



Informe Agosto 2017

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

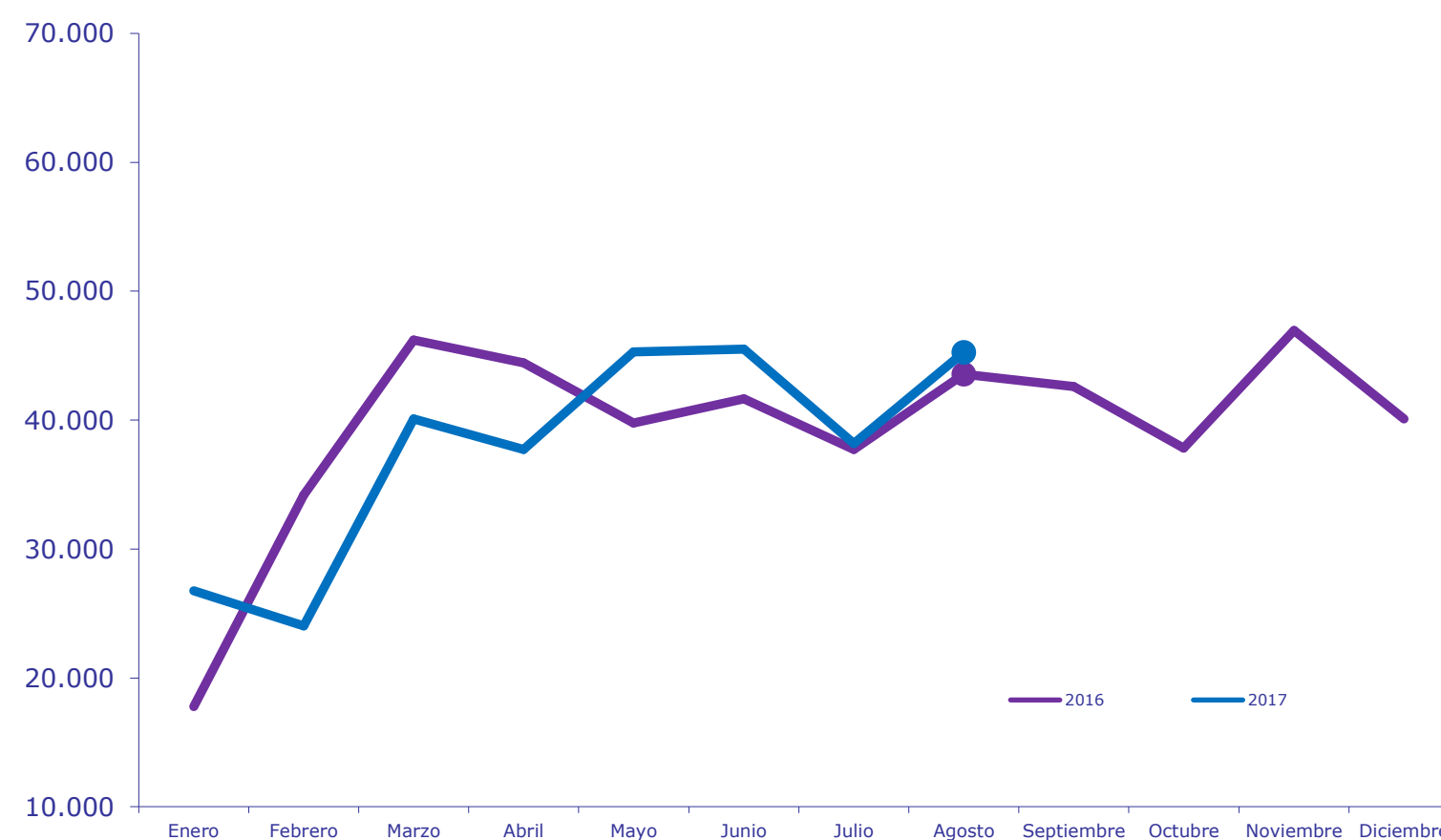
• Producción nacional	45.262
• Exportaciones	17.583
• Ventas a concesionarios	76.700
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	22.490

- La producción nacional registró una suba de 18,6% respecto de Julio y un incremento del 3,9% con relación a igual mes del año pasado. Comparando ocho meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una baja del 0,8%.
- Las exportaciones tuvieron una suba del 21,1% con relación a Julio y un incremento del 6,7% con relación a igual mes del año anterior. Comparando ocho meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 10,6%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una suba del 5,5% respecto de Julio y un incremento del 19,9% con relación a igual mes del año pasado. Comparando ocho meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 21,9%.

Informe Estadístico N° 1688
Buenos Aires, 5 de Septiembre de 2017

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	24.036	-10.138	-29,7%
Marzo	46.209	40.107	-6.102	-13,2%
Abril	44.447	37.730	-6.717	-15,1%
Mayo	39.768	45.273	5.505	13,8%
Junio	41.655	45.496	3.841	9,2%
Julio	37.706	38.169	463	1,2%
Agosto	43.552	45.262	1.710	3,9%
Subtotal	305.296	302.835	-2.461	-0,8%
Septiembre	42.599			
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
Total	472.776			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba del 18,6% respecto de Julio y un incremento de 3,9% con relación al mismo mes del año pasado.

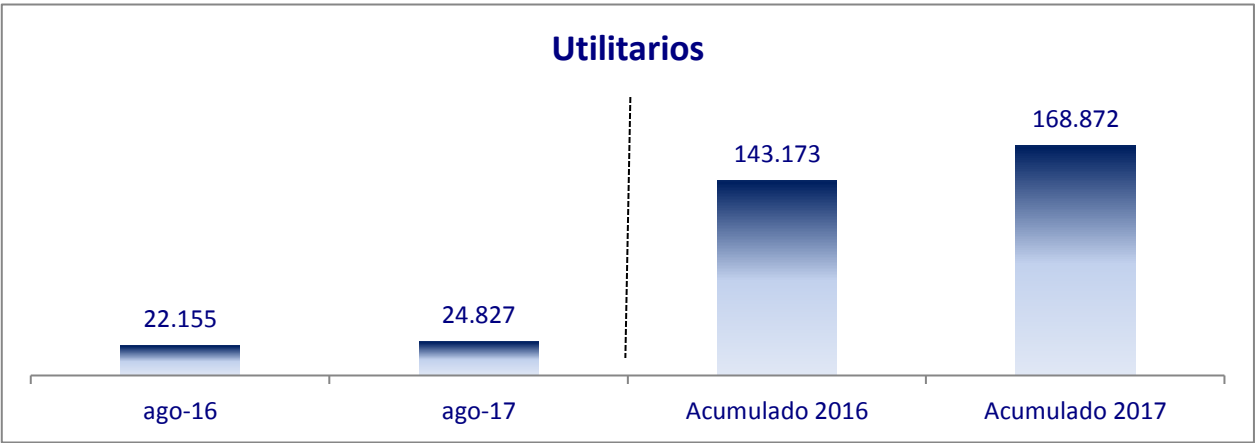
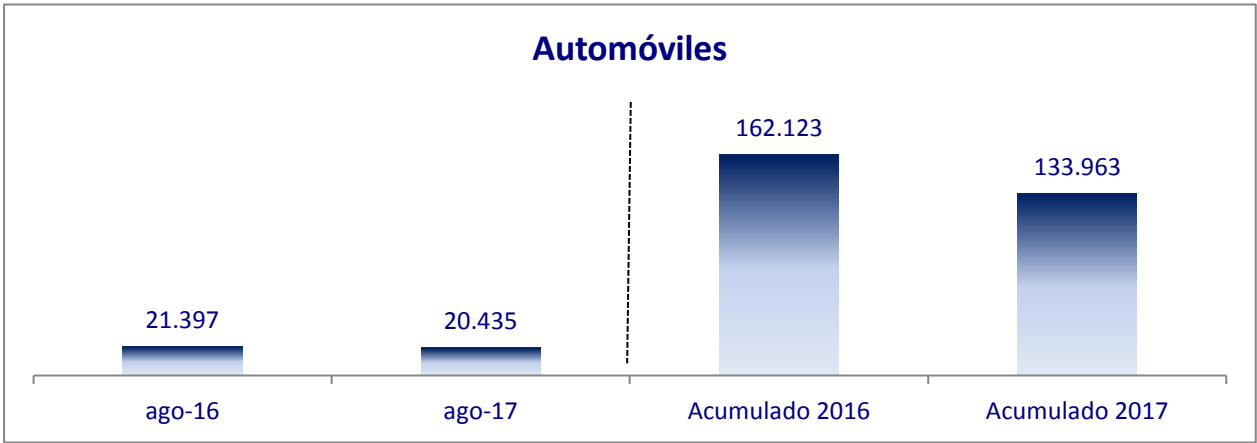
Comparando ocho meses de 2017, con igual período de 2016, la baja fue del 0,8%.



Producción 2017

Por segmento

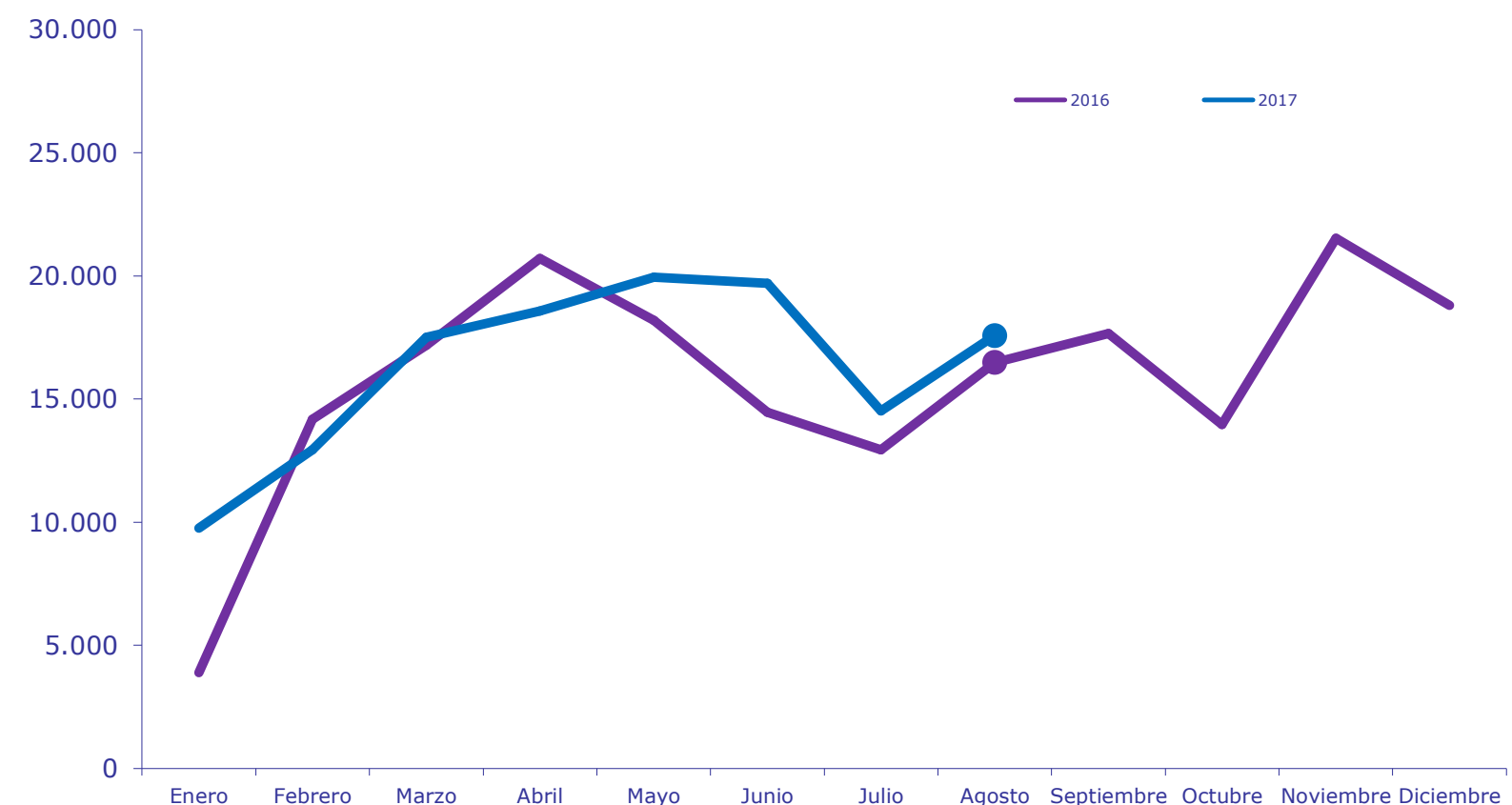
	ago-16	ago-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	21.397	20.435	-4,5%	162.123	133.963	-17,4%
Utilitarios	22.155	24.827	12,1%	143.173	168.872	17,9%
Total	43.552	45.262	3,9%	305.296	302.835	-0,8%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
 Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
Abril	20.704	18.571	-2.133	-10,3%
Mayo	18.199	19.956	1.757	9,7%
Junio	14.472	19.701	5.229	36,1%
Julio	12.939	14.522	1.583	12,2%
Agosto	16.486	17.583	1.097	6,7%
Subtotal	118.058	130.526	12.468	10,6%
Septiembre	17.658			
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
Total	190.008			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017

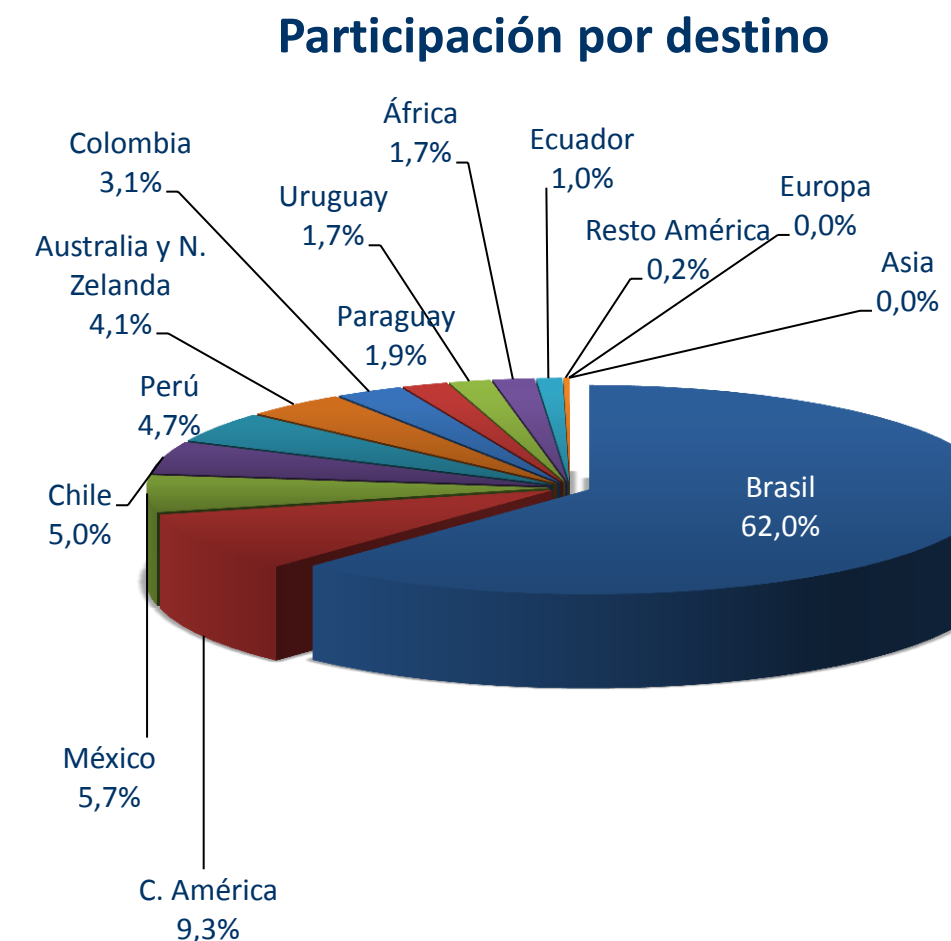


Se ha registrado una suba de 21,1% respecto de Julio y un incremento de 6,7% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando ocho meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 10,6%.

Las exportaciones del mes de Agosto representan un 38,8% de la producción del mismo mes y un 43,1% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	80.918	62,0%	-8.780
C. América	12.080	9,3%	11.477
México	7.441	5,7%	-1.003
Chile	6.503	5,0%	3.566
Perú	6.173	4,7%	5.484
Australia y N. Zelanda	5.312	4,1%	2.047
Colombia	3.580	2,7%	1.079
Paraguay	2.417	1,9%	862
Uruguay	2.207	1,7%	400
África	2.184	1,7%	-247
Ecuador	1.367	1,0%	1.256
Resto América	320	0,2%	283
Europa	21	0,0%	-2.212
Asia	3	0,0%	-1.744
Total	130.526	100,0%	12.468



C. América incluye a los siguientes países: *Aruba, Costa Rica, Curacao, El Salvador, Guatemala, Haití, Honduras, Jamaica, Nicaragua, Panamá, Rep. Dominicana, St. Marteen, Trinidad y Tobago.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania y Francia.*

Asia incluye a los siguientes países: *Japón.*

África incluye a los siguientes países: *Angola, Sudáfrica, Gabón, Sudán, Túnez, Yemen y Senegal.*

R. America incluye a los siguientes países: *Suriname, Bolivia y EE.UU.*

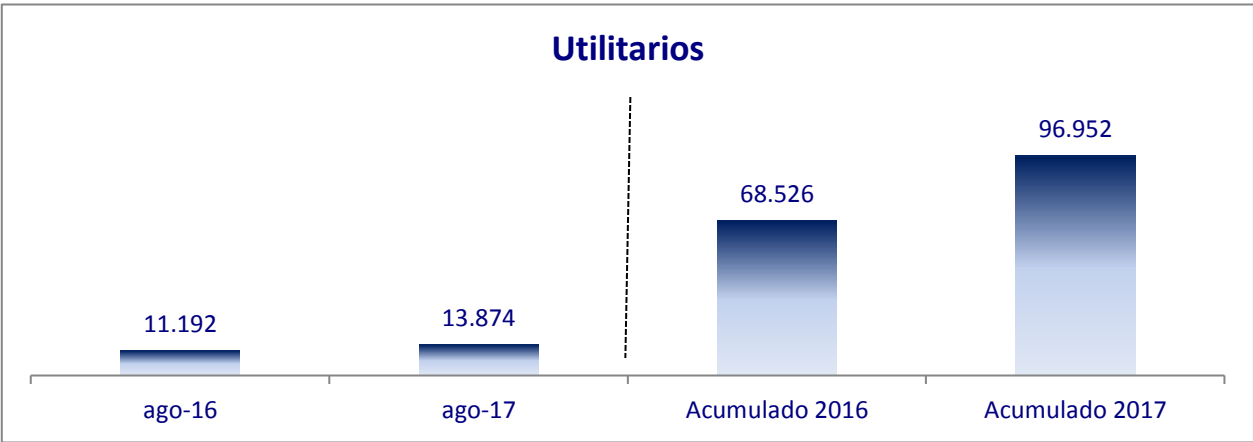
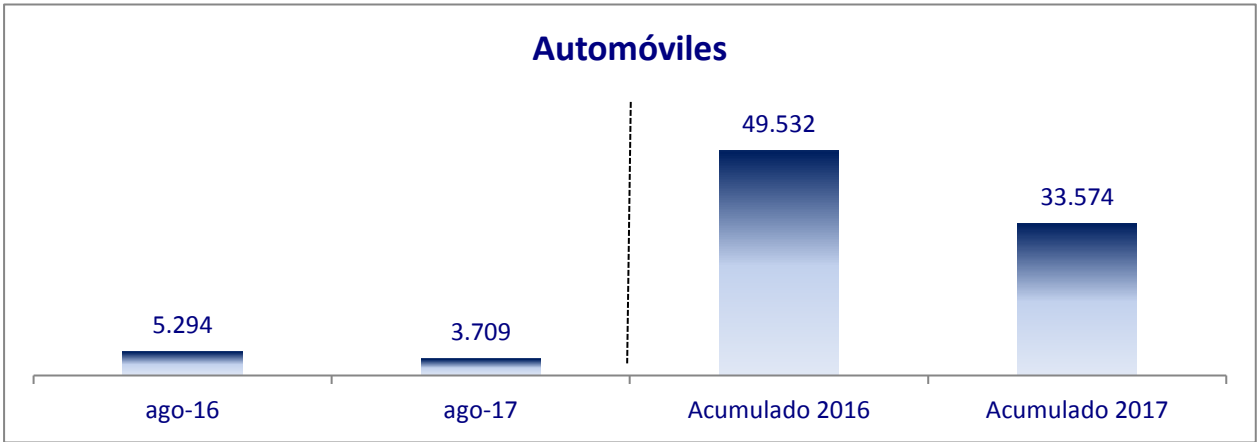
Fuente: ADEFA



Exportaciones 2017

Por segmento

	ago-16	ago-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	5.294	3.709	-29,9%	49.532	33.574	-32,2%
Utilitarios	11.192	13.874	24,0%	68.526	96.952	41,5%
Total	16.486	17.583	6,7%	118.058	130.526	10,6%

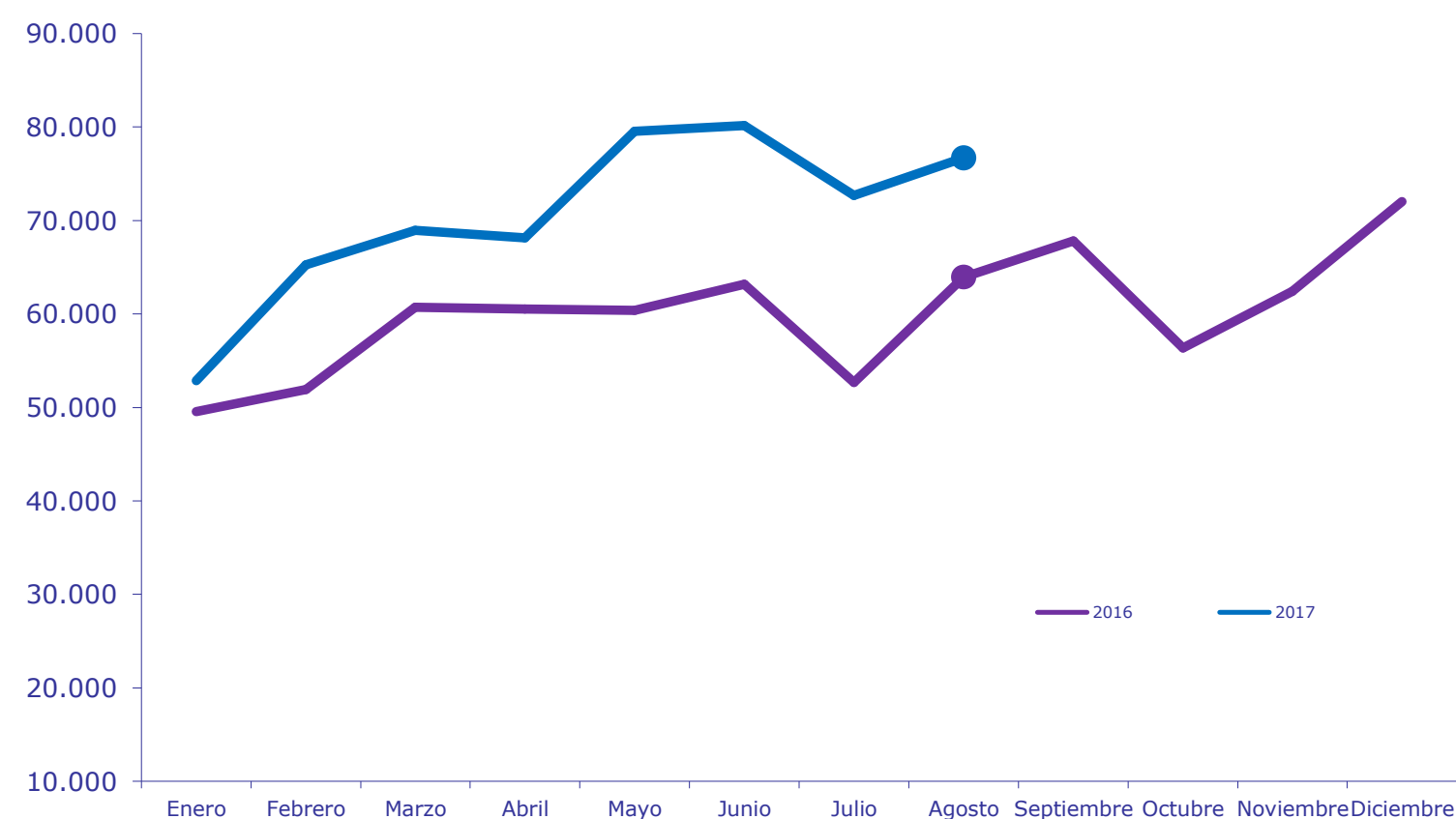


Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas //Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios

	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
Abril	60.513	68.117	7.604	12,6%
Mayo	60.360	79.521	19.161	31,7%
Junio	63.192	80.172	16.980	26,9%
Julio	52.678	72.684	20.006	38,0%
Agosto	63.952	76.700	12.748	19,9%
Subtotal	462.834	564.256	101.422	21,9%
Septiembre	67.816			
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
Total	721.411			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba de 5,5% respecto de Julio y un incremento del 19,9% con relación a igual mes del año pasado.

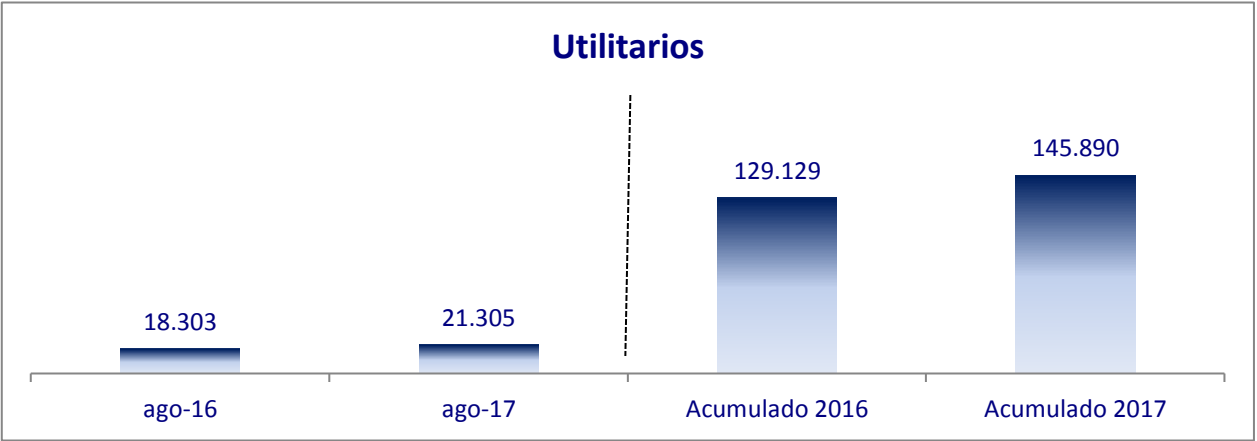
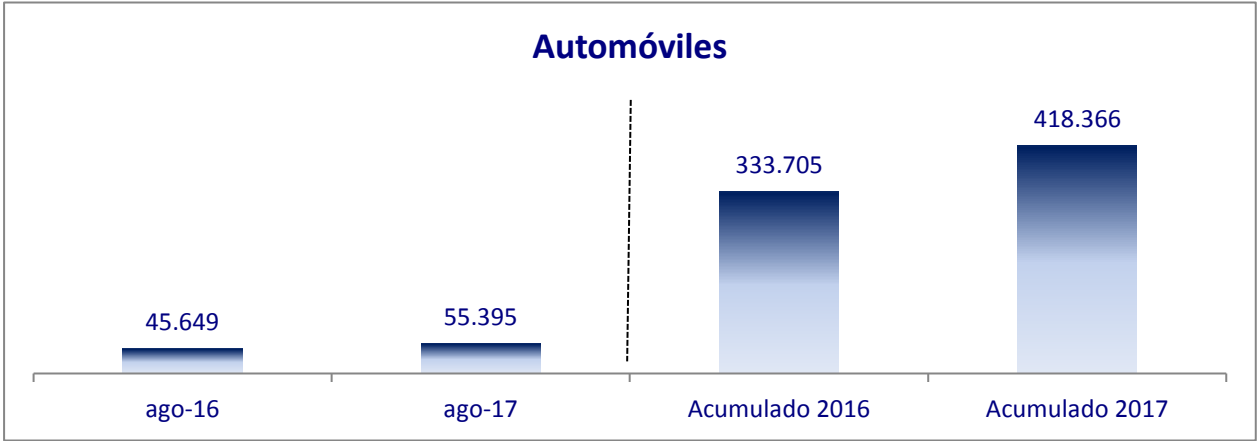
Comparando ocho meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 21,9%.



Ventas a Concesionarios 2017

Por segmento

	ago-16	ago-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	45.649	55.395	21,3%	333.705	418.366	25,4%
Utilitarios	18.303	21.305	16,4%	129.129	145.890	13,0%
Total	63.952	76.700	19,9%	462.834	564.256	21,9%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas //Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Julio 2017	Agosto 2017	Var. %	Agosto 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Producción Nacional	38.169	45.262	18,6	43.552	3,9	305.296	302.835	-0,8
Exportaciones	14.522	17.583	21,1	16.486	6,7	118.058	130.526	10,6
Ventas a Concesionarios	72.684	76.700	5,5	63.952	19,9	462.834	564.256	21,9
Ventas a conc. Veh. Nac.	21.014	22.490	7,0	24.694	-8,9	184.133	165.149	-10,3

Fuente: ADEFA