



# Informe Septiembre 2017

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



**RESUMEN**

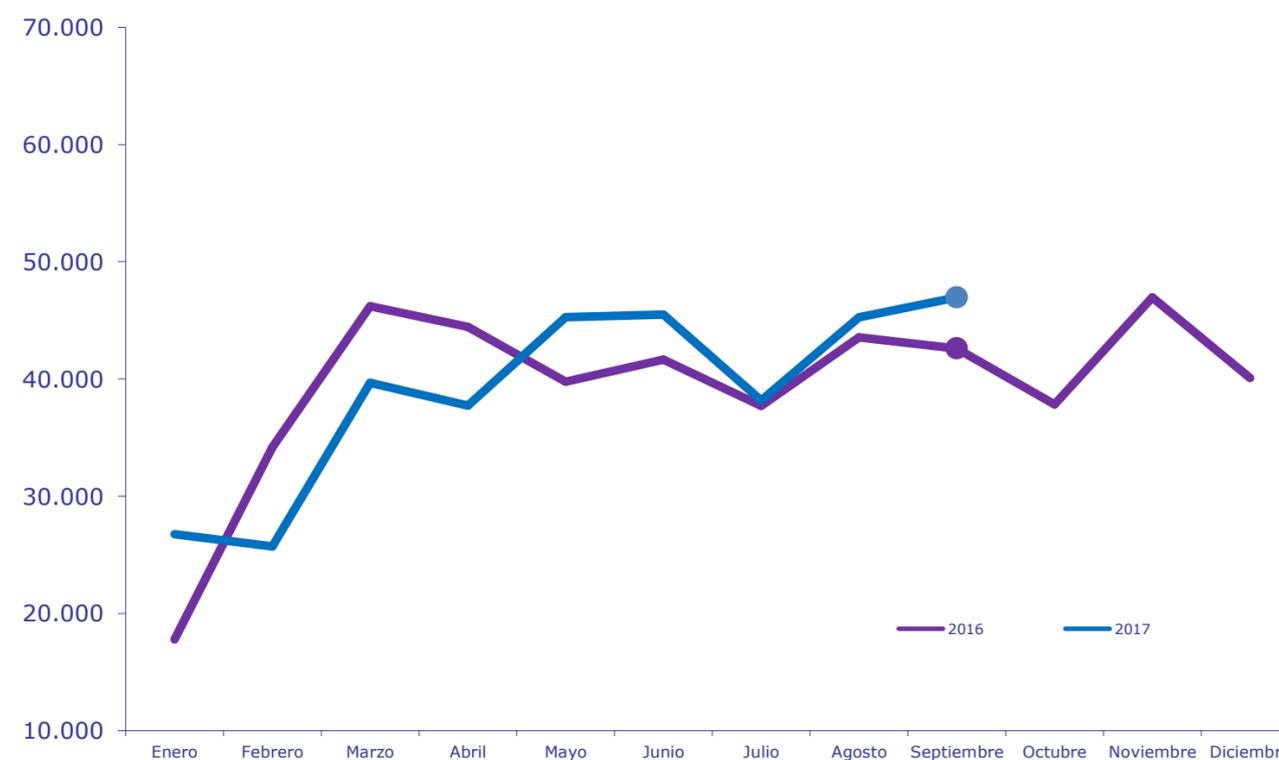
• Producción nacional	46.961
• Exportaciones	20.561
• Ventas a concesionarios	76.192
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	23.198

- La producción nacional registró una suba de 3,8% respecto de Agosto y un incremento del 10,2% con relación a igual mes del año pasado. Comparando nueve meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 0,5%.
- Las exportaciones tuvieron una suba del 16,9% con relación a Agosto y un incremento del 16,4% con relación a igual mes del año anterior. Comparando nueve meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 11,3%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una baja del 0,7% respecto de Agosto y un incremento del 12,4% con relación a igual mes del año pasado. Comparando nueve meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 20,7%.

**Informe Estadístico N° 1690 aj**  
**Buenos Aires, 22 de Marzo de 2018**

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	25.717	-8.457	-24,7%
Marzo	46.209	39.675	-6.534	-14,1%
Abril	44.447	37.731	-6.716	-15,1%
Mayo	39.768	45.273	5.505	13,8%
Junio	41.655	45.496	3.841	9,2%
Julio	37.706	38.169	463	1,2%
Agosto	43.552	45.262	1.710	3,9%
Septiembre	42.599	46.961	4.362	10,2%
<b>Subtotal</b>	<b>347.895</b>	<b>351.046</b>	<b>3.151</b>	<b>0,9%</b>
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
<b>Total</b>	<b>472.776</b>			

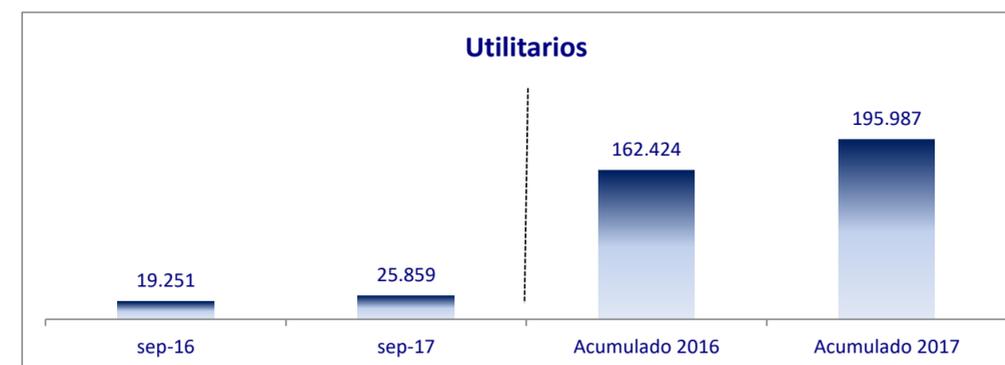
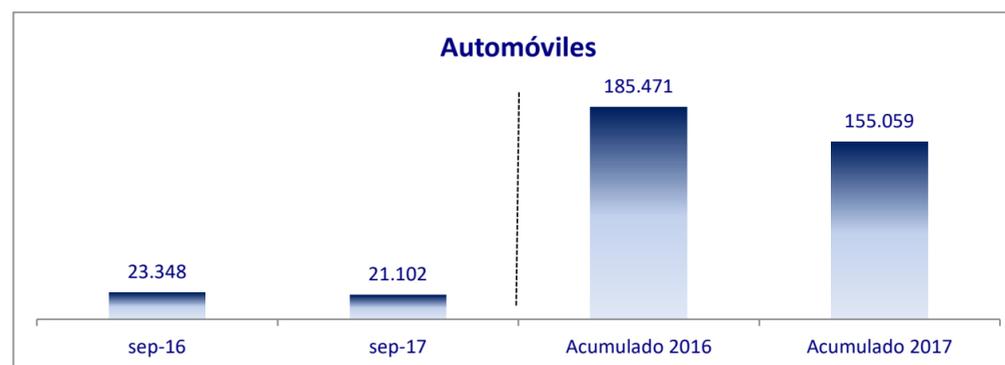
### Gráfico Comparativo 2016 - 2017



*Se ha registrado una suba del 3,8% respecto de Agosto y un incremento de 10,2% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando nueve meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 0,9%.*

	sep-16	sep-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	23.348	21.102	-9,6%	185.471	155.059	-16,4%
<b>Utilitarios</b>	19.251	25.859	34,3%	162.424	195.987	20,7%
<b>Total</b>	<b>42.599</b>	<b>46.961</b>	<b>10,2%</b>	<b>347.895</b>	<b>351.046</b>	<b>0,9%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
Abril	20.704	18.571	-2.133	-10,3%
Mayo	18.199	19.956	1.757	9,7%
Junio	14.472	19.701	5.229	36,1%
Julio	12.939	14.522	1.583	12,2%
Agosto	16.486	17.583	1.097	6,7%
Septiembre	17.658	20.561	2.903	16,4%
<b>Subtotal</b>	<b>135.716</b>	<b>151.087</b>	<b>15.371</b>	<b>11,3%</b>
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
<b>Total</b>	<b>190.008</b>			

### Gráfico Comparativo 2016 - 2017

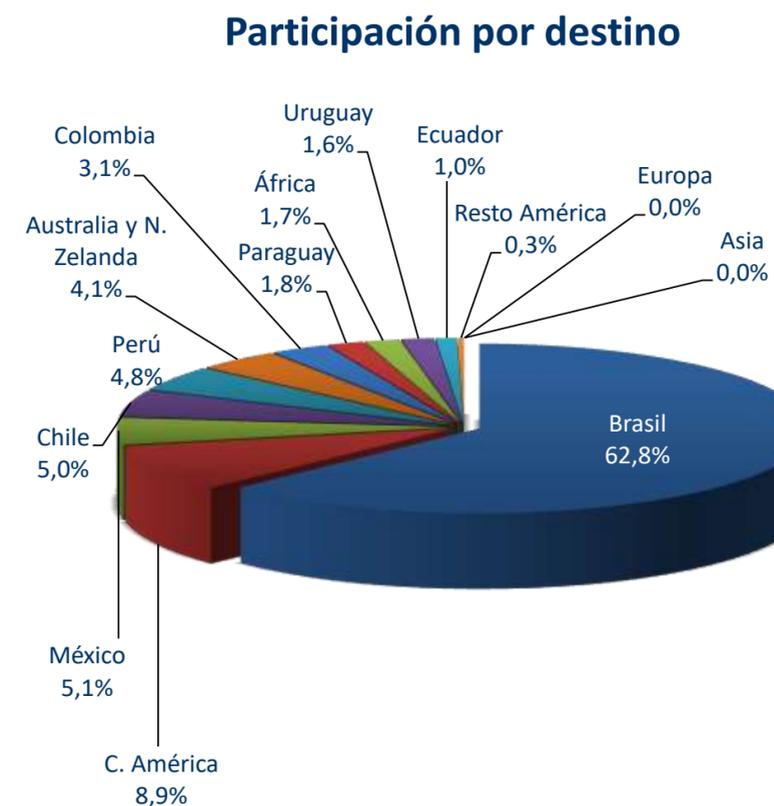


Se ha registrado una suba de 16,9% respecto de Agosto y un incremento de 16,4% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando nueve meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 11,3%.

Las exportaciones del mes de Septiembre representan un 43,8% de la producción del mismo mes y un 43,2% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	94.871	62,8%	-5.549
C. América	13.436	8,9%	12.569
México	7.678	5,1%	-3.067
Chile	7.621	5,0%	3.582
Perú	7.212	4,8%	5.781
Australia y N. Zelanda	6.177	4,1%	1.970
Colombia	4.315	2,9%	1.364
Paraguay	2.744	1,8%	1.015
África	2.588	1,7%	-512
Uruguay	2.438	1,6%	400
Ecuador	1.535	1,0%	1.409
Resto América	446	0,3%	388
Europa	23	0,0%	-2.215
Asia	3	0,0%	-1.764
<b>Total</b>	<b>151.087</b>	<b>100,0%</b>	<b>15.371</b>



C. América incluye a los siguientes países: *Aruba, Costa Rica, Curacao, El Salvador, Guatemala, Haití, Honduras, Jamaica, Nicaragua, Panamá, Rep. Dominicana, St. Marteen, Trinidad y*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania y Francia.*

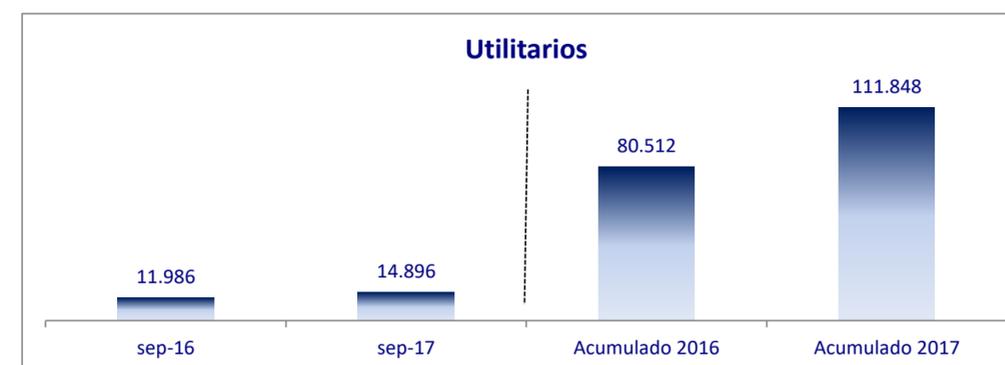
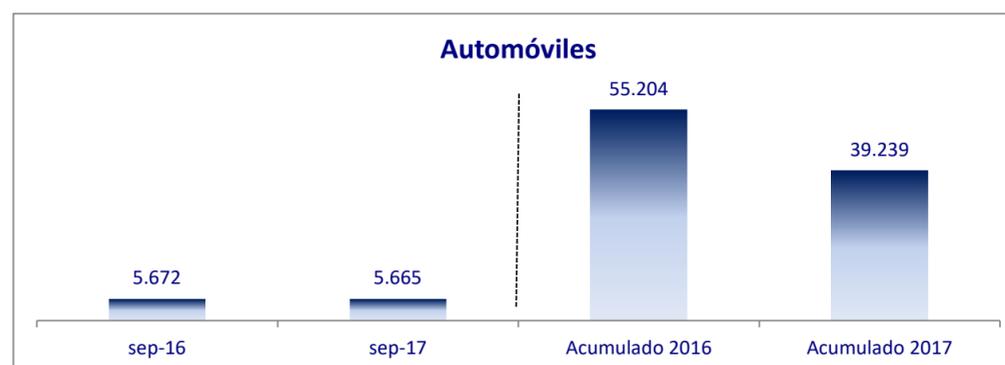
Asia incluye a los siguientes países: *Japón.*

África incluye a los siguientes países: *Angola, Sudáfrica, Gabón, Sudán, Túnez, Yemen, Mozambique y Senegal.*

R. America incluye a los siguientes países: *Suriname, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA

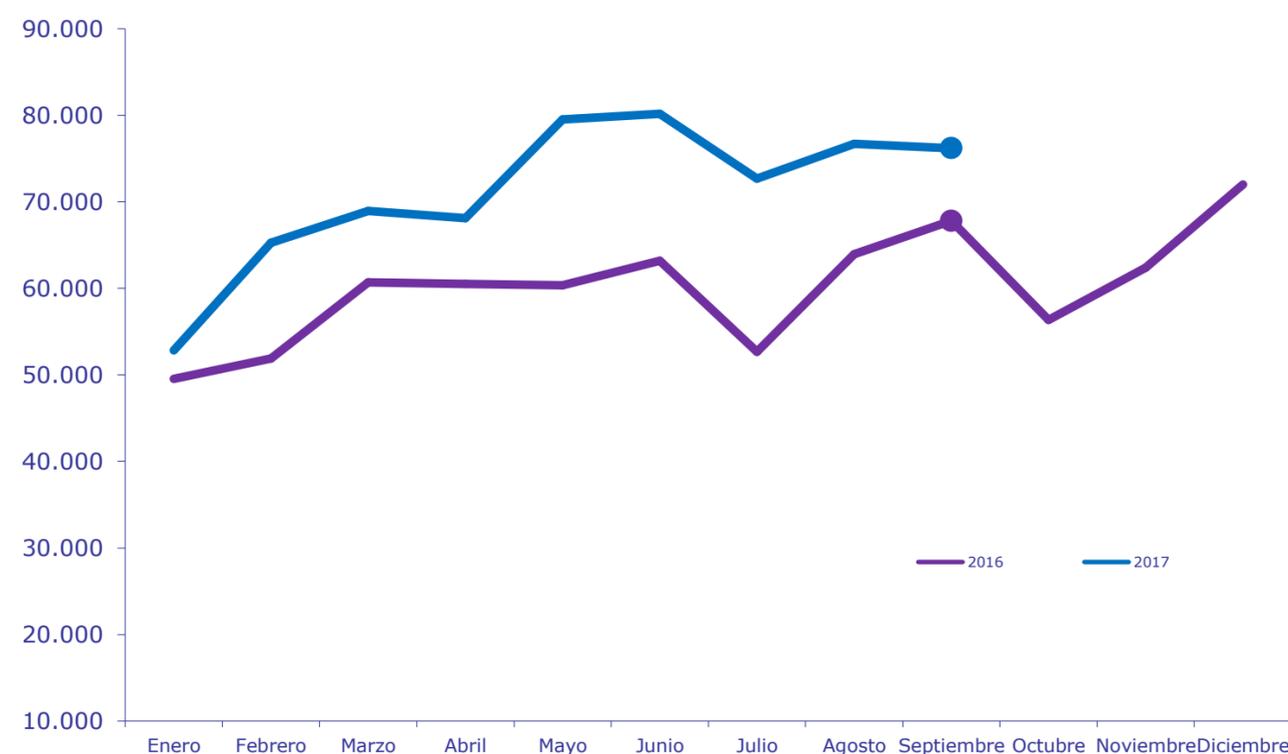
	sep-16	sep-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	5.672	5.665	-0,1%	55.204	39.239	-28,9%
<b>Utilitarios</b>	11.986	14.896	24,3%	80.512	111.848	38,9%
<b>Total</b>	<b>17.658</b>	<b>20.561</b>	<b>16,4%</b>	<b>135.716</b>	<b>151.087</b>	<b>11,3%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
Abril	60.513	68.117	7.604	12,6%
Mayo	60.360	79.521	19.161	31,7%
Junio	63.192	80.172	16.980	26,9%
Julio	52.678	72.684	20.006	38,0%
Agosto	63.952	76.700	12.748	19,9%
Septiembre	67.816	76.192	8.376	12,4%
<b>Subtotal</b>	<b>530.650</b>	<b>640.448</b>	<b>109.798</b>	<b>20,7%</b>
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
<b>Total</b>	<b>721.411</b>			

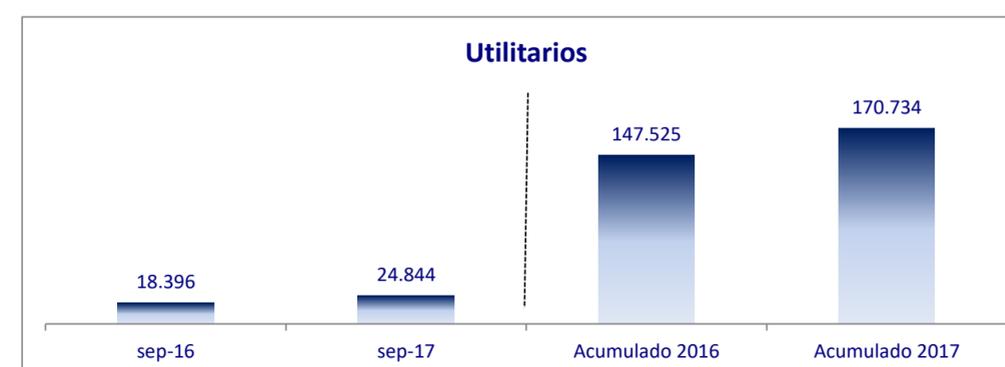
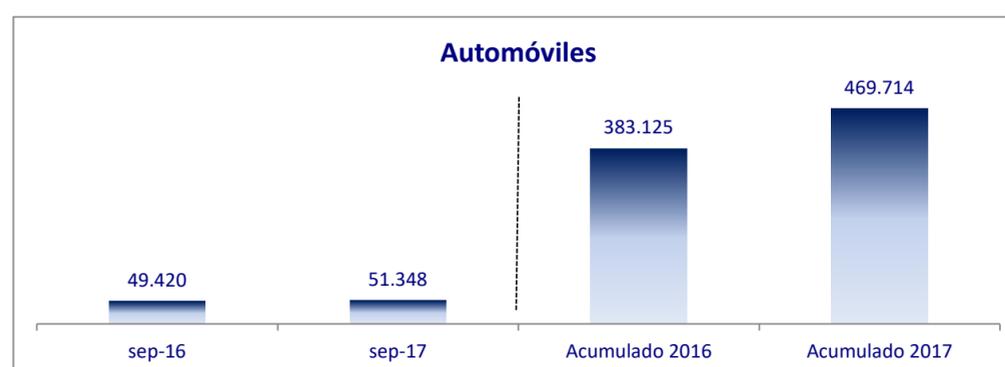
### Gráfico Comparativo 2016 - 2017



*Se ha registrado una baja de 0,7% respecto de Agosto y un incremento del 12,4% con relación a igual mes del año pasado.*

*Comparando nueve meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 20,7%.*

	sep-16	sep-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	49.420	51.348	3,9%	383.125	469.714	22,6%
<b>Utilitarios</b>	18.396	24.844	35,1%	147.525	170.734	15,7%
<b>Total</b>	<b>67.816</b>	<b>76.192</b>	<b>12,4%</b>	<b>530.650</b>	<b>640.448</b>	<b>20,7%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Agosto 2017	Septiembre 2017	Var. %	Septiembre 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	45.262	46.961	3,8	42.599	10,2	347.895	351.046	0,9
<b>Exportaciones</b>	17.583	20.561	16,9	17.658	16,4	135.716	151.087	11,3
<b>Ventas a Concesionarios</b>	76.700	76.192	-0,7	67.816	12,4	530.650	640.448	20,7
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	22.490	23.198	3,1	25.764	-10,0	209.897	188.347	-10,3

Fuente: ADEFA