



# Informe Febrero 2017

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



**ADEFA**

**Febrero 2017**

**RESUMEN**

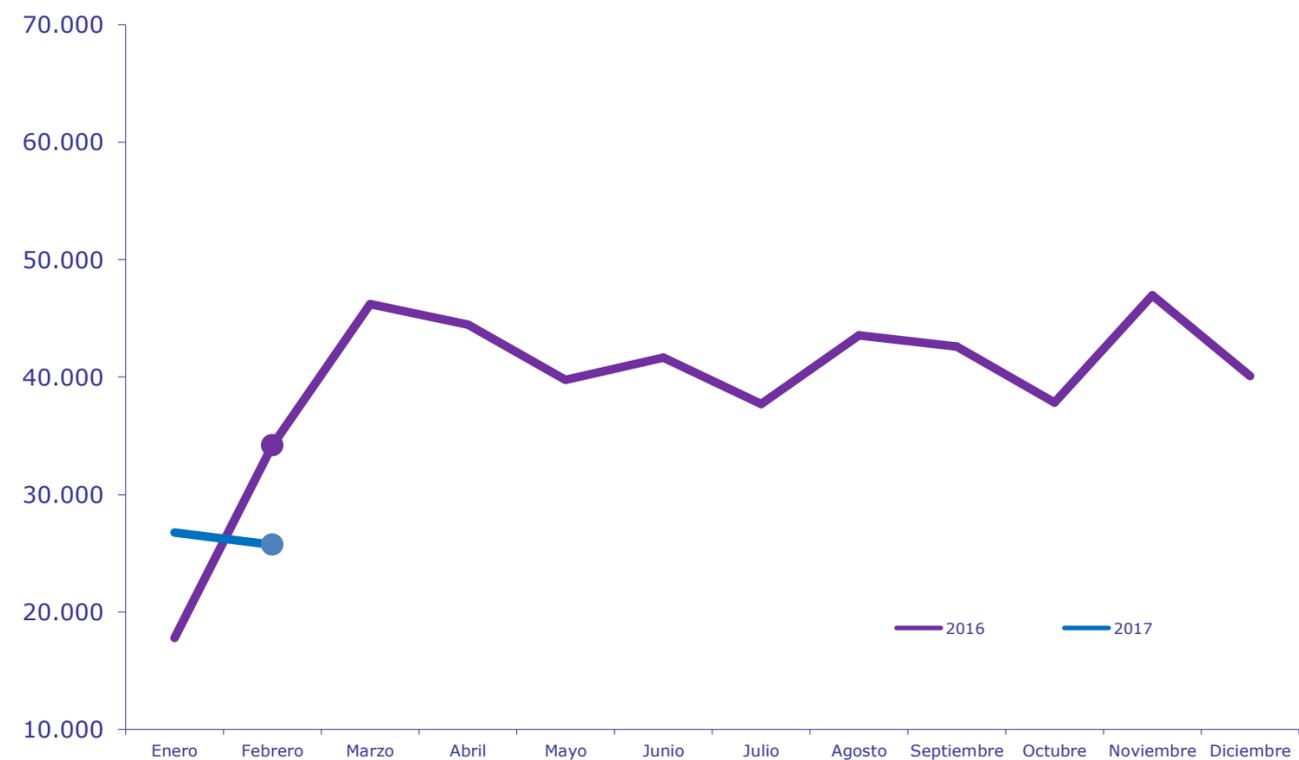
• Producción nacional	25.717
• Exportaciones	12.931
• Ventas a concesionarios	65.274
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	16.791

- *La producción nacional registró una baja del 3,9% respecto de Enero y un descenso del 24,7% con relación a igual mes del año pasado. Comparando dos meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 1,0%.*
- *Las exportaciones tuvieron una suba del 32,6% con relación a Enero y un descenso del 8,8% con relación a igual mes del año anterior. Comparando dos meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 25,6%.*
- *Las ventas a concesionarios tuvieron una suba del 23,5% respecto de Enero y una suba del 25,8% con relación a igual mes del año pasado. Comparando dos meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 16,4%.*

**Informe Estadístico N° 1676 aj  
Buenos Aires, 22 de Marzo de 2018**

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	25.717	-8.457	-24,7%
<b>Subtotal</b>	<b>51.959</b>	<b>52.479</b>	<b>520</b>	<b>1,0%</b>
Marzo	46.209			
Abril	44.447			
Mayo	39.768			
Junio	41.655			
Julio	37.706			
Agosto	43.552			
Septiembre	42.599			
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
<b>Total</b>	<b>472.776</b>			

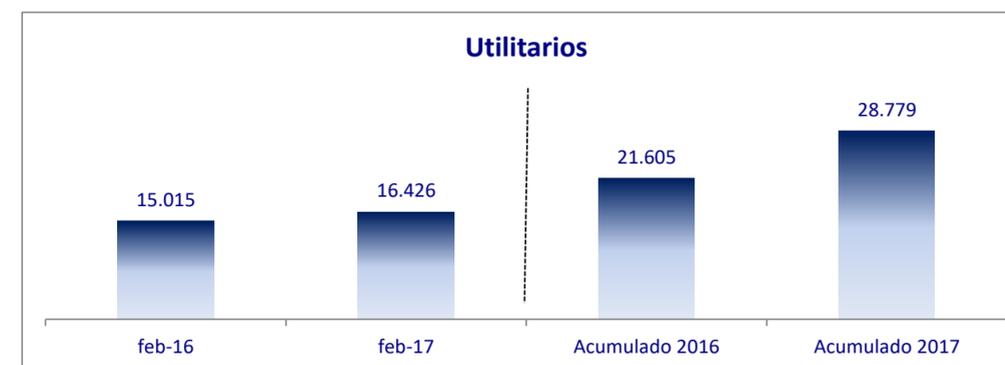
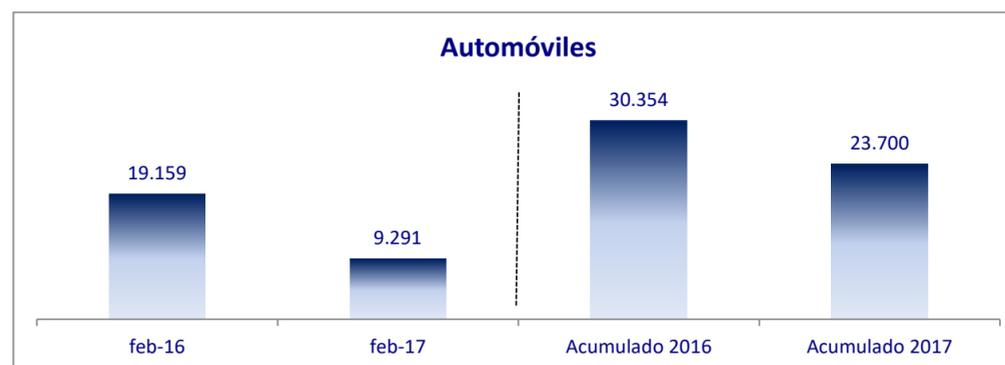
### Gráfico Comparativo 2016 - 2017



*Se ha registrado una baja del 3,9% respecto de Enero y un descenso de 24,7% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando dos meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 1,0%.*

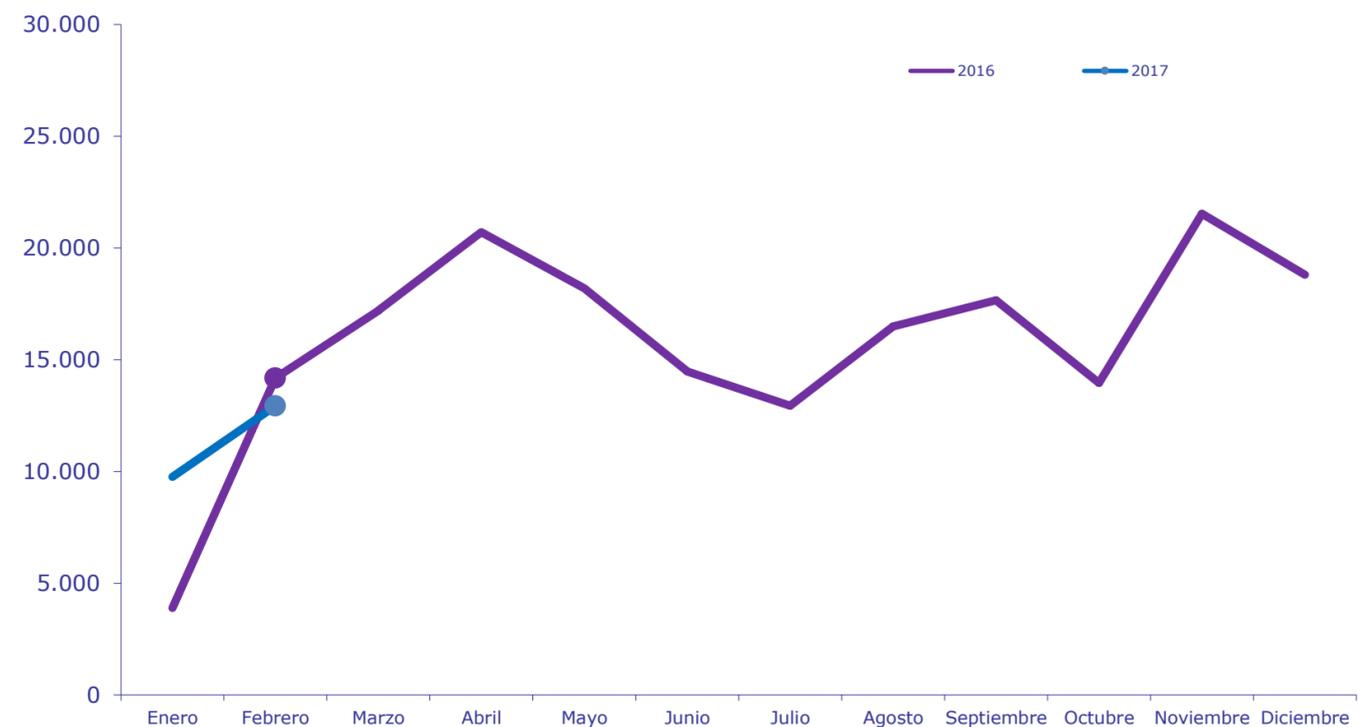
	feb-16	feb-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	19.159	9.291	-51,5%	30.354	23.700	-21,9%
<b>Utilitarios</b>	15.015	16.426	9,4%	21.605	28.779	33,2%
<b>Total</b>	<b>34.174</b>	<b>25.717</b>	<b>-24,7%</b>	<b>51.959</b>	<b>52.479</b>	<b>1,0%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
<b>Subtotal</b>	<b>18.066</b>	<b>22.685</b>	<b>4.619</b>	<b>25,6%</b>
Marzo	17.192			
Abril	20.704			
Mayo	18.199			
Junio	14.472			
Julio	12.939			
Agosto	16.486			
Septiembre	17.658			
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
<b>Total</b>	<b>190.008</b>			

### Gráfico Comparativo 2016 - 2017

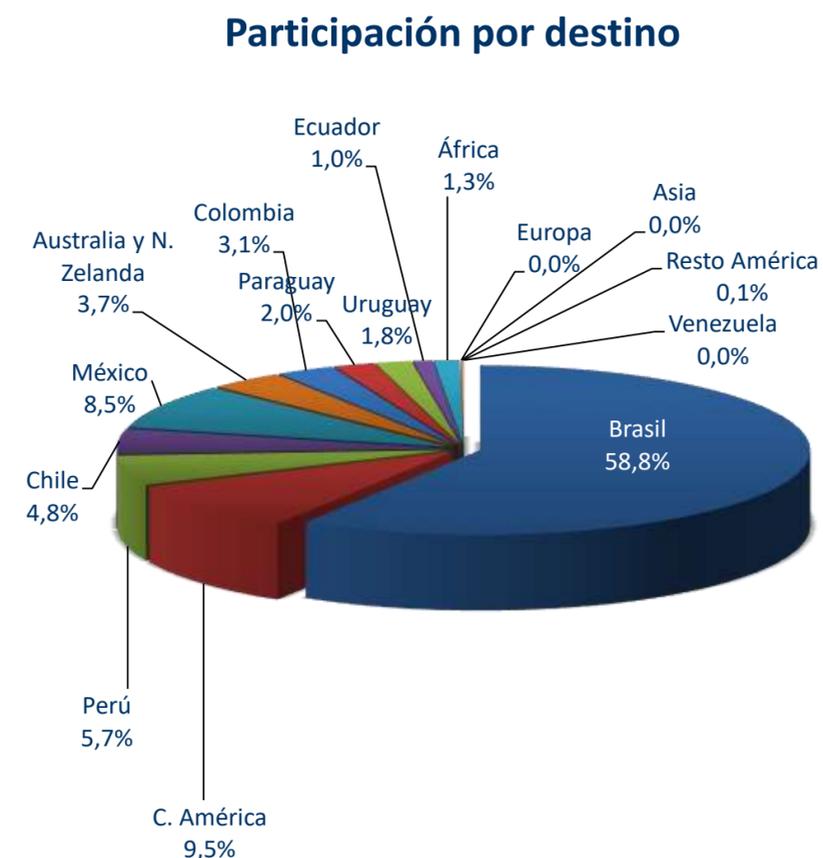


*Se ha registrado una suba de 32,6% respecto de Enero y un descenso de 8,8% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando dos meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 25,6%.*

*Las exportaciones del mes de Febrero representan un 53,8% de la producción del mismo mes y un 44,7% en el acumulado.*

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	34.561	58,8%	19.631
C. América	5.568	9,5%	5.503
Perú	3.342	5,7%	3.189
Chile	2.812	4,8%	2.566
México	5.024	8,5%	4.865
Australia y N. Zelanda	2.148	3,7%	1.939
Colombia	1.687	2,9%	1.501
Paraguay	1.175	2,0%	538
Uruguay	1.042	1,8%	767
Ecuador	568	1,0%	538
África	736	1,3%	354
Europa	20	0,0%	-640
Asia	5	0,0%	-128
Resto América	76	0,1%	75
Venezuela	0	0,0%	0
<b>Total</b>	<b>58.764</b>	<b>100,0%</b>	<b>40.698</b>



C. América incluye a los siguientes países: *Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao Jamaica, Martinica, Guadalupe y Guatemala.*

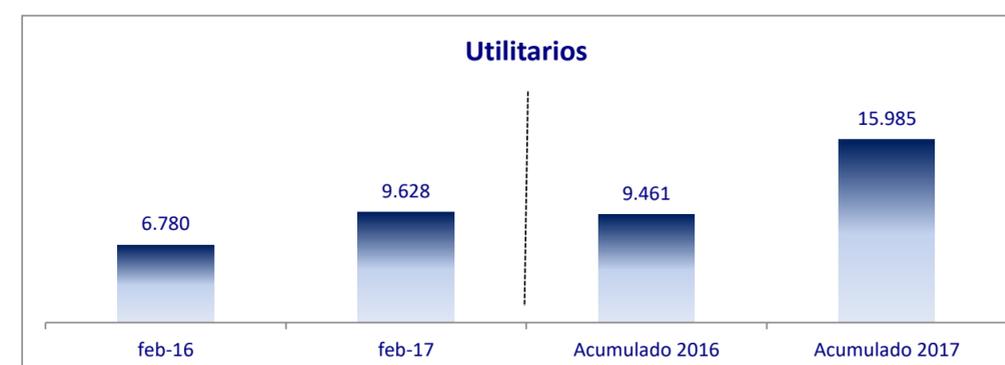
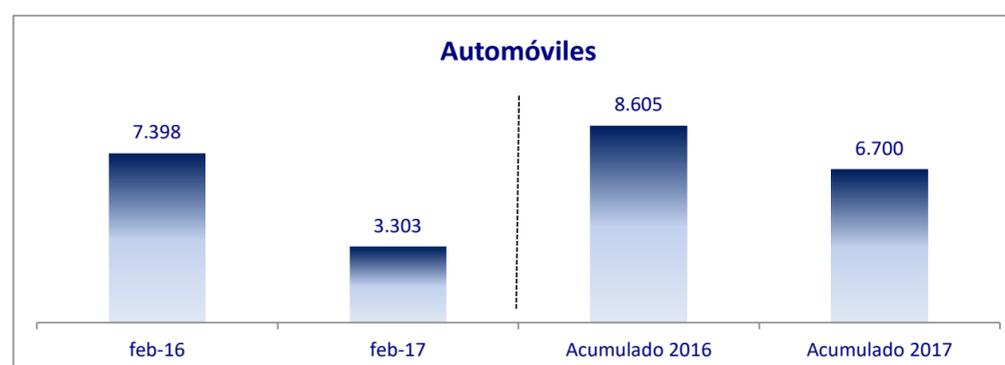
Europa incluye a los siguientes países: *Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Belgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.*

Asia incluye a los siguientes países: *Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zii*

R. America incluye a los siguientes países: *Suriname, Gu ayana Francesa, Bolivia y EE.UU.*

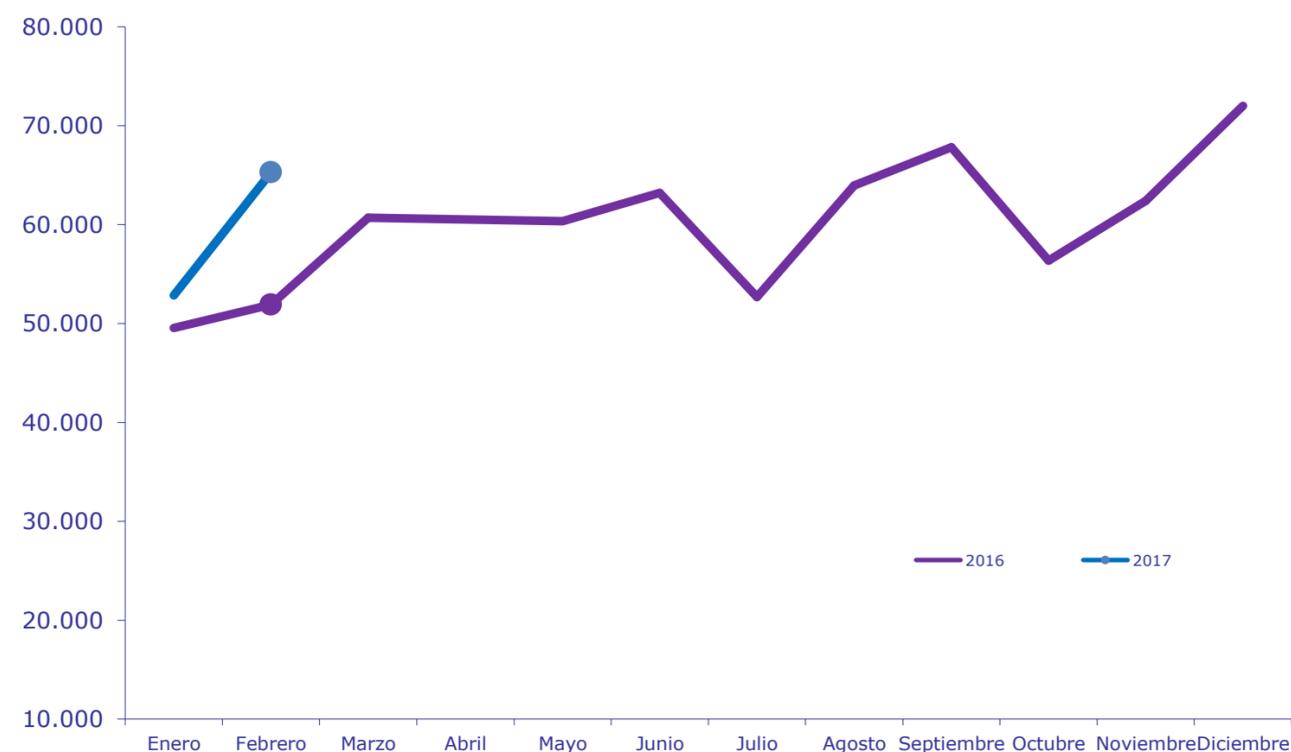
	feb-16	feb-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	7.398	3.303	-55,4%	8.605	6.700	-22,1%
<b>Utilitarios</b>	6.780	9.628	42,0%	9.461	15.985	69,0%
<b>Total</b>	<b>14.178</b>	<b>12.931</b>	<b>-8,8%</b>	<b>18.066</b>	<b>22.685</b>	<b>25,6%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
<b>Subtotal</b>	<b>101.445</b>	<b>118.115</b>	<b>16.670</b>	<b>16,4%</b>
Marzo	60.694			
Abril	60.513			
Mayo	60.360			
Junio	63.192			
Julio	52.678			
Agosto	63.952			
Septiembre	67.816			
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
<b>Total</b>	<b>721.411</b>			

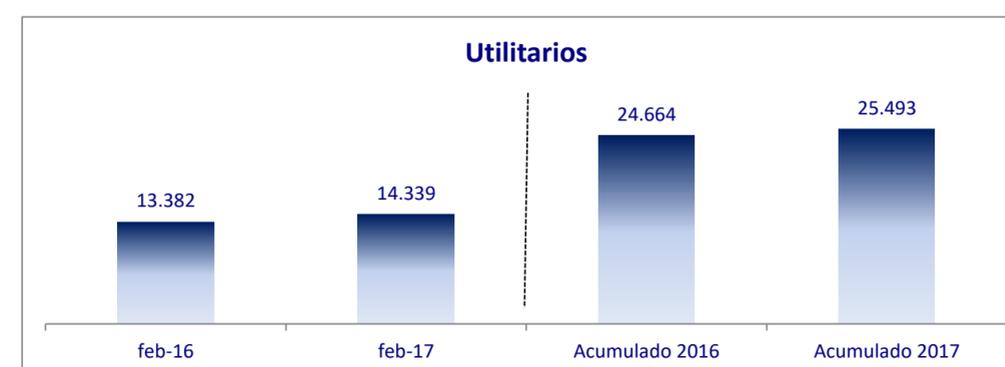
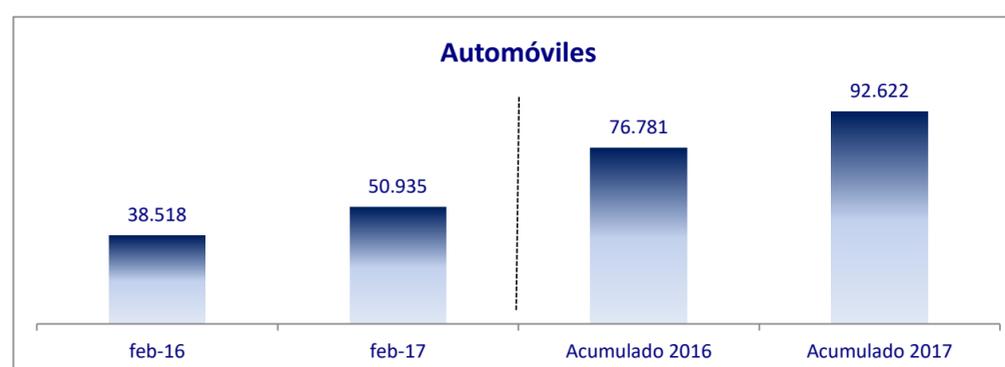
### Gráfico Comparativo 2016 - 2017



*Se ha registrado una suba de 23,5% respecto de Enero y un incremento del 25,8% con relación a igual mes del año pasado.*

*Comparando dos meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 16,4%.*

	feb-16	feb-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	38.518	50.935	32,2%	76.781	92.622	20,6%
<b>Utilitarios</b>	13.382	14.339	7,2%	24.664	25.493	3,4%
<b>Total</b>	<b>51.900</b>	<b>65.274</b>	<b>25,8%</b>	<b>101.445</b>	<b>118.115</b>	<b>16,4%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Enero 2017	Febrero 2017	Var. %	Febrero 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	26.762	25.717	-3,9	34.174	-24,7	51.959	52.479	1,0
<b>Exportaciones</b>	9.754	12.931	32,6	14.178	-8,8	18.066	22.685	25,6
<b>Ventas a Concesionarios</b>	52.841	65.274	23,5	51.900	25,8	101.445	118.115	16,4
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	18.249	16.791	-8,0	19.140	-12,3	36.887	35.040	-5,0

Fuente: ADEFA