



Informe Enero 2017

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



Enero 2017

RESUMEN

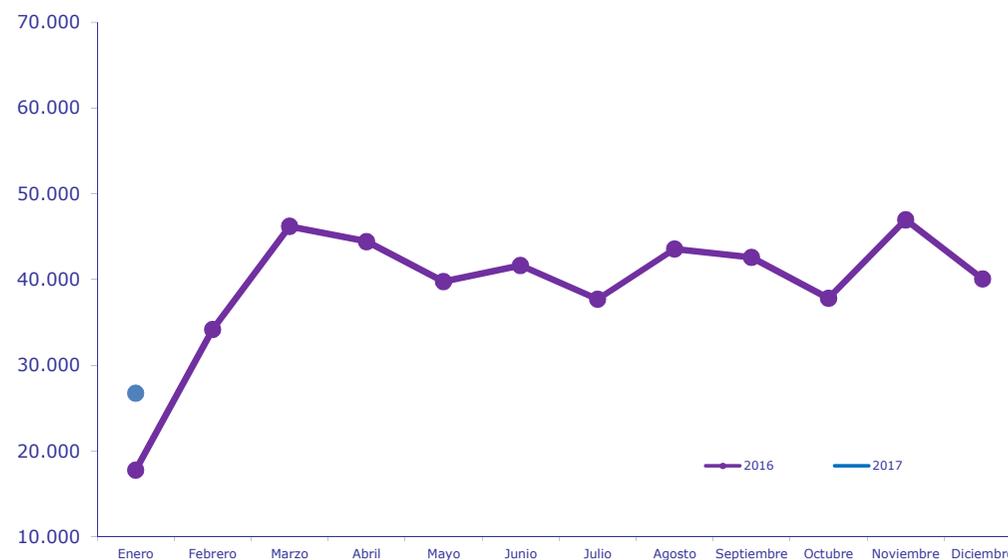
• Producción nacional	26.762
• Exportaciones	9.754
• Ventas a concesionarios	52.841
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	18.249

- La producción nacional registró una baja del 33,2% respecto de Diciembre y un incremento del 50,5% con relación a igual mes del año pasado.
- Las exportaciones tuvieron una baja del 48,1% con relación a Diciembre y un incremento del 150,9% con relación a igual mes del año anterior.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una baja del 26,6% respecto de Diciembre y una suba del 6,7% con relación a igual mes del año pasado.

*Informe Estadístico N° 1674
Buenos Aires, 3 de Febrero de 2017*

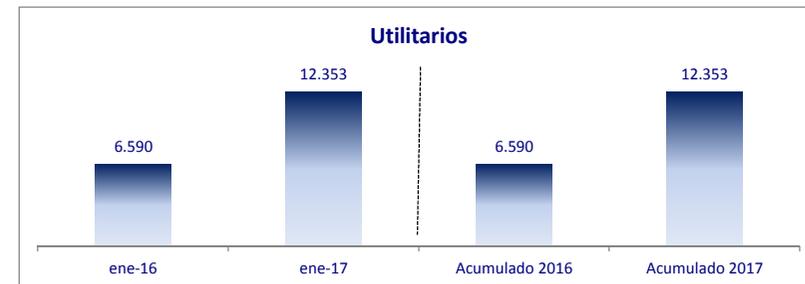
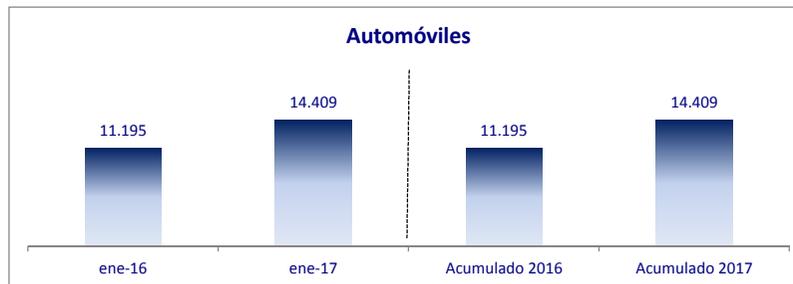
Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174			
Marzo	46.209			
Abril	44.447			
Mayo	39.768			
Junio	41.655			
Julio	37.706			
Agosto	43.552			
Septiembre	42.599			
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
Total	472.776			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una baja del 33,2% respecto de Diciembre y un incremento de 50,5% con relación al mismo mes del año pasado.

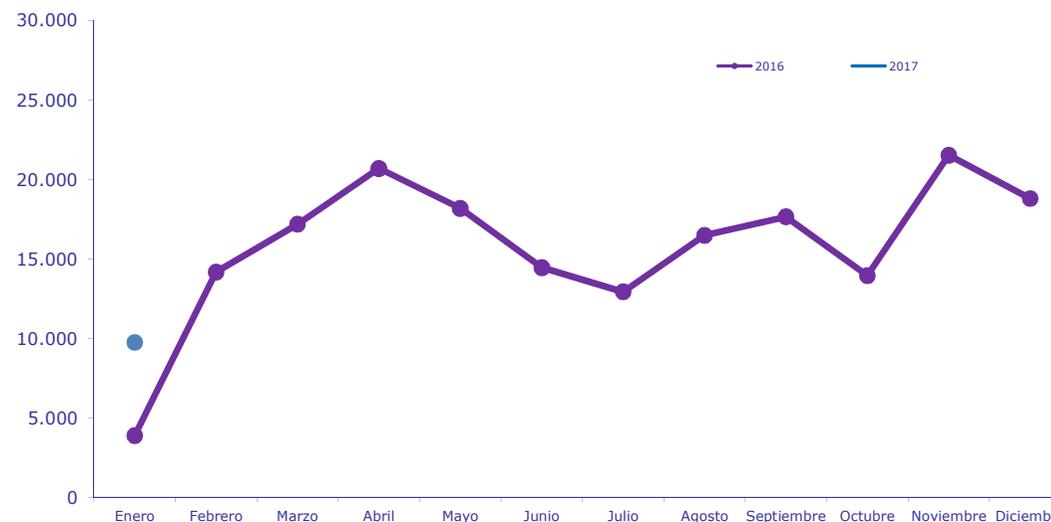
	ene-16	ene-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	11.195	14.409	28,7%	11.195	14.409	28,7%
Utilitarios	6.590	12.353	87,5%	6.590	12.353	87,5%
Total	17.785	26.762	50,5%	17.785	26.762	50,5%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178			
Marzo	17.192			
Abril	20.704			
Mayo	18.199			
Junio	14.472			
Julio	12.939			
Agosto	16.486			
Septiembre	17.658			
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
Total	190.008			

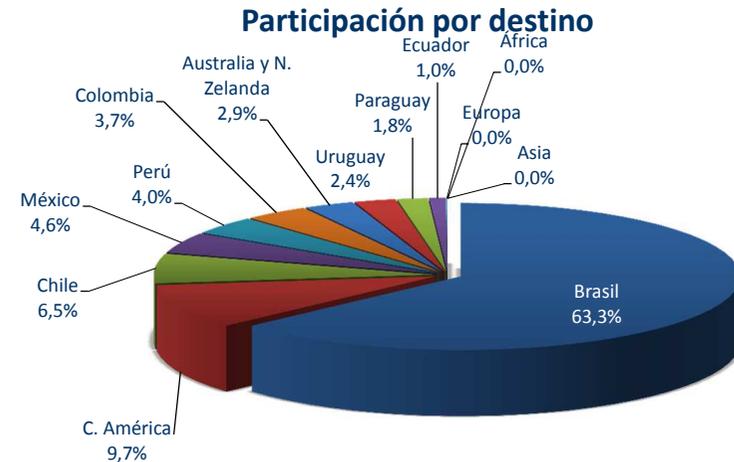
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una baja de 48,1% respecto de Diciembre y un incremento de 150,9% con relación al mismo mes del año pasado.

Las exportaciones del mes de Enero representan un 36,4% de la producción del mismo mes.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	6.178	63,3%	3.375
C. América	951	9,7%	924
Chile	634	6,5%	563
México	445	4,6%	384
Perú	392	4,0%	392
Colombia	365	3,7%	344
Australia y N. Zelanda	281	2,9%	166
Uruguay	234	2,4%	-17
Paraguay	173	1,8%	-218
Ecuador	94	1,0%	94
Europa	4	0,0%	4
Asia	3	0,0%	-22
África	0	0,0%	-123
Total	9.754	100,0%	5.866



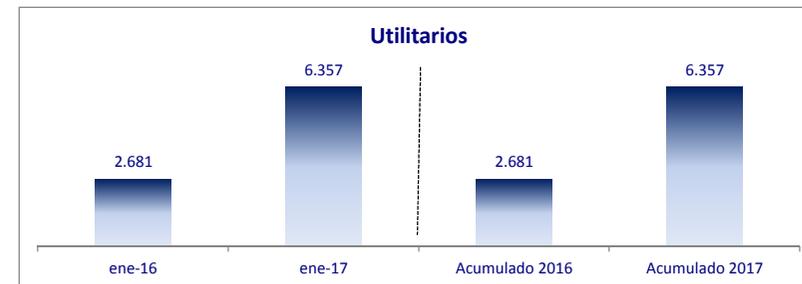
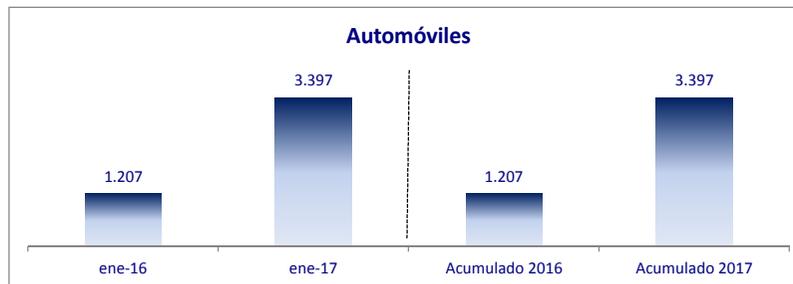
C. América incluye a los siguientes países: *Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao Jamaica, Martinica, Guadalupe y Guatemala.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Bélgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.*

Asia incluye a los siguientes países: *Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zimbab*

	ene-16	ene-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	1.207	3.397	181,4%	1.207	3.397	181,4%
Utilitarios	2.681	6.357	137,1%	2.681	6.357	137,1%
Total	3.888	9.754	150,9%	3.888	9.754	150,9%

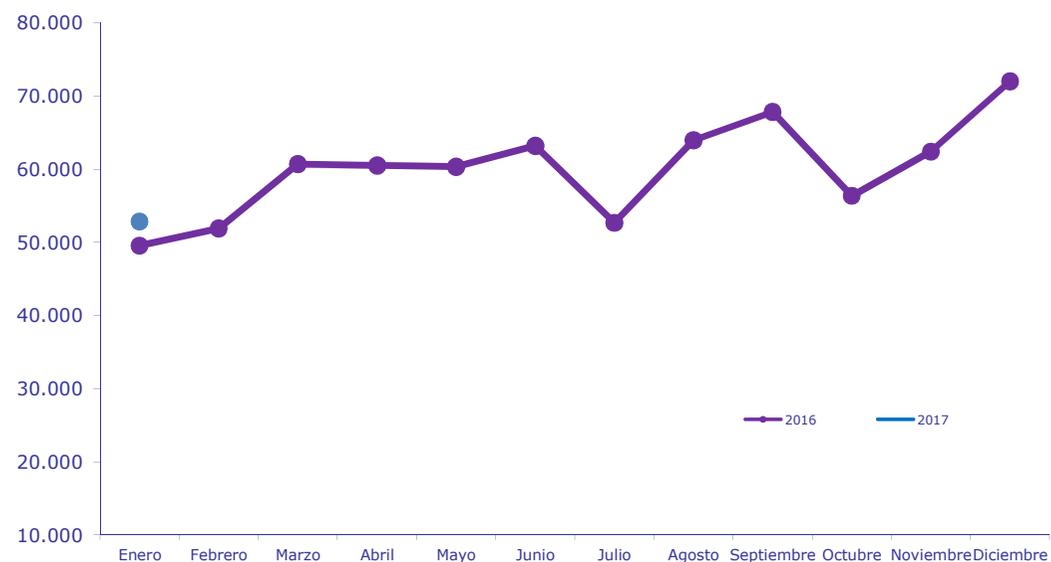


Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios

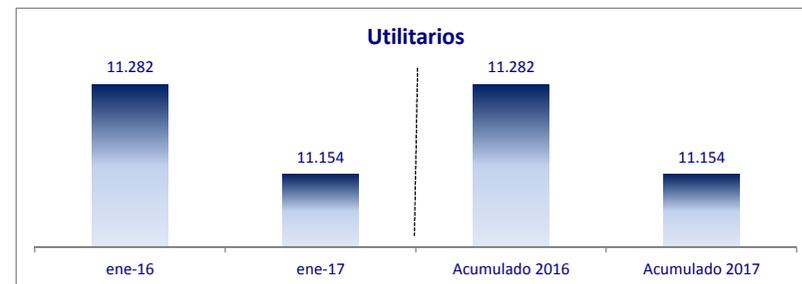
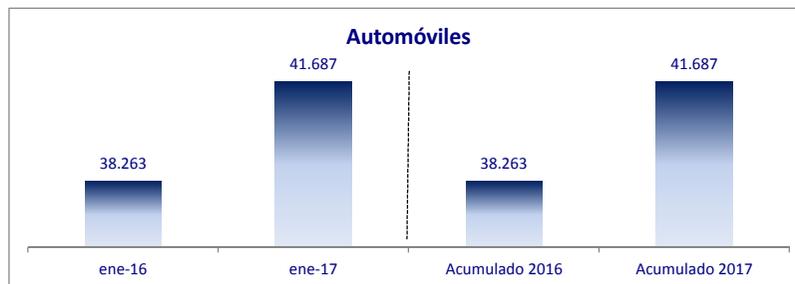
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900			
Marzo	60.694			
Abril	60.513			
Mayo	60.360			
Junio	63.192			
Julio	52.678			
Agosto	63.952			
Septiembre	67.816			
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
Total	721.411			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una baja de 26,6% respecto de Diciembre y un incremento del 6,7% con relación a igual mes del año pasado.

	ene-16	ene-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	38.263	41.687	8,9%	38.263	41.687	8,9%
Utilitarios	11.282	11.154	-1,1%	11.282	11.154	-1,1%
Total	49.545	52.841	6,7%	49.545	52.841	6,7%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Diciembre 2016	Enero 2017	Var. %	Enero 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Producción Nacional	40.087	26.762	-33,2	17.785	50,5	17.785	26.762	50,5
Exportaciones	18.802	9.754	-48,1	3.888	150,9	3.888	9.754	150,9
Ventas a Concesionarios	72.003	52.841	-26,6	49.545	6,7	49.545	52.841	6,7
Ventas a conc. Veh. Nac.	23.967	18.249	-23,9	17.747	2,8	17.747	18.249	2,8

Fuente: ADEFA