



Informe Octubre 2016

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

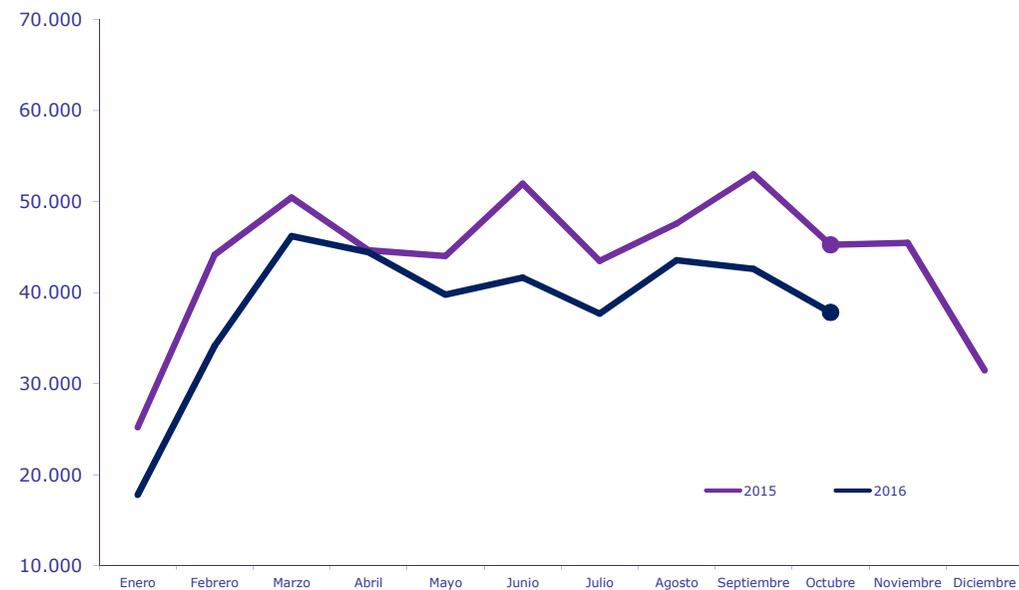
• Producción nacional	37.832
• Exportaciones	13.959
• Ventas a concesionarios	56.357
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	23.584

- La producción nacional registró una baja del 11,2% respecto de Septiembre y un descenso del 16,4% con relación a igual mes del año pasado. Comparando diez meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una baja del 14,2%.
- Las exportaciones tuvieron una baja del 20,9% con relación a Septiembre y un descenso del 25,9% con relación a igual mes del año anterior. Comparando diez meses del 2015 con respecto al 2015 se registró una baja del 28,9%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron un descenso del 16,9% respecto de Septiembre y una suba del 9,0% con relación a igual mes del año pasado. Comparando diez meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una suba del 17,2%.

Informe Estadístico N° 1668
Buenos Aires, 3 de Noviembre de 2016

Producción				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	25.213	17.785	-7.428	-29,5%
Febrero	44.164	34.174	-9.990	-22,6%
Marzo	50.438	46.209	-4.229	-8,4%
Abril	44.638	44.447	-191	-0,4%
Mayo	44.003	39.768	-4.235	-9,6%
Junio	51.955	41.655	-10.300	-19,8%
Julio	43.492	37.706	-5.786	-13,3%
Agosto	47.574	43.552	-4.022	-8,5%
Septiembre	52.977	42.599	-10.378	-19,6%
Octubre	45.240	37.832	-7.408	-16,4%
Subtotal	449.694	385.727	-63.967	-14,2%
Noviembre	45.478			
Diciembre	31.485			
Total	526.657			

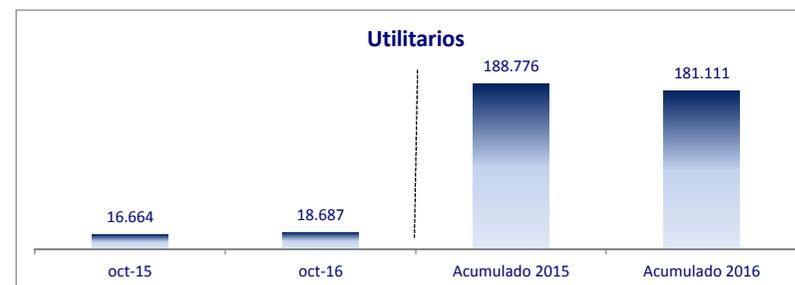
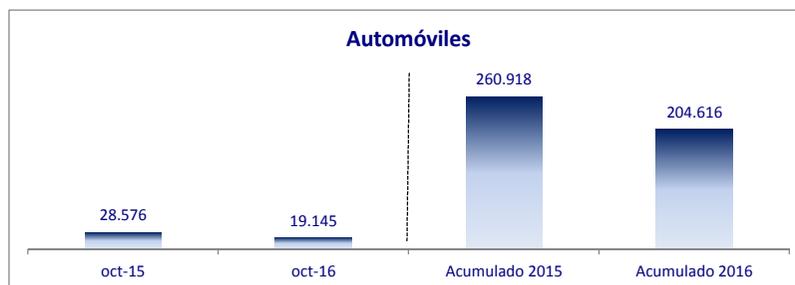
Gráfico Comparativo 2015 - 2016



Se ha registrado una baja del 11,2% respecto de Septiembre y una disminución de 16,4% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando diez meses de 2016, con igual período de 2015, la baja fue del 14,2%.

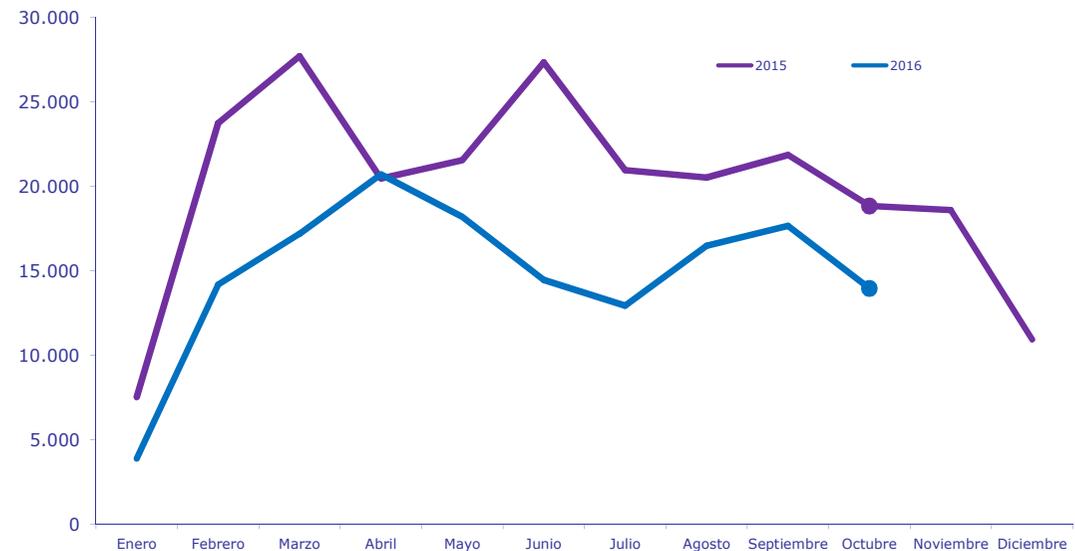
	oct-15	oct-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Automóviles	28.576	19.145	-33,0%	260.918	204.616	-21,6%
Utilitarios	16.664	18.687	12,1%	188.776	181.111	-4,1%
Total	45.240	37.832	-16,4%	449.694	385.727	-14,2%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	7.534	3.888	-3.646	-48,4%
Febrero	23.728	14.178	-9.550	-40,2%
Marzo	27.701	17.192	-10.509	-37,9%
Abril	20.459	20.704	245	1,2%
Mayo	21.543	18.199	-3.344	-15,5%
Junio	27.339	14.472	-12.867	-47,1%
Julio	20.956	12.939	-8.017	-38,3%
Agosto	20.525	16.486	-4.039	-19,7%
Septiembre	21.853	17.658	-4.195	-19,2%
Octubre	18.834	13.959	-4.875	-25,9%
Subtotal	210.472	149.675	-60.797	-28,9%
Noviembre	18.599			
Diciembre	10.944			
Total	240.015			

Gráfico Comparativo 2015 - 2016



Se ha registrado una baja de 20,9% respecto de Septiembre y una disminución de 25,9% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando diez meses de 2016, con igual período de 2015, la baja fue del 28,9%.

Las exportaciones del mes de Octubre representan un 46,5% de la producción del mismo mes y un 39,6% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2016 en unidades	Part. %	Var. 2016/2015 en unidades
Brasil	110.281	73,7%	-53.503
México	12.594	8,4%	2.625
Chile	4.757	3,2%	703
Australia y N. Zelanda	4.217	2,8%	-4.454
África	3.389	2,3%	-1.092
Colombia	3.255	2,2%	-616
Uruguay	2.316	1,5%	-179
Europa	2.243	1,5%	-3.386
Paraguay	1.921	1,3%	-1.039
Asia	1.780	1,2%	-609
Perú	1.780	1,2%	1.072
C. América	943	0,6%	-144
Ecuador	127	0,1%	104
Resto América	72	0,0%	-179
Venezuela	0	0,0%	-100
Total	149.675	100,0%	-60.797



C. América incluye a los siguientes países: *Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao Jamaica, Martinica, Guadalupe y Guatemala.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Bélgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.*

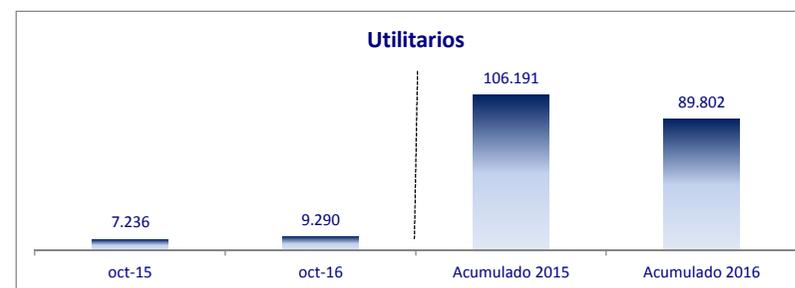
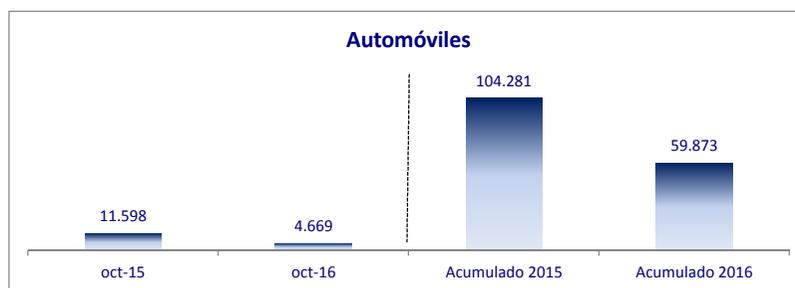
Asia incluye a los siguientes países: *Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zimbab*

R. América incluye a los siguientes países: *Suriname, Guayana Francesa, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA

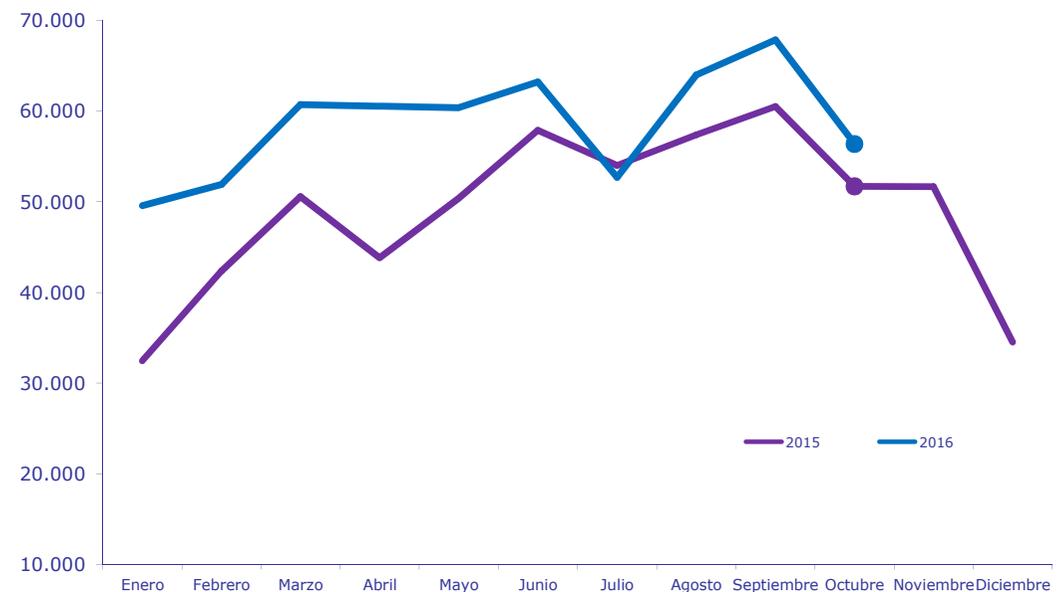
	oct-15	oct-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Automóviles	11.598	4.669	-59,7%	104.281	59.873	-42,6%
Utilitarios	7.236	9.290	28,4%	106.191	89.802	-15,4%
Total	18.834	13.959	-25,9%	210.472	149.675	-28,9%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	32.475	49.545	17.070	52,6%
Febrero	42.364	51.900	9.536	22,5%
Marzo	50.545	60.694	10.149	20,1%
Abril	43.819	60.513	16.694	38,1%
Mayo	50.380	60.360	9.980	19,8%
Junio	57.867	63.192	5.325	9,2%
Julio	53.997	52.678	-1.319	-2,4%
Agosto	57.357	63.952	6.595	11,5%
Septiembre	60.468	67.816	7.348	12,2%
Octubre	51.681	56.357	4.676	9,0%
Subtotal	500.953	587.007	86.054	17,2%
Noviembre	51.648			
Diciembre	34.508			
Total	587.109			

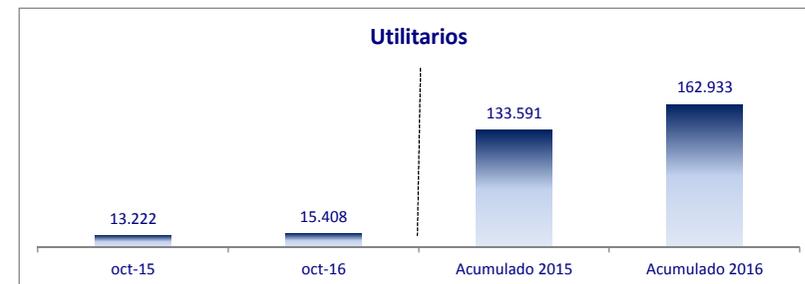
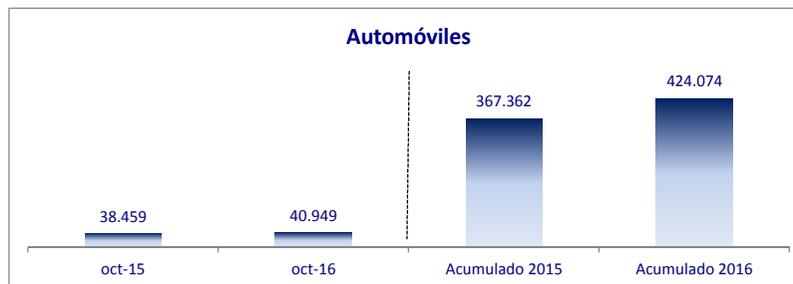
Gráfico Comparativo 2015 - 2016



Se ha registrado una baja de 16,9% respecto de Septiembre y un incremento del 9,0% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando diez meses de 2016, con igual período de 2015, la suba fue del 17,2%.

	oct-15	oct-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Automóviles	38.459	40.949	6,5%	367.362	424.074	15,4%
Utilitarios	13.222	15.408	16,5%	133.591	162.933	22,0%
Total	51.681	56.357	9,0%	500.953	587.007	17,2%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Septiembre 2016	Octubre 2016	Var. %	Octubre 2015	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Producción Nacional	42.599	37.832	-11,2	45.240	-16,4	449.694	385.727	-14,2
Exportaciones	17.658	13.959	-20,9	18.834	-25,9	210.472	149.675	-28,9
Ventas a Concesionarios	67.816	56.357	-16,9	51.681	9,0	500.953	587.007	17,2
Ventas a conc. Veh. Nac.	25.764	23.584	-8,5	26.512	-11,0	233.273	233.481	0,1

Fuente: ADEFA