,4%	-244
Ecuador	965	1,0%	894
Resto América	124	0,1%	102
Europa	19	0,0%	-2.118
Asia	3	0,0%	-1.142
Total	98.421	100,0%	9.788



C. América incluye a los siguientes países: *Aruba, Costa Rica, Curacao, El Salvador, Guatemala, Haití, Honduras, Jamaica, Nicaragua, Panamá, Rep. Dominicana, St. Marteen, Trinidad y Tobago, Belize y Bahamas.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania y Francia.*

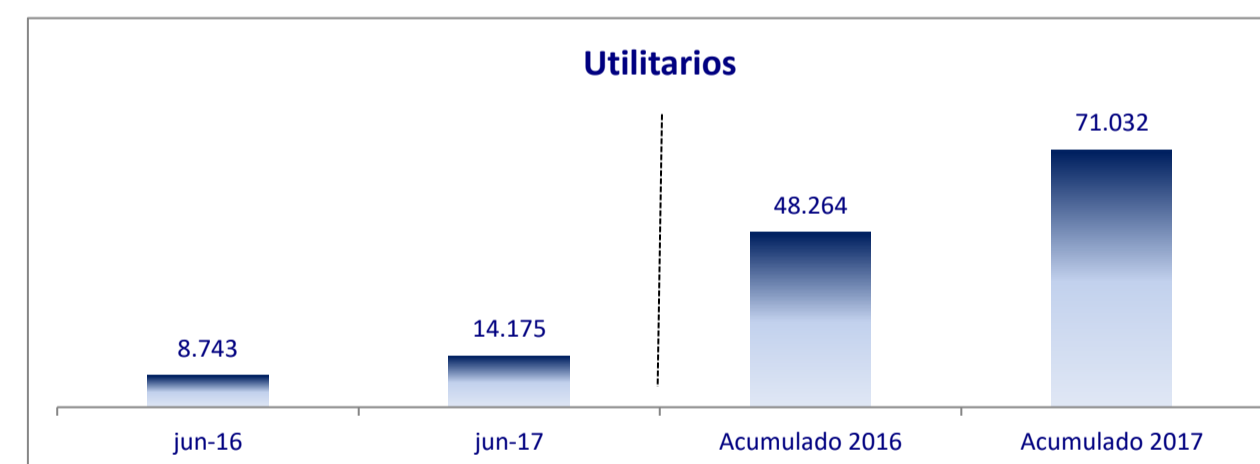
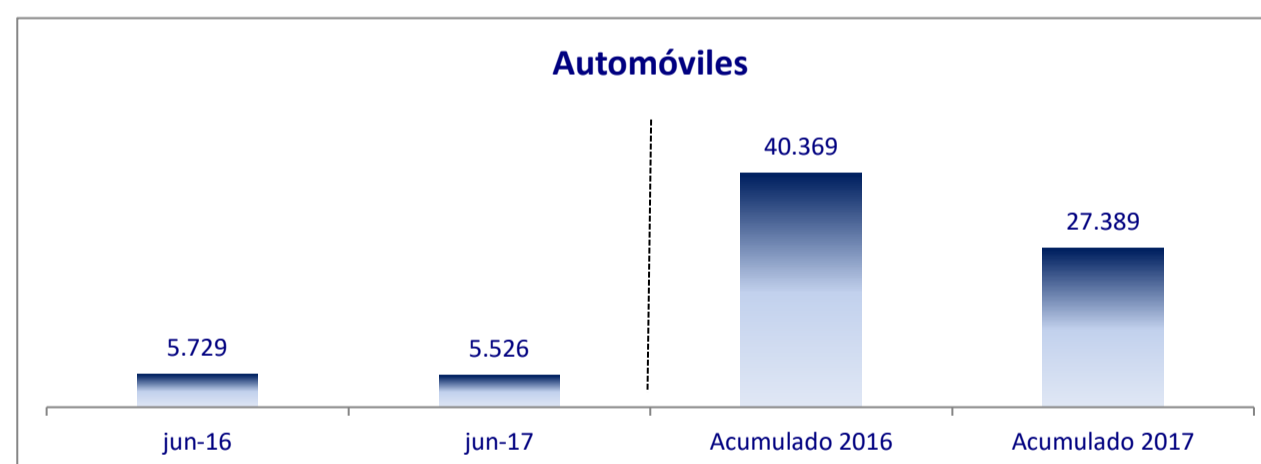
Asia incluye a los siguientes países: *Japón.*

África incluye a los siguientes países: *Angola, Sudáfrica, Gabón, Sudán, Túnez y Senegal.*

R. America incluye a los siguientes países: *Suriname, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA

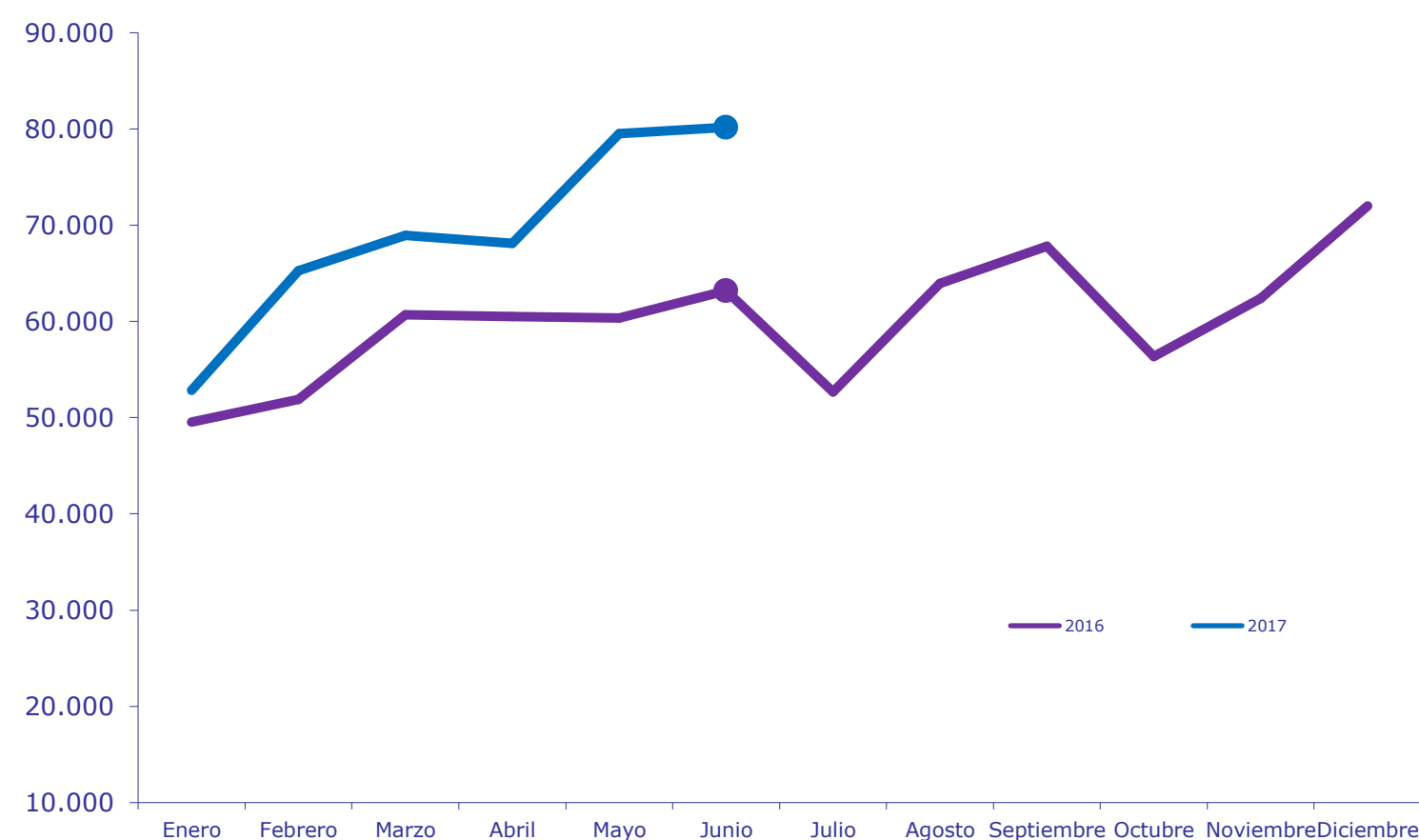
	jun-16	jun-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	5.729	5.526	-3,5%	40.369	27.389	-32,2%
Utilitarios	8.743	14.175	62,1%	48.264	71.032	47,2%
Total	14.472	19.701	36,1%	88.633	98.421	11,0%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
Abril	60.513	68.117	7.604	12,6%
Mayo	60.360	79.521	19.161	31,7%
Junio	63.192	80.172	16.980	26,9%
Subtotal	346.204	414.872	68.668	19,8%
Julio	52.678			
Agosto	63.952			
Septiembre	67.816			
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
Total	721.411			

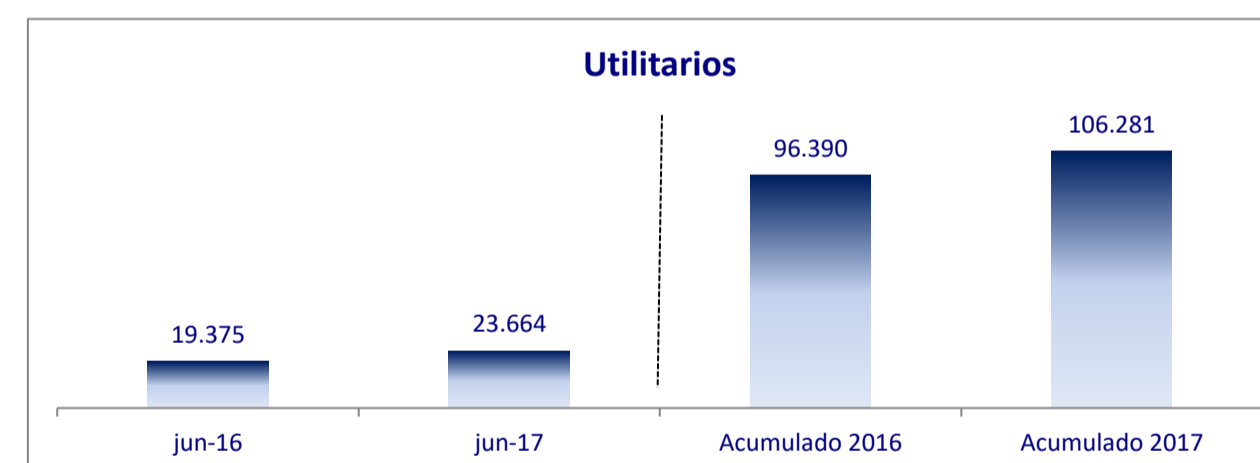
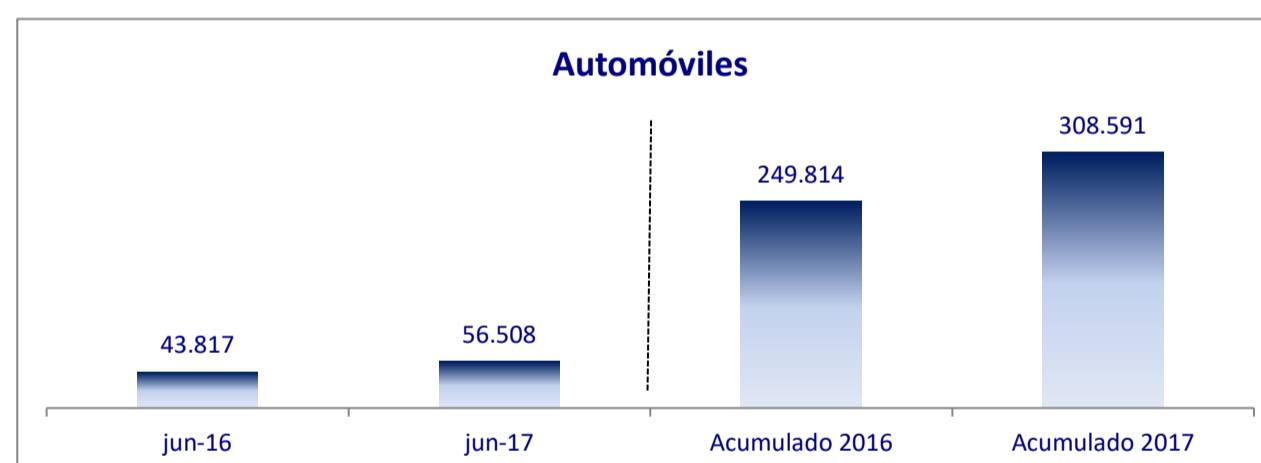
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba de 0,8% respecto de Mayo y un incremento del 26,9% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando seis meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 19,8%.

	jun-16	jun-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	43.817	56.508	29,0%	249.814	308.591	23,5%
Utilitarios	19.375	23.664	22,1%	96.390	106.281	10,3%
Total	63.192	80.172	26,9%	346.204	414.872	19,8%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Mayo 2017	Junio 2017	Var. %	Junio 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Producción Nacional	45.273	45.496	0,5	41.655	9,2	224.038	220.654	-1,5
Exportaciones	19.956	19.701	-1,3	14.472	36,1	88.633	98.421	11,0
Ventas a Concesionarios	79.521	80.172	0,8	63.192	26,9	346.204	414.872	19,8
Ventas a conc. Veh. Nac.	22.666	24.581	8,4	24.171	1,7	137.614	121.645	-11,6

Fuente: ADEFA