



# Informe Noviembre 2016

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios

**FCA**  
FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES



**IVECO**



Mercedes-Benz

**PSA**  
GROUPE



RENAULT



**SCANIA**



TOYOTA

Volkswagen



Noviembre 2016

RESUMEN

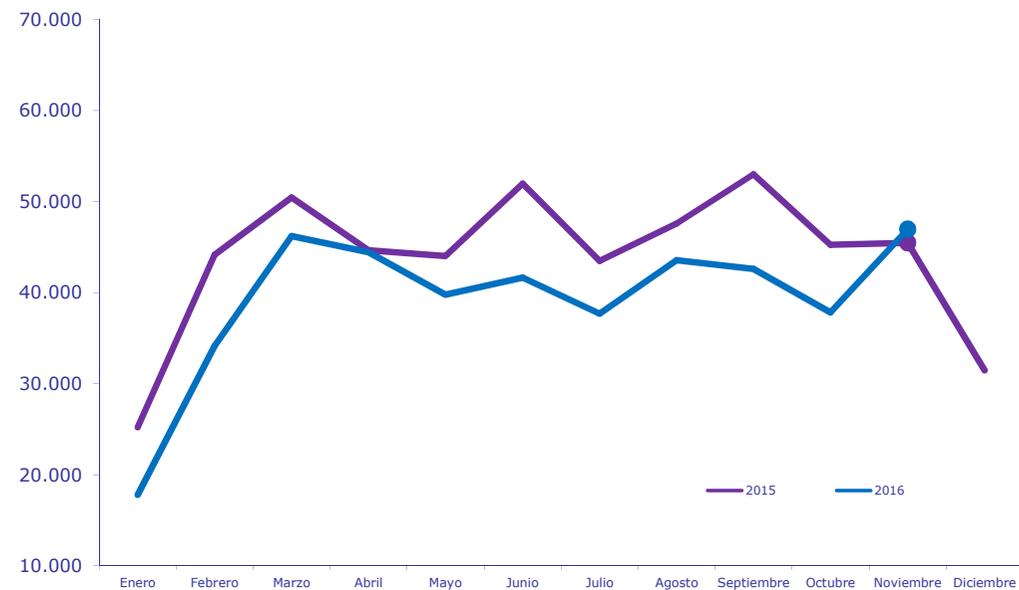
• Producción nacional	46.962
• Exportaciones	21.531
• Ventas a concesionarios	62.401
• Ventas a concesionarios de vehiculos nacionales	24.211

- La producción nacional registró una suba del 24,1% respecto de Octubre y un incremento del 3,3% con relación a igual mes del año pasado. Comparando once meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una baja del 12,6%.
- Las exportaciones tuvieron una suba del 54,2% con relación a Octubre y un incremento del 15,8% con relación a igual mes del año anterior. Comparando once meses del 2015 con respecto al 2015 se registró una baja del 25,3%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron un aumento del 10,7% respecto de Octubre y una suba del 20,8% con relación a igual mes del año pasado. Comparando once meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una suba del 17,5%.

*Informe Estadístico N° 1670  
Buenos Aires, 5 de Diciembre de 2016*

Producción				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	25.213	17.785	-7.428	-29,5%
Febrero	44.164	34.174	-9.990	-22,6%
Marzo	50.438	46.209	-4.229	-8,4%
Abril	44.638	44.447	-191	-0,4%
Mayo	44.003	39.768	-4.235	-9,6%
Junio	51.955	41.655	-10.300	-19,8%
Julio	43.492	37.706	-5.786	-13,3%
Agosto	47.574	43.552	-4.022	-8,5%
Septiembre	52.977	42.599	-10.378	-19,6%
Octubre	45.240	37.832	-7.408	-16,4%
Noviembre	45.478	46.962	1.484	3,3%
<b>Subtotal</b>	<b>495.172</b>	<b>432.689</b>	<b>-62.483</b>	<b>-12,6%</b>
Diciembre	31.485			
<b>Total</b>	<b>526.657</b>			

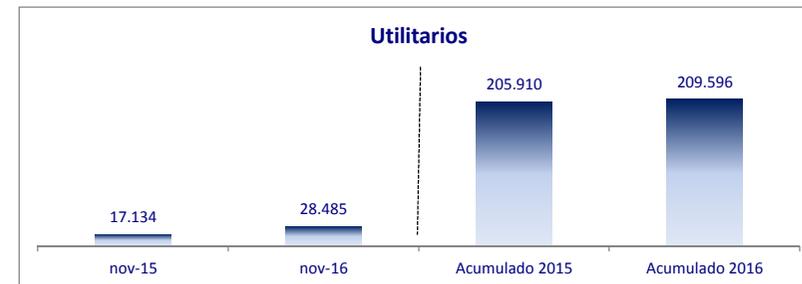
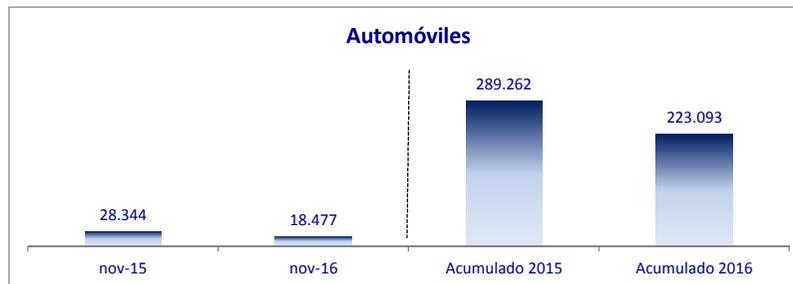
### Gráfico Comparativo 2015 - 2016



*Se ha registrado una suba del 24,1% respecto de Octubre y un incremento de 3,3% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando once meses de 2016, con igual período de 2015, la baja fue del 12,6%.*

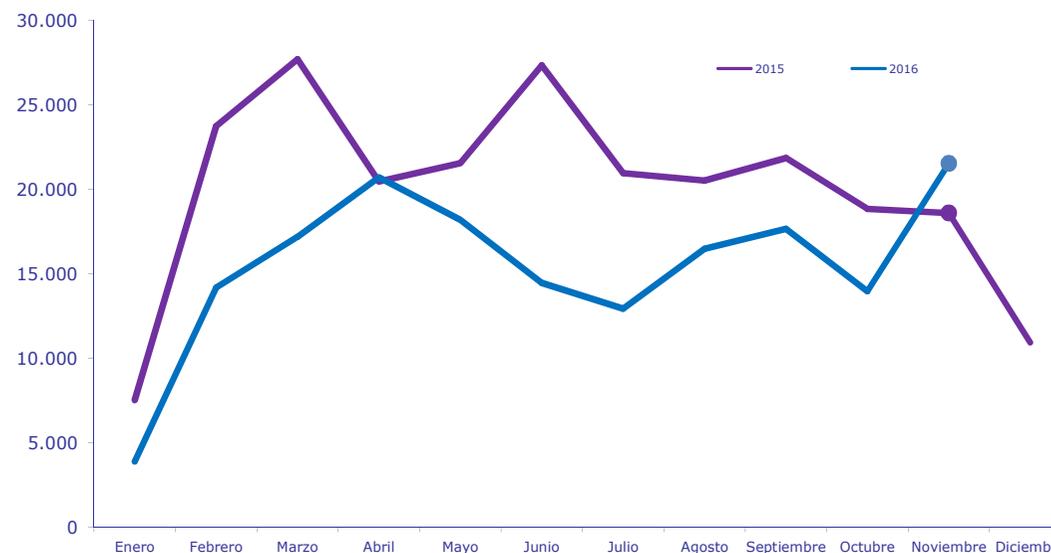
	nov-15	nov-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Automóviles</b>	28.344	18.477	-34,8%	289.262	223.093	-22,9%
<b>Utilitarios</b>	17.134	28.485	66,2%	205.910	209.596	1,8%
<b>Total</b>	<b>45.478</b>	<b>46.962</b>	<b>3,3%</b>	<b>495.172</b>	<b>432.689</b>	<b>-12,6%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	7.534	3.888	-3.646	-48,4%
Febrero	23.728	14.178	-9.550	-40,2%
Marzo	27.701	17.192	-10.509	-37,9%
Abril	20.459	20.704	245	1,2%
Mayo	21.543	18.199	-3.344	-15,5%
Junio	27.339	14.472	-12.867	-47,1%
Julio	20.956	12.939	-8.017	-38,3%
Agosto	20.525	16.486	-4.039	-19,7%
Septiembre	21.853	17.658	-4.195	-19,2%
Octubre	18.834	13.959	-4.875	-25,9%
Noviembre	18.599	21.531	2.932	15,8%
<b>Subtotal</b>	<b>229.071</b>	<b>171.206</b>	<b>-57.865</b>	<b>-25,3%</b>
Diciembre	10.944			
<b>Total</b>	<b>240.015</b>			

### Gráfico Comparativo 2015 - 2016



Se ha registrado una suba de 54,2% respecto de Octubre y un incremento de 15,8% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando once meses de 2016, con igual período de 2015, la baja fue del 25,3%.

Las exportaciones del mes de Noviembre representan un 45,8% de la producción del mismo mes y un 39,6% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2016 en unidades	Part. %	Var. 2016/2015 en unidades
Brasil	125.116	73,1%	-52.904
México	14.326	8,4%	2.742
Chile	5.475	3,2%	771
Australia y N. Zelanda	4.775	2,8%	-4.414
Colombia	3.876	2,3%	-336
África	3.487	2,0%	-1.492
Perú	3.282	1,9%	2.530
Uruguay	2.652	1,5%	-14
Europa	2.254	1,3%	-3.813
Paraguay	2.205	1,3%	-821
Asia	1.780	1,0%	-612
C. América	1.421	0,8%	259
Ecuador	478	0,3%	455
Resto América	79	0,0%	-116
Venezuela	0	0,0%	-100
<b>Total</b>	<b>171.206</b>	<b>100,0%</b>	<b>-57.865</b>



C. América incluye a los siguientes países: *Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao, Jamaica, Martinica, Guadalupe y Guatemala.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Bélgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.*

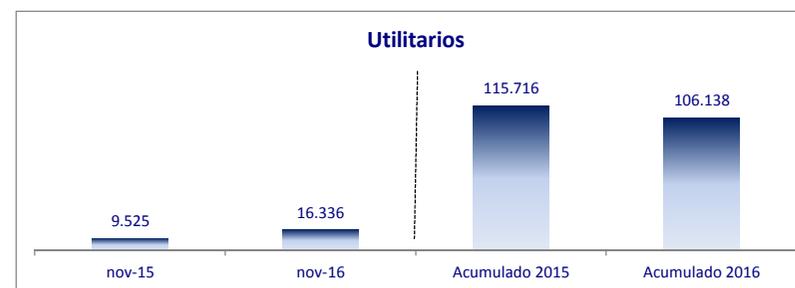
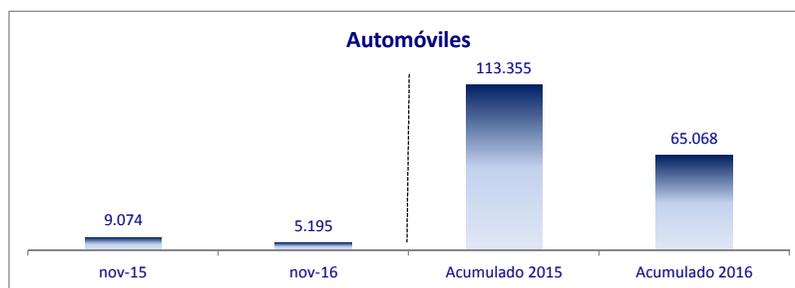
Asia incluye a los siguientes países: *Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zimbabue.*

R. América incluye a los siguientes países: *Suriname, Guayana Francesa, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA

	nov-15	nov-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Automóviles</b>	9.074	5.195	-42,7%	113.355	65.068	-42,6%
<b>Utilitarios</b>	9.525	16.336	71,5%	115.716	106.138	-8,3%
<b>Total</b>	<b>18.599</b>	<b>21.531</b>	<b>15,8%</b>	<b>229.071</b>	<b>171.206</b>	<b>-25,3%</b>

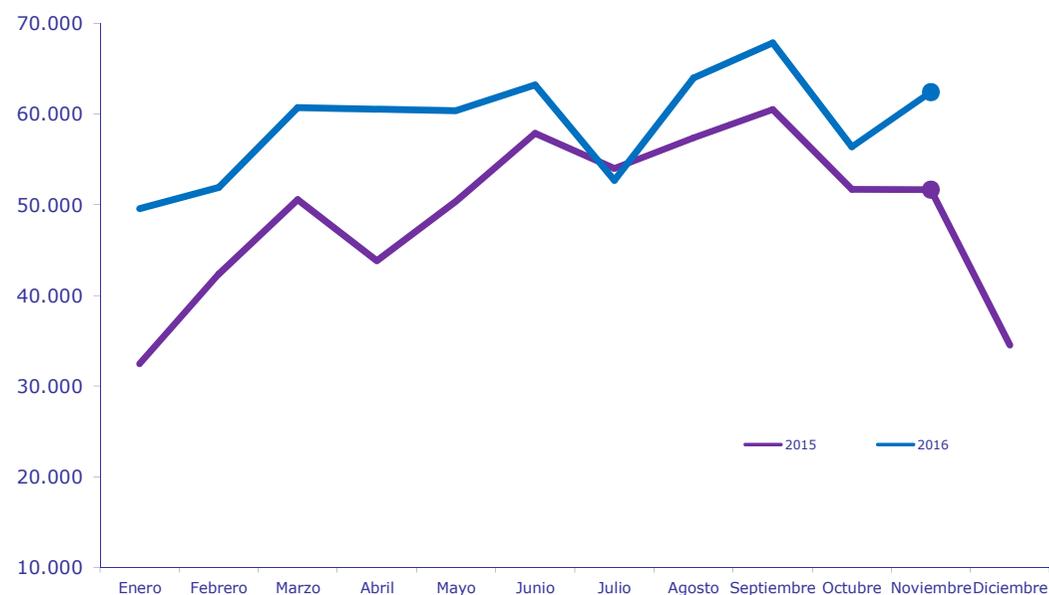


Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

## Ventas a Concesionarios

	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	32.475	49.545	17.070	52,6%
Febrero	42.364	51.900	9.536	22,5%
Marzo	50.545	60.694	10.149	20,1%
Abril	43.819	60.513	16.694	38,1%
Mayo	50.380	60.360	9.980	19,8%
Junio	57.867	63.192	5.325	9,2%
Julio	53.997	52.678	-1.319	-2,4%
Agosto	57.357	63.952	6.595	11,5%
Septiembre	60.468	67.816	7.348	12,2%
Octubre	51.681	56.357	4.676	9,0%
Noviembre	51.648	62.401	10.753	20,8%
<b>Subtotal</b>	<b>552.601</b>	<b>649.408</b>	<b>96.807</b>	<b>17,5%</b>
Diciembre	34.508			
<b>Total</b>	<b>638.757</b>			

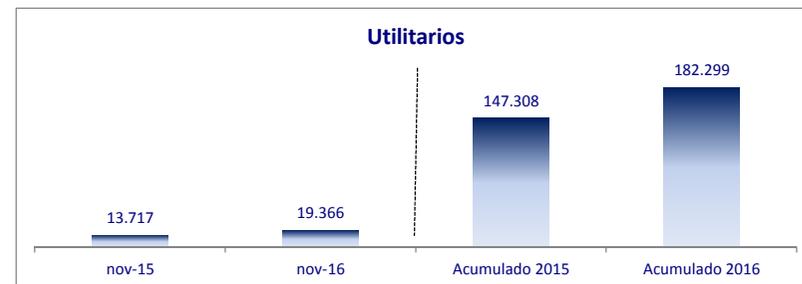
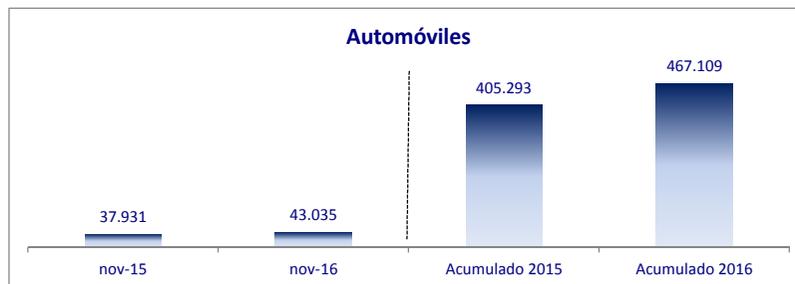
## Gráfico Comparativo 2015 - 2016



*Se ha registrado una suba de 10,7% respecto de Octubre y un incremento del 20,8% con relación a igual mes del año pasado.*

*Comparando once meses de 2016, con igual período de 2015, la suba fue del 17,5%.*

	nov-15	nov-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Automóviles</b>	37.931	43.035	13,5%	405.293	467.109	15,3%
<b>Utilitarios</b>	13.717	19.366	41,2%	147.308	182.299	23,8%
<b>Total</b>	<b>51.648</b>	<b>62.401</b>	<b>20,8%</b>	<b>552.601</b>	<b>649.408</b>	<b>17,5%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Octubre 2016	Noviembre 2016	Var. %	Noviembre 2015	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	37.832	46.962	24,1	45.478	3,3	495.172	432.689	-12,6
<b>Exportaciones</b>	13.959	21.531	54,2	18.599	15,8	229.071	171.206	-25,3
<b>Ventas a Concesionarios</b>	56.357	62.401	10,7	51.648	20,8	552.601	649.408	17,5
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	23.584	24.211	2,7	26.879	-9,9	260.152	257.692	-0,9

Fuente: ADEFA