



Informe Febrero 2017

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



ADEFA

Febrero 2017

RESUMEN

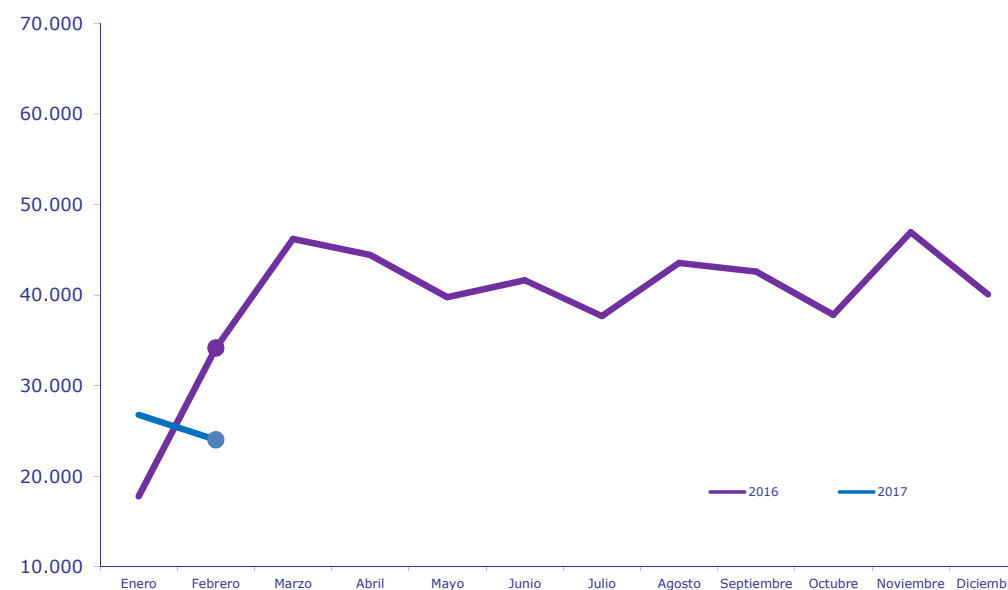
• Producción nacional	24.036
• Exportaciones	12.931
• Ventas a concesionarios	65.274
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	16.791

- La producción nacional registró una baja del 10,2% respecto de Enero y un descenso del 29,7% con relación a igual mes del año pasado. Comparando dos meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una baja del 2,2%.
- Las exportaciones tuvieron una suba del 32,6% con relación a Enero y un descenso del 8,8% con relación a igual mes del año anterior. Comparando dos meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 25,6%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una suba del 23,5% respecto de Enero y una suba del 25,8% con relación a igual mes del año pasado. Comparando dos meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 16,4%.

Informe Estadístico N° 1676
Buenos Aires, 3 de Marzo de 2017

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	24.036	-10.138	-29,7%
Subtotal	51.959	50.798	-1.161	-2,2%
Marzo	46.209			
Abril	44.447			
Mayo	39.768			
Junio	41.655			
Julio	37.706			
Agosto	43.552			
Septiembre	42.599			
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
Total	472.776			

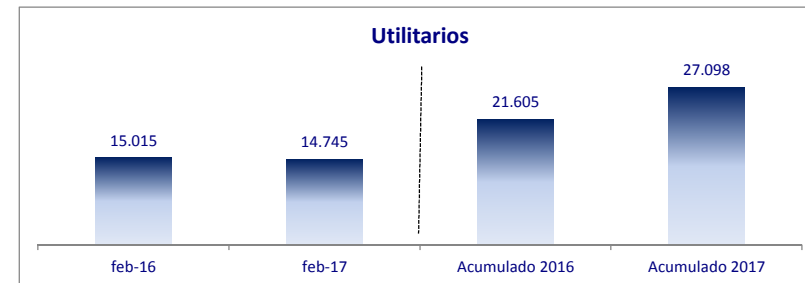
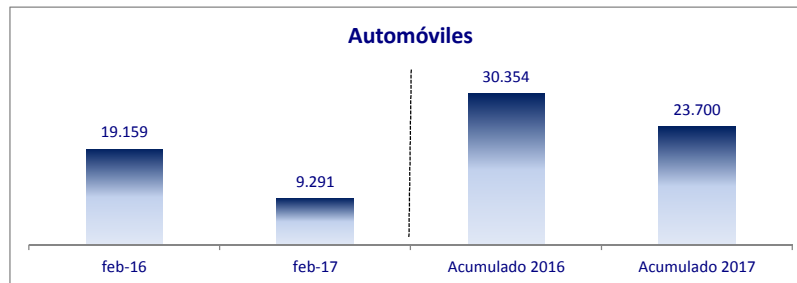
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una baja del 10,2% respecto de Enero y un descenso de 29,7% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando dos meses de 2017, con igual período de 2016, la baja fue del 2,2%.

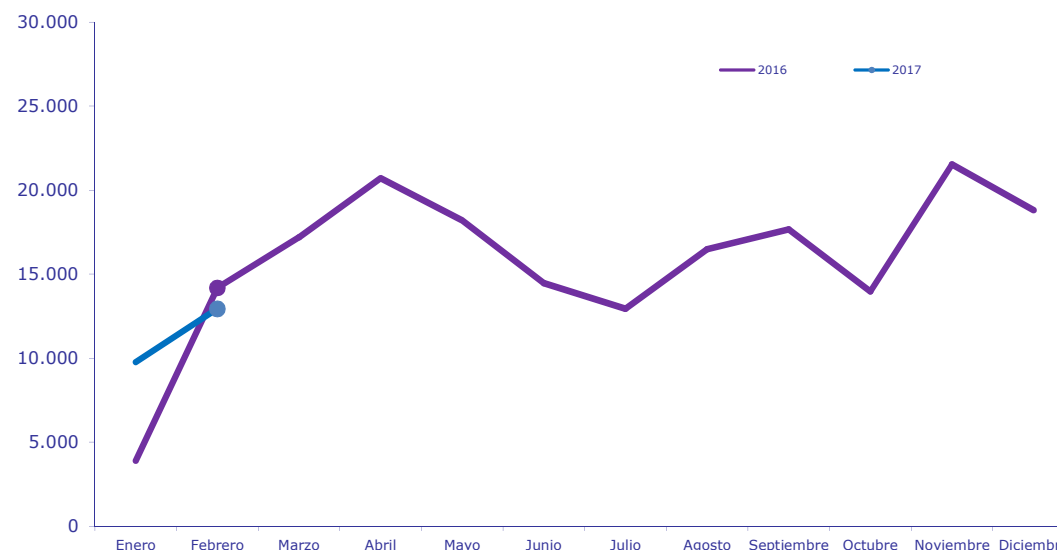
	feb-16	feb-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	19.159	9.291	-51,5%	30.354	23.700	-21,9%
Utilitarios	15.015	14.745	-1,8%	21.605	27.098	25,4%
Total	34.174	24.036	-29,7%	51.959	50.798	-2,2%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Subtotal	18.066	22.685	4.619	25,6%
Marzo	17.192			
Abril	20.704			
Mayo	18.199			
Junio	14.472			
Julio	12.939			
Agosto	16.486			
Septiembre	17.658			
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
Total	190.008			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017

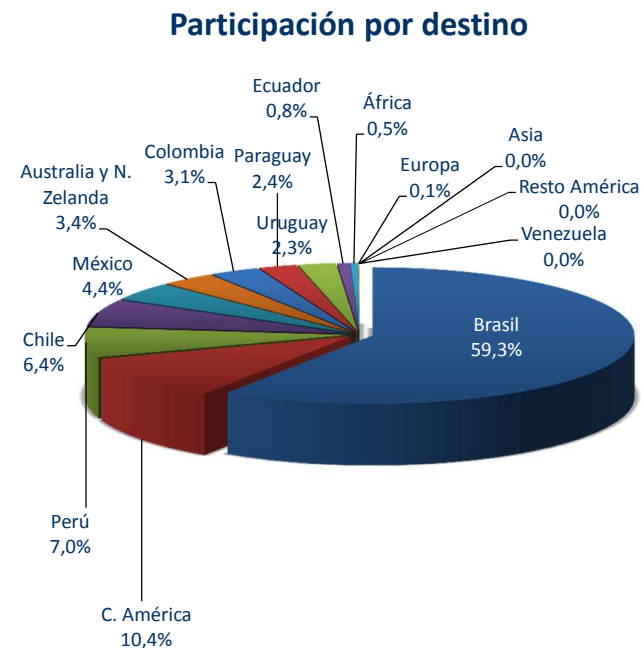


Se ha registrado una suba de 32,6% respecto de Enero y un descenso de 8,8% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando dos meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 25,6%.

Las exportaciones del mes de Febrero representan un 53,8% de la producción del mismo mes y un 44,7% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	13.452	59,3%	-1.478
C. América	2.366	10,4%	2.301
Perú	1.592	7,0%	1.439
Chile	1.454	6,4%	1.208
México	988	4,4%	829
Australia y N. Zelanda	766	3,4%	557
Colombia	703	3,1%	517
Paraguay	536	2,4%	-101
Uruguay	528	2,3%	253
Ecuador	174	0,8%	144
África	109	0,5%	-273
Europa	14	0,1%	-646
Asia	3	0,0%	-130
Resto América	0	0,0%	-1
Venezuela	0	0,0%	0
Total	22.685	100,0%	4.619



C. América incluye a los siguientes países: *Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao, Jamaica, Martinica, Guadalupe y Guatemala.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Bélgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.*

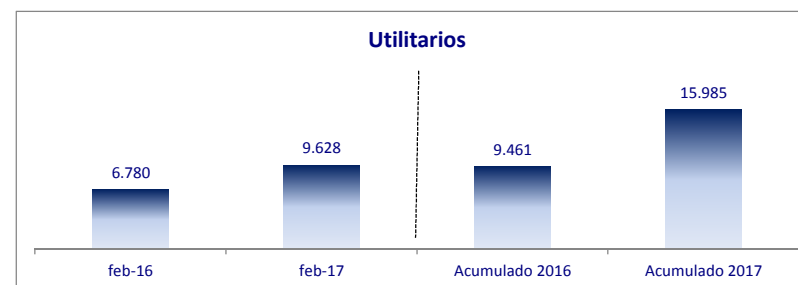
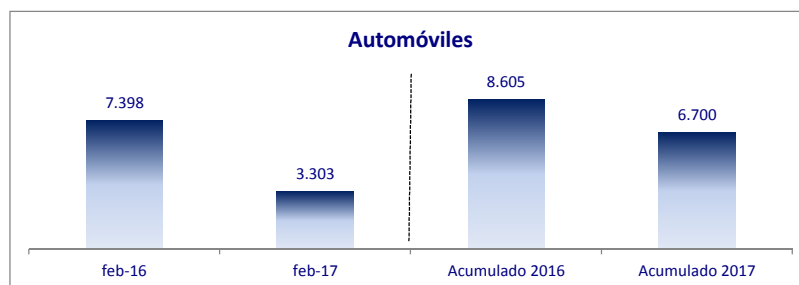
Asia incluye a los siguientes países: *Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zin*

R. América incluye a los siguientes países: *Suriname, Guayana Francesa, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA

	feb-16	feb-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	7.398	3.303	-55,4%	8.605	6.700	-22,1%
Utilitarios	6.780	9.628	42,0%	9.461	15.985	69,0%
Total	14.178	12.931	-8,8%	18.066	22.685	25,6%

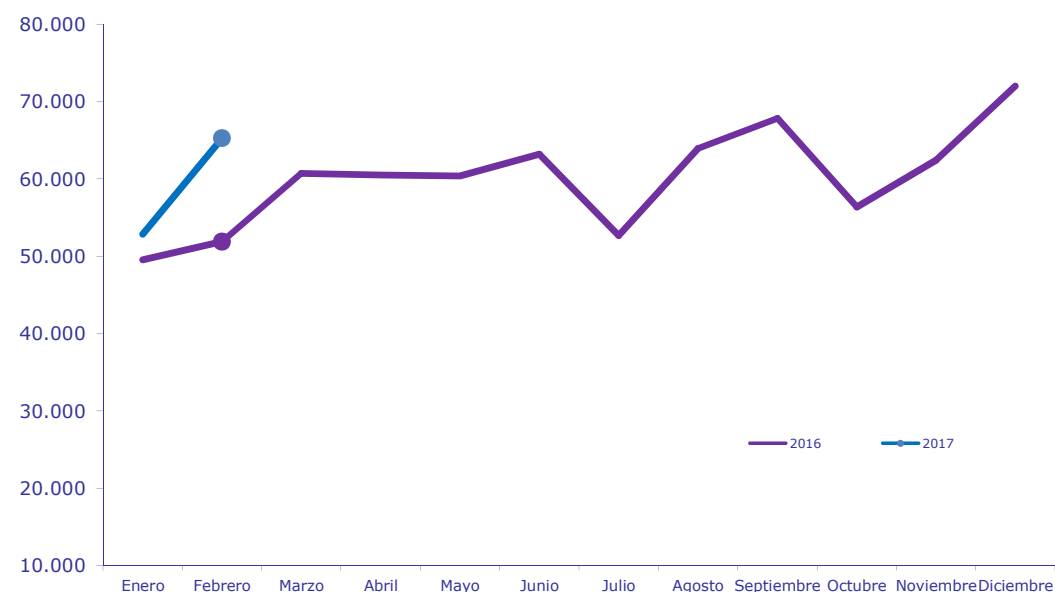


Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios

	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Subtotal	101.445	118.115	16.670	16,4%
Marzo	60.694			
Abril	60.513			
Mayo	60.360			
Junio	63.192			
Julio	52.678			
Agosto	63.952			
Septiembre	67.816			
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
Total	721.411			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017

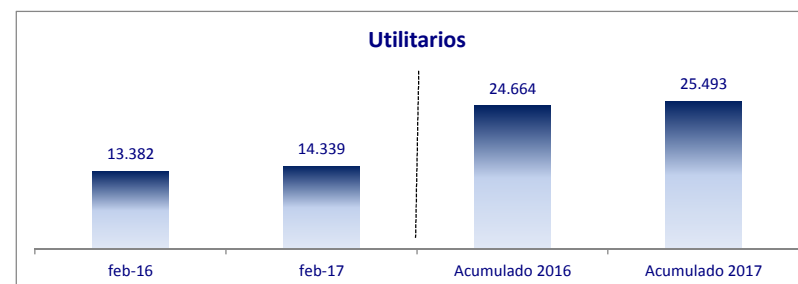
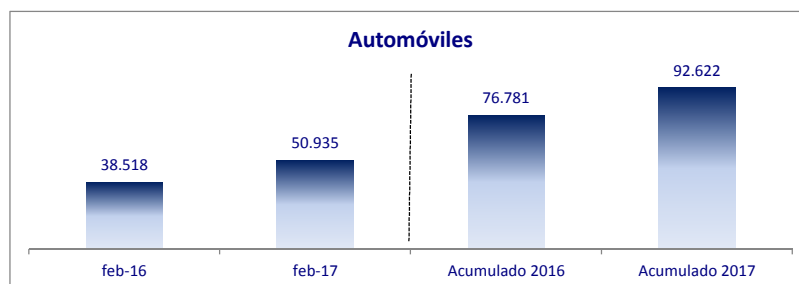


Se ha registrado una suba de 23,5% respecto de Enero y un incremento del 25,8% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando dos meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 16,4%.

Ventas a Concesionarios 2017 Por segmento

	feb-16	feb-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	38.518	50.935	32,2%	76.781	92.622	20,6%
Utilitarios	13.382	14.339	7,2%	24.664	25.493	3,4%
Total	51.900	65.274	25,8%	101.445	118.115	16,4%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Enero 2017	Febrero 2017	Var. %	Febrero 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Producción Nacional	26.762	24.036	-10,2	34.174	-29,7	51.959	50.798	-2,2
Exportaciones	9.754	12.931	32,6	14.178	-8,8	18.066	22.685	25,6
Ventas a Concesionarios	52.841	65.274	23,5	51.900	25,8	101.445	118.115	16,4
Ventas a conc. Veh. Nac.	18.249	16.791	-8,0	19.140	-12,3	36.887	35.040	-5,0

Fuente: ADEFA