



Informe Septiembre 2016

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

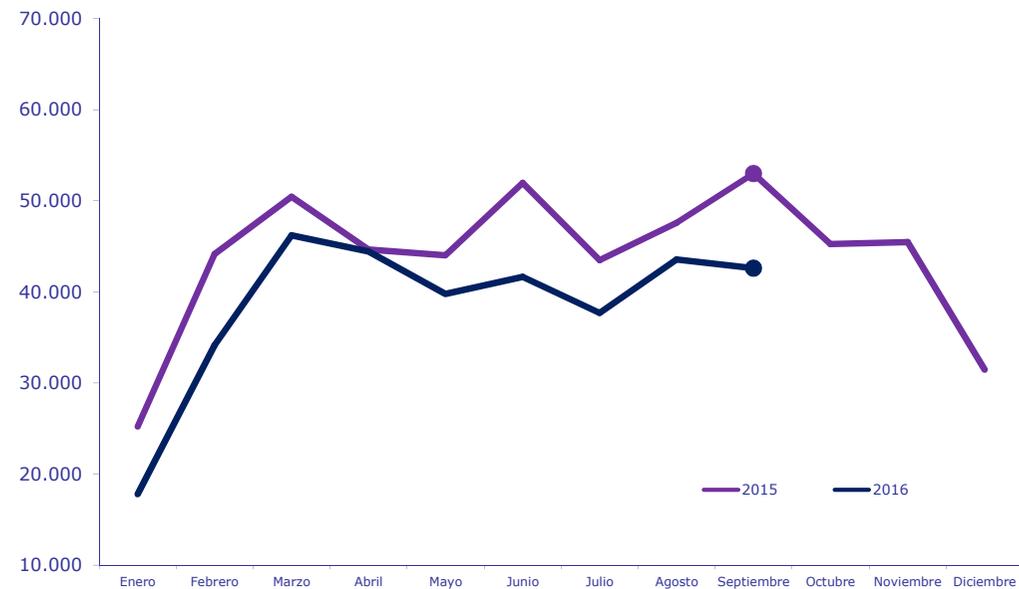
• Producción nacional	42.599
• Exportaciones	17.658
• Ventas a concesionarios	67.816
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	25.764

- *La producción nacional registró una baja del 2,2% respecto de Agosto y un descenso del 19,6% con relación a igual mes del año pasado. Comparando nueve meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una baja del 14,0%.*
- *Las exportaciones tuvieron una suba del 7,1% con relación a Agosto y un descenso del 19,2% con relación a igual mes del año anterior. Comparando nueve meses del 2015 con respecto al 2015 se registró una baja del 29,2%.*
- *Las ventas a concesionarios tuvieron un incremento del 6,0% respecto de Agosto y una suba del 12,2% con relación a igual mes del año pasado. Comparando nueve meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una suba del 18,1%.*

*Informe Estadístico N° 1666
Buenos Aires, 5 de Octubre de 2016*

Producción				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	25.213	17.785	-7.428	-29,5%
Febrero	44.164	34.174	-9.990	-22,6%
Marzo	50.438	46.209	-4.229	-8,4%
Abril	44.638	44.447	-191	-0,4%
Mayo	44.003	39.768	-4.235	-9,6%
Junio	51.955	41.655	-10.300	-19,8%
Julio	43.492	37.706	-5.786	-13,3%
Agosto	47.574	43.552	-4.022	-8,5%
Septiembre	52.977	42.599	-10.378	-19,6%
Subtotal	404.454	347.895	-56.559	-14,0%
Octubre	45.240			
Noviembre	45.478			
Diciembre	31.485			
Total	526.657			

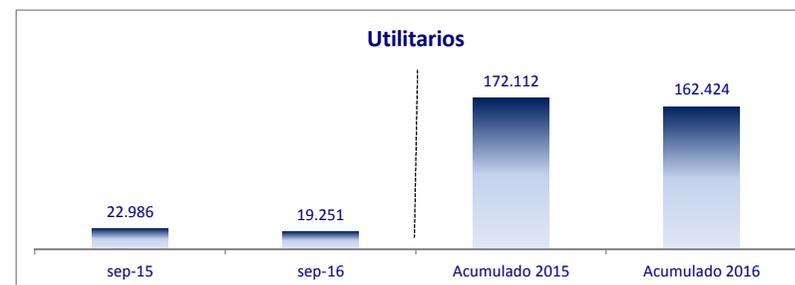
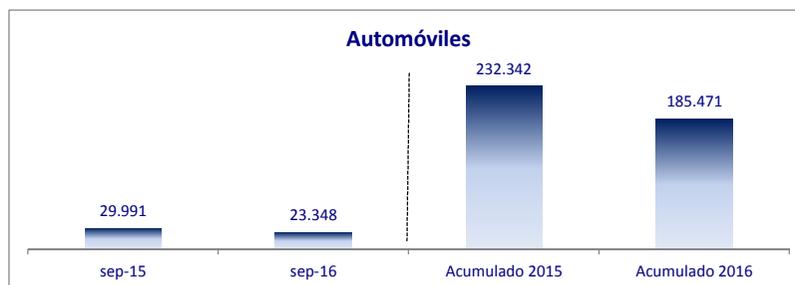
Gráfico Comparativo 2015 - 2016



Se ha registrado una baja del 2,2% respecto de Agosto y una disminución de 19,6% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando nueve meses de 2016, con igual período de 2015, la baja fue del 14,0%.

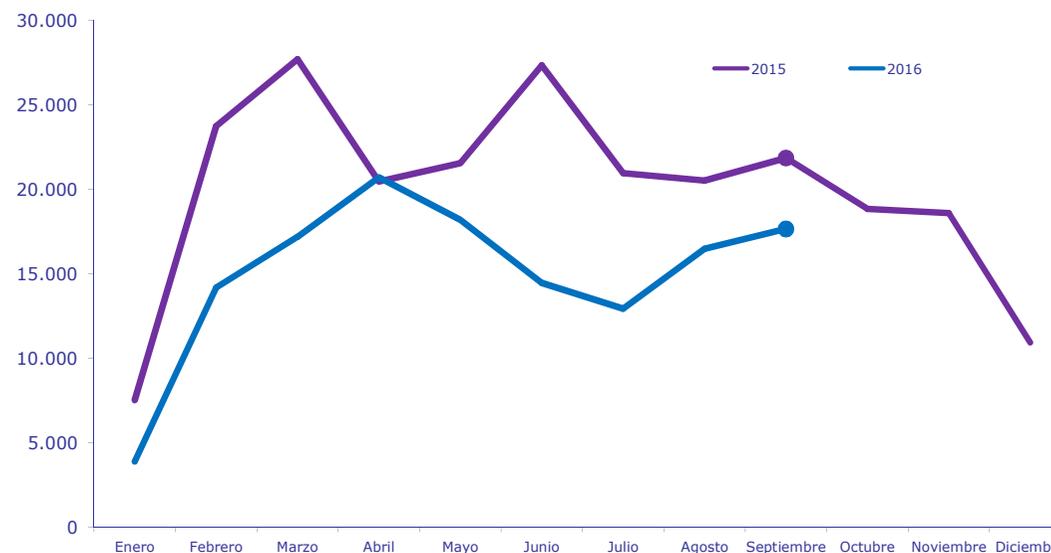
	sep-15	sep-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Automóviles	29.991	23.348	-22,1%	232.342	185.471	-20,2%
Utilitarios	22.986	19.251	-16,2%	172.112	162.424	-5,6%
Total	52.977	42.599	-19,6%	404.454	347.895	-14,0%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	7.534	3.888	-3.646	-48,4%
Febrero	23.728	14.178	-9.550	-40,2%
Marzo	27.701	17.192	-10.509	-37,9%
Abril	20.459	20.704	245	1,2%
Mayo	21.543	18.199	-3.344	-15,5%
Junio	27.339	14.472	-12.867	-47,1%
Julio	20.956	12.939	-8.017	-38,3%
Agosto	20.525	16.486	-4.039	-19,7%
Septiembre	21.853	17.658	-4.195	-19,2%
Subtotal	191.638	135.716	-55.922	-29,2%
Octubre	18.834			
Noviembre	18.599			
Diciembre	10.944			
Total	240.015			

Gráfico Comparativo 2015 - 2016

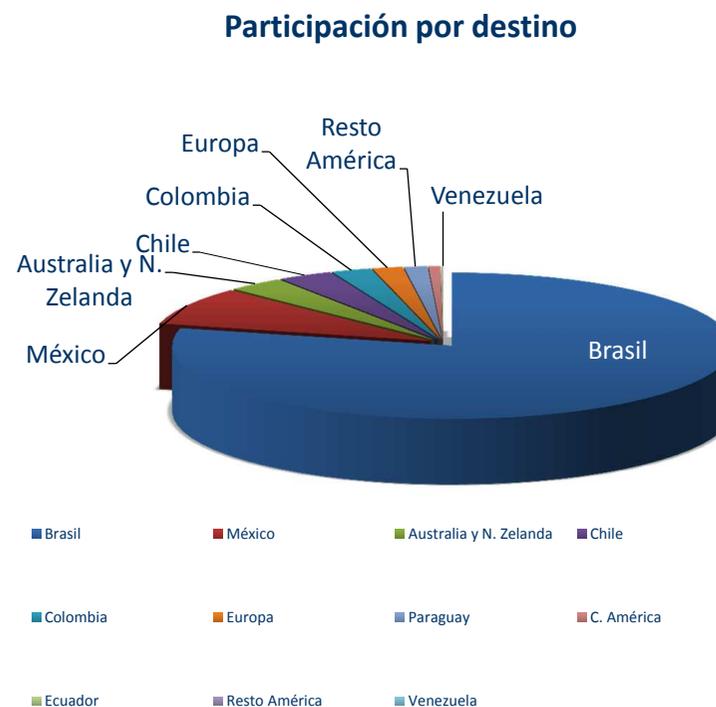


Se ha registrado una suba de 7,1% respecto de Agosto y una disminución de 19,2% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando nueve meses de 2016, con igual período de 2015, la baja fue del 29,2%.

Las exportaciones del mes de Septiembre representan un 41,5% de la producción del mismo mes y un 39,0% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2016 en unidades	Part. %	Var. 2016/2015 en unidades
Brasil	100.420	74,0%	-48.805
México	10.745	7,9%	1.852
Australia y N. Zelanda	4.207	3,1%	-3.603
Chile	4.039	3,0%	220
África	3.100	2,3%	-899
Colombia	2.951	2,2%	-658
Europa	2.238	1,6%	-2.811
Uruguay	2.038	1,5%	-176
Asia	1.767	1,3%	-418
Paraguay	1.729	1,3%	-1.126
Perú	1.431	1,1%	723
C. América	867	0,6%	-100
Ecuador	126	0,1%	103
Resto América	58	0,0%	-124
Venezuela	0	0,0%	-100
Total	135.716	100,0%	-55.922



C. América incluye a los siguientes países: *Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao, Jamaica, Martinica, Guadalupe y Guatemala.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Bélgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.*

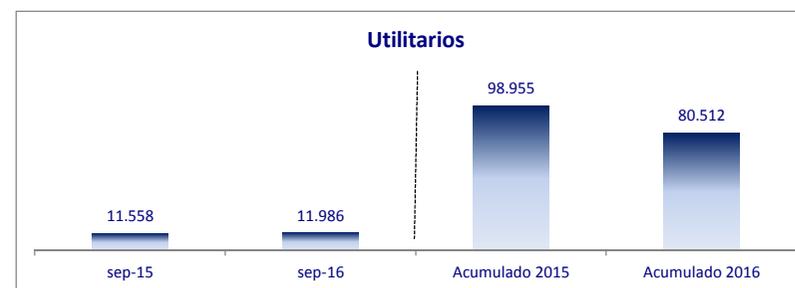
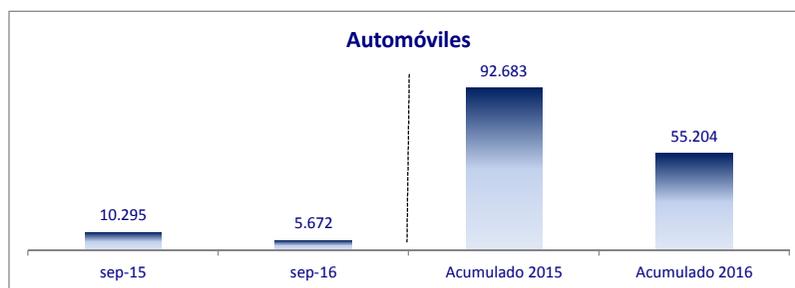
Asia incluye a los siguientes países: *Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zimbabue.*

R. América incluye a los siguientes países: *Suriname, Guayana Francesa, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA

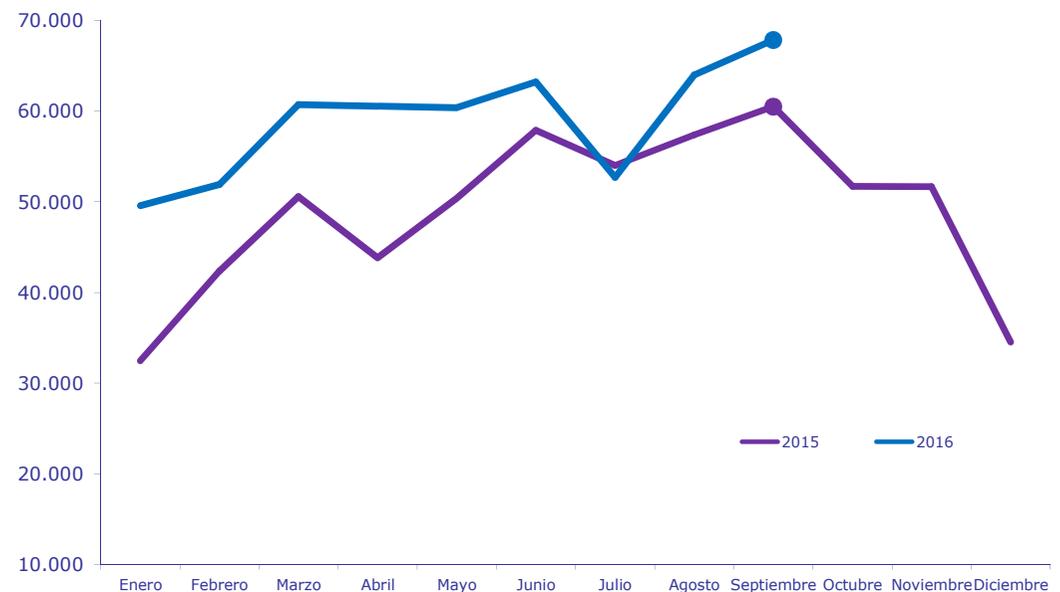
	sep-15	sep-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Automóviles	10.295	5.672	-44,9%	92.683	55.204	-40,4%
Utilitarios	11.558	11.986	3,7%	98.955	80.512	-18,6%
Total	21.853	17.658	-19,2%	191.638	135.716	-29,2%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	32.475	49.545	17.070	52,6%
Febrero	42.364	51.900	9.536	22,5%
Marzo	50.545	60.694	10.149	20,1%
Abril	43.819	60.513	16.694	38,1%
Mayo	50.380	60.360	9.980	19,8%
Junio	57.867	63.192	5.325	9,2%
Julio	53.997	52.678	-1.319	-2,4%
Agosto	57.357	63.952	6.595	11,5%
Septiembre	60.468	67.816	7.348	12,2%
Subtotal	449.272	530.650	81.378	18,1%
Octubre	51.681			
Noviembre	51.648			
Diciembre	34.508			
Total	587.109			

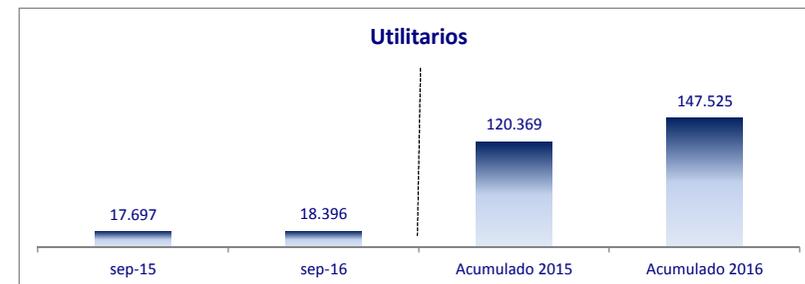
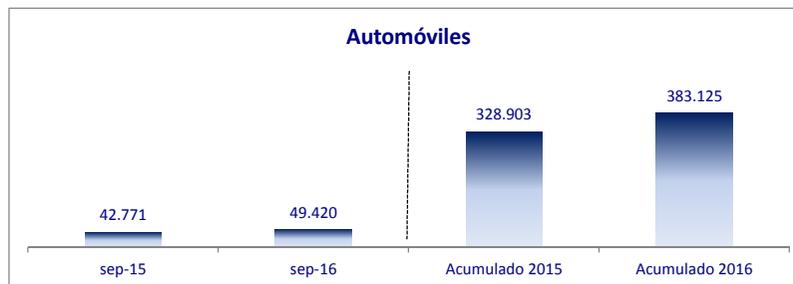
Gráfico Comparativo 2015 - 2016



Se ha registrado una suba de 6,0% respecto de Agosto y un incremento del 12,2% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando nueve meses de 2016, con igual período de 2015, la suba fue del 18,1%.

	sep-15	sep-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Automóviles	42.771	49.420	15,5%	328.903	383.125	16,5%
Utilitarios	17.697	18.396	3,9%	120.369	147.525	22,6%
Total	60.468	67.816	12,2%	449.272	530.650	18,1%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Agosto 2016	Septiembre 2016	Var. %	Septiembre 2015	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Producción Nacional	43.552	42.599	-2,2	52.977	-19,6	404.454	347.895	-14,0
Exportaciones	16.486	17.658	7,1	21.853	-19,2	191.638	135.716	-29,2
Ventas a Concesionarios	63.952	67.816	6,0	60.468	12,2	449.272	530.650	18,1
Ventas a conc. Veh. Nac.	24.694	25.764	4,3	29.802	-13,5	206.761	209.897	1,5

Fuente: ADEFA